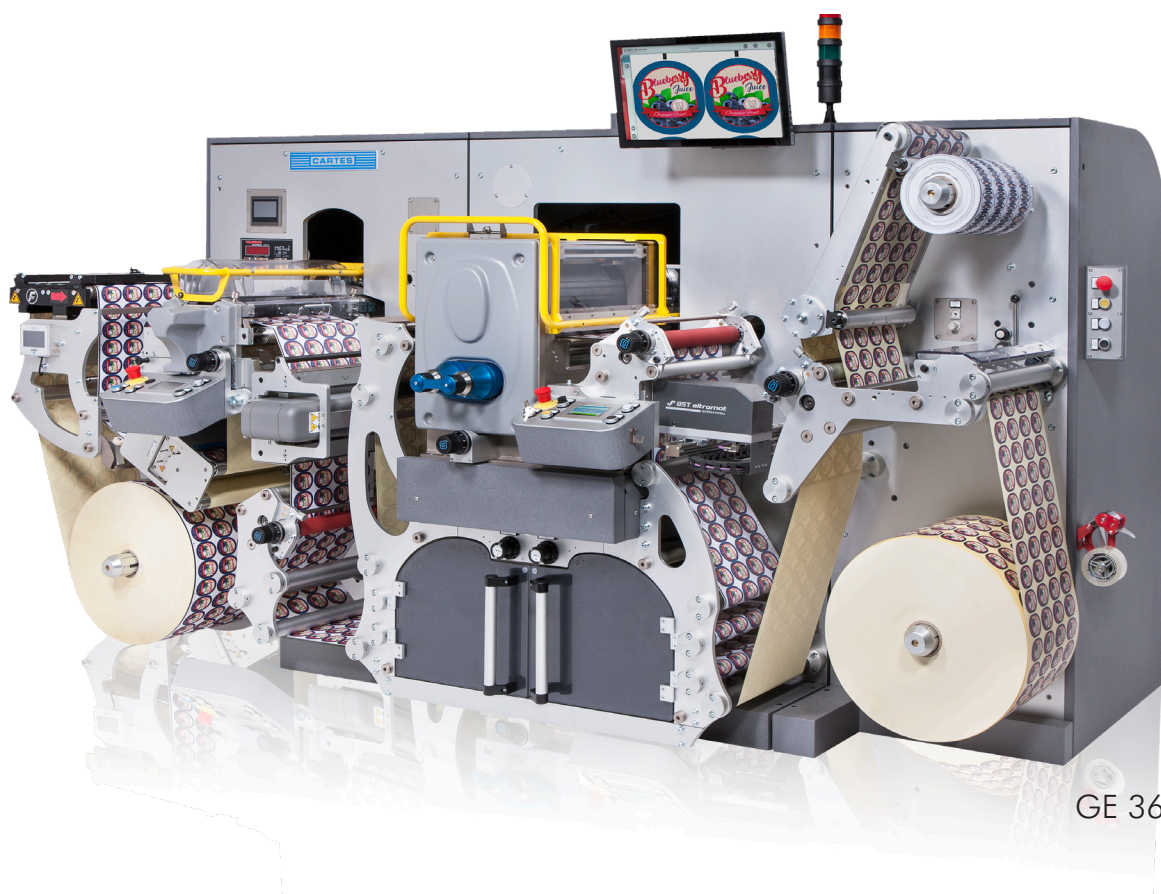


СЕРИЯ GEMINI

Решение для отделки



GE 362VR E-line



СЕРИЯ GEMINI E-line / T-line

Industry 4.0



Решение для отделки

Машины серии GEMINI представляют собой новый рубеж в области цифровой обработки: универсальность, производительность, сокращение отходов, возможность сохранять все параметры обработки, снижение потребления электроэнергии благодаря технологии IGBT и регенерации энергии.

Низкие
производственные
затраты
гарантированы

Экстремальная
модульность
(версия E-line)

Самое
универсальное
решение для
вашей компании



GE362WL T - line

Будучи уже «пионером» на рынке самоклеющихся этикеток с Лазерной технологией, благодаря системе **ILC® (INVISIBLE LASER CUTTING невидимая резка лазером)**, на машинах **GEMINI** стала возможна высечка тёмных этикеток без характерного и нежелательного «белого края».

Конфигурируется следующими секциями:

**Флексо лакирование и печать - Цифровая обработка (JET D-SCREEN)
Полуротационная высечка – Лазерная высечка.**

Также доступны: **ламинирование, холодное тиснение, ILC®, IML модуль для вплавляемых этикеток** и многое другое.

СЕРИЯ GEMINI

Черты

Максимальная точность

Автоматическое устройство центровки: машины могут корректировать всевозможные ошибки, обнаруженные на ранее запечатанных материалах, обеспечивая тем самым максимальную точность.

Экономия электроэнергии

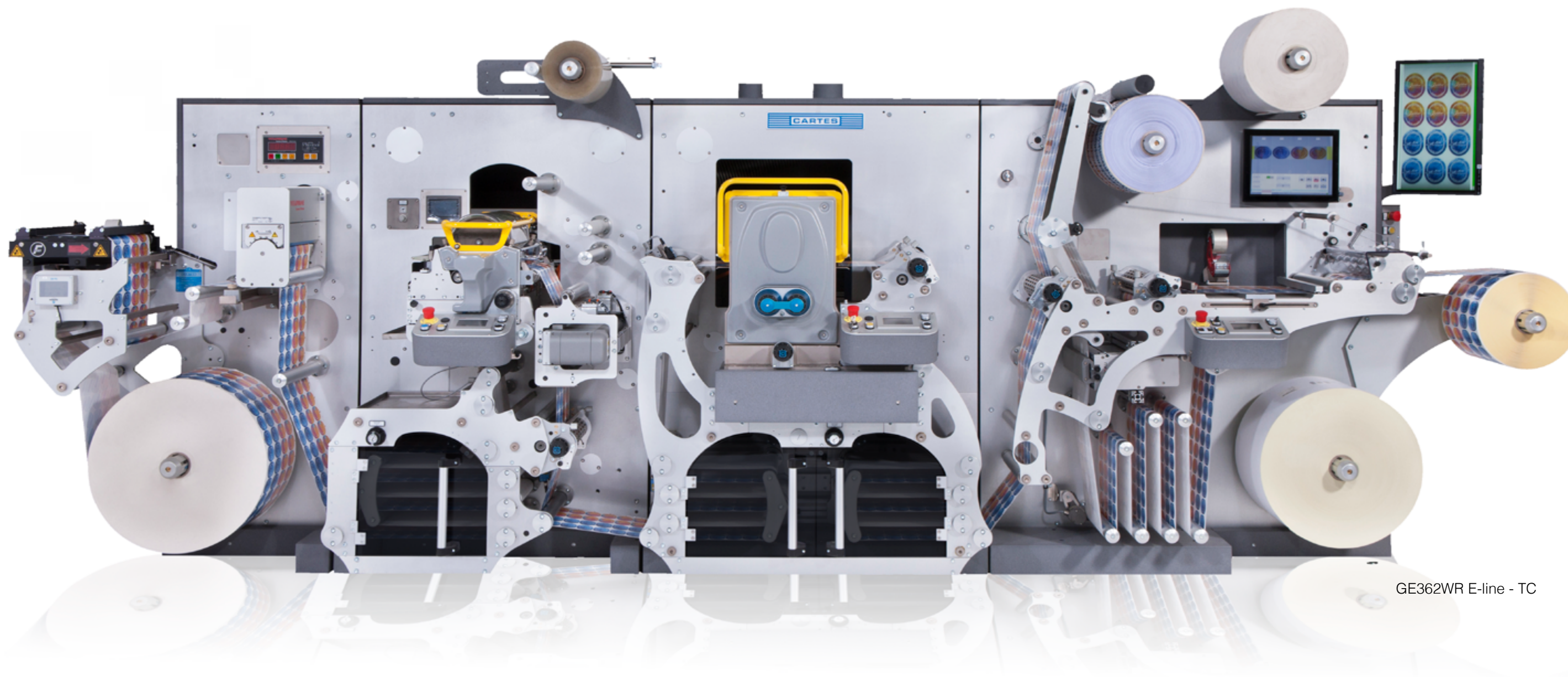
Благодаря технологии IGBT и централизованной системе управления электропитанием, во время работы происходит обмен энергии между двигателями оборудования, то есть энергия вырабатываемая моторами во время фазы остановки используется заново или отдаётся в сеть для питания других устройств, работающих в тот момент на производстве. В результате экономится от 30 до 40% энергии.

Простое управление

Независимые сенсорные панели управления: каждый узел оборудован своей собственной сенсорной панелью, что облегчает настройку и регулировку всех параметров машины.

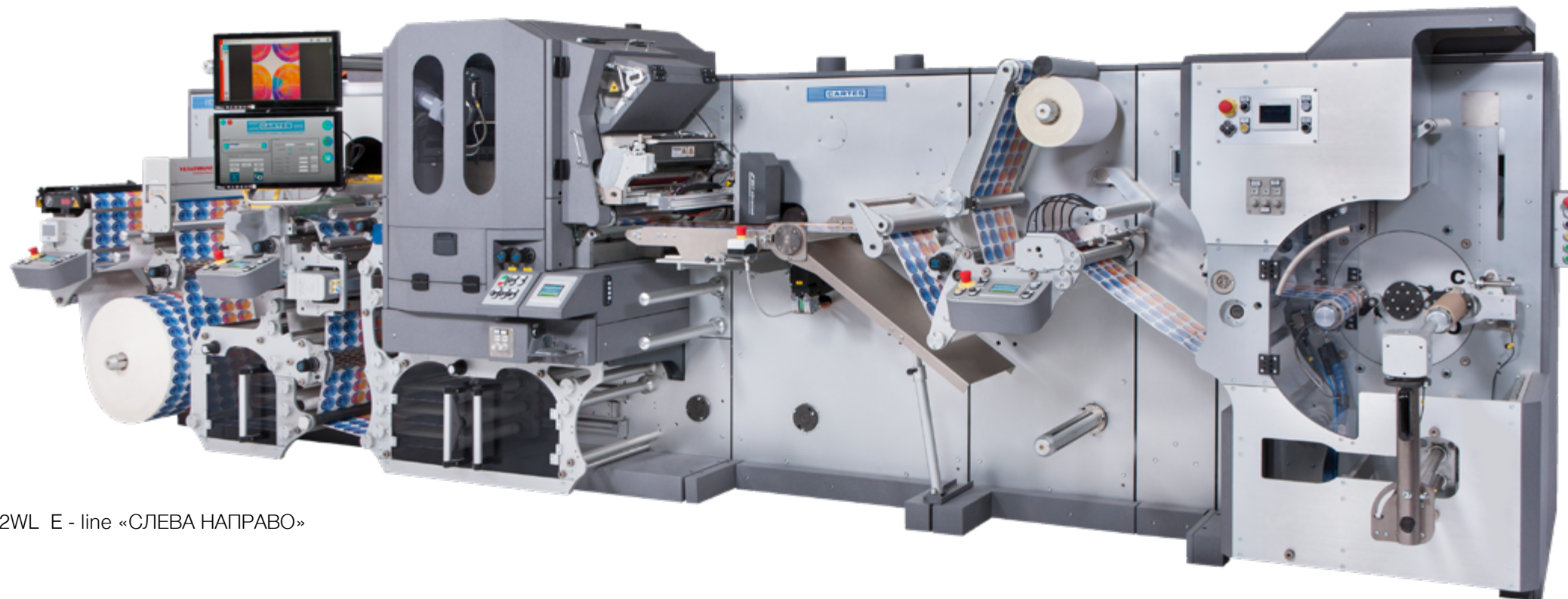
Удалённый доступ

Система удалённого доступа для диагностики и модернизации.



GE362WR E-line - TC

СЕРИЯ GEMINI+ATR 360



GE362WL E - line «СЛЕВА НАПРАВО»

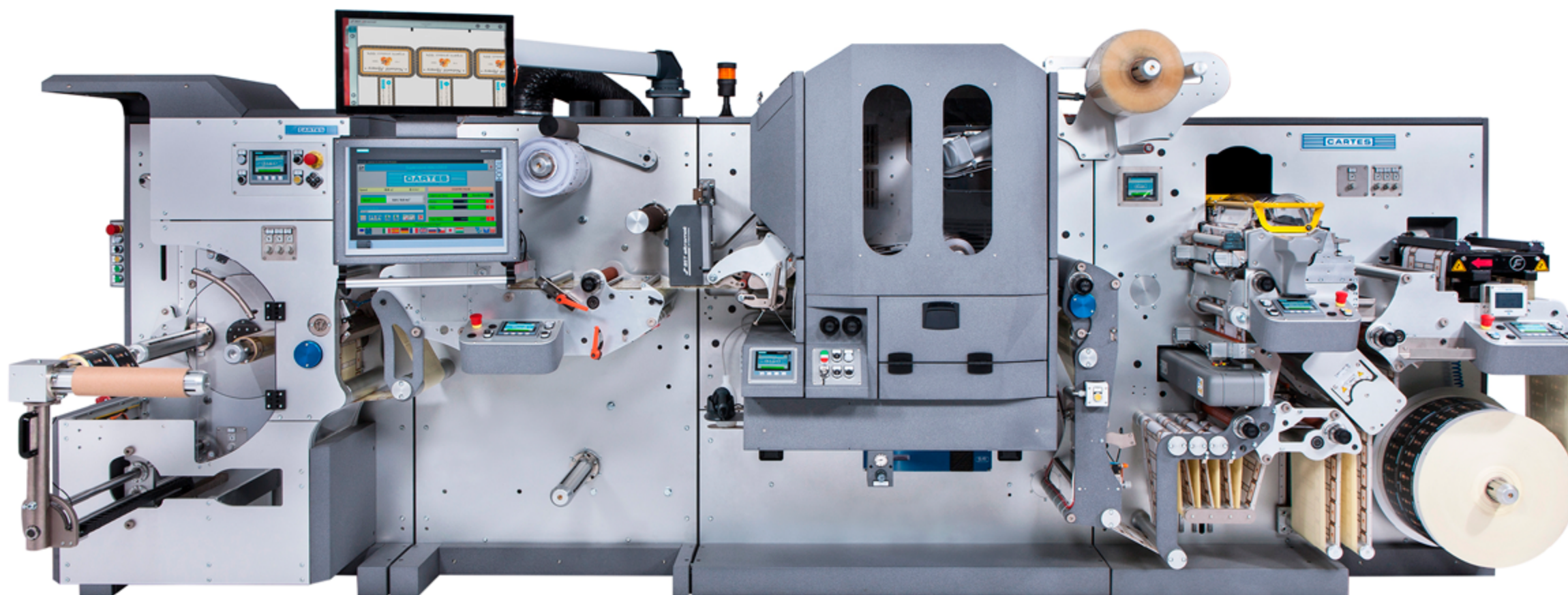
ATR 360 РЕВОЛЬВЕРНАЯ НАМОТКА



В линию /решение вне линии

Накопитель для большей гибкости для преобразования этикеток как в линию, так и вне линии.

Доступны версии «СЛЕВА НАПРАВО» и «СПРАВА НАЛЕВО»



ATR 360 РЕВОЛЬВЕРНАЯ НАМОТКА

GE362WL T - line «СПРАВА НАЛЕВО»

UI

СЕРИЯ GEMINI

Узел размотки

Компактный размотчик оборудованный сервоприводной системой протяжки.

Пневморазжимной вал Ø 76 мм, для ролей внешнего диаметра Ø 600 мм и весом в 200 кг (Ø 800 опционально).

Автоматический контроль диаметра роля с сенсором для автоматической остановки по окончанию материала.

Электронное равнение полотна с сенсором для считывания края или печатной линии. Автоматическая функция остановки при минимальном диаметре. Стол для склейки с диспенсером для скотча. Фотодатчик для считывания чёрной метки или любого другого контрастного пункта на запечатанном материале.



Флексо печать и лакирование

Секции ФЛЕКСО окрашивания доступны в трёх версиях оснащённые УФ сушкой «stepless» и закрытой ракельной камерой TRESU.

V

Секция может работать только в ротационном режиме.

Z

Секция может работать в ротационном режиме и позволяет менять печатный цилиндр (разные значения Z).

Таким образом, можно печатать в ротационном режиме и в регистр.

W

Секция может работать в ротационном режиме и позволяет менять печатный цилиндр, а также в ПОЛУРОТАЦИОННОМ режиме.

Таким образом, можно печатать в ротационном режиме и в регистр.



Сплошное и частичное лакирование и печать

Холодное тиснение

Нанесение плёнки Cast & Cure

Ламинация самоклеящимися материалами без подложки

УФ ламинация



JET D-SCREEN - серии GEMINI Industry 4.0

Цифровая отделка этикетки

CARTES представляет новый стандарт спецэффектов «Цифровая отделка» с помощью эксклюзивной технологии JET D-SCREEN, которая позволяет создавать многослойные эффекты, такие как Объемное тиснение и печать Брайлем.

Отдел исследований и разработок CARTES, пользуясь своим многолетним опытом в традиционной трафаретной печати, разработал инновационную технологию отделки, в которой используется система собственной разработки, которая позволяет наносить более толстый слой, который ранее невозможно было получить с помощью струйной технологий.

Работа оператора была значительно упрощена, позволяя выбирать из уже заданных и сохраненных настроек, а также выбрать используемый материал, что обеспечивает немедленное производство без отходов на секции JDS. Более того, материалы, отпечатанные с помощью секции JDS, не нужно лакировать или предварительно обрабатывать процессами, которые могут исказить «текстуру» материала.

Устройство полимеризации для печати состоит из гибридной светодиодной УФ / традиционной УФ сушки, которая позволяет запечатывать любой тип материала, даже наиболее чувствительный к температуре.

Секция JET D-SCREEN для цифровой отделки - это последняя инновация в широком спектре разработок CARTES. За один проход Вы можете персонализировать и отделять этикетки без затрат на инструменты, с немедленным запуском и без потерь материалов.

Модульная, как и все технологии CARTES, она адаптируется к требованиям Индустрии 4.0.

Преимущества

- До сих пор было невозможно достичь такого уровня толщины краски с помощью других технологий струйной печати.
- Инструменты не требуются.
- Немедленная смена работы.
- Экономия материала при наладке.
- Адаптация изображения к печати.
- Немедленный предварительный расчет необходимого расхода лака на этапе расчета предложения.
- Система собственной разработки CARTES.
- Совместимость со всеми материалами, даже натуральными, без специальной обработки для печати.
- Чрезвычайно конкурентоспособная стоимость.

**Высокая
толщина:
более 200
микрон**

**Многослойные
эффекты**



**Простой и
интуитивный
Интерфейс**

**Отделка без
каких либо
инструментов**



GE362JJ

L Лазерная высечка ПАТЕНТ

Уникальная система ЛАЗЕРНОЙ высечки CARTES с полугерметичной технологией® и источником с бесконечным сроком службы, гарантирует постоянную мощность, качество высечки и сводит к минимуму стоимость обслуживания.

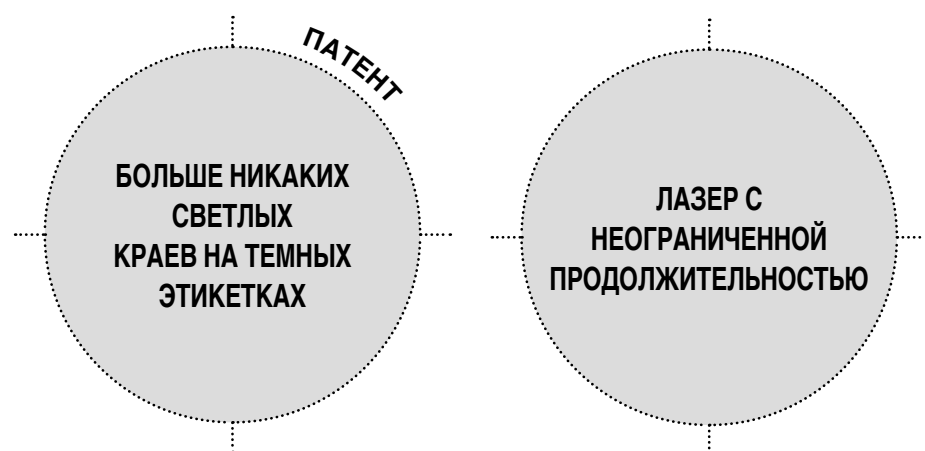
Радиочастотная модуляция мощности ЛАЗЕРА и новый графический интерфейс управления файлами высечки позволяет выполнять несколько операций за один проход луча лазера с максимальной эффективностью.

Секция лазера Cartes оснащена новым программным обеспечением для управления файлами высечки, что автоматизирует рабочий процесс при помощи сканнера штрих-кода. Это в свою очередь делает ещё более универсальной технологию «цифрового конвертинга», что присутствует сегодня на рынке.

CARTES не прекращает удивлять новинками: будучи уже «пионерами» применения технологии ЛАЗЕРА на рынке самоклеящихся этикеток, новая система ILC® - НЕВИДИМАЯ РЕЗКА ЛАЗЕРОМ обеспечивает чистую высечку краёв тёмных этикеток без образования хараκτηрного и нежелательного «белого контура». Система также предотвращает просачивание клея за край высеченной этикетки, таким образом, избегая возможных неприятностей во время автоматического этикетирования.

Система ILC® рушит все границы в обработке материалов с подложкой толщиной в несколько микрон (даже из пленки), высекая и снимая облой даже с «невозможных» форм.

Но это ещё не все – данная система позволяет обрабатывать материалы без подложки, как вплаваемые этикетки IML.



Высечка и снятие облоя со сложными формами благодаря системе ILC®
Высечка бумаги и пленки
Перфорация
Микроперфорация
Гравировка
Резка насквозь с автоматическим удалением деталей
Надсечка
Нумерация
Автоматизация рабочего процесса при помощи «Сканнера штрих-кода»

R

Полуротационная высечка

ПАТЕНТ

Новая секция полуротационной высечки CARTES полностью управляется серводвигателями и обладает настройками, которые облегчают работу оператора. Установка и замена высечного ножа выполняются за несколько секунд благодаря открывающейся верхней части, тем самым обеспечивая полный доступ к валу.

Все данные работ и установленные параметры видны на контрольной панели в реальном времени, а также могут быть сохранены в компьютере машины для быстрой загрузки при повторной работе.

Система Air Gap (AGS®)

Инновационная система AIR GAP электронно корректирует расстояние от ножа до материала, контролируя тем самым глубину высечки с максимальной точностью. Устанавливая на контрольной панели высоту высечного ножа, которая может варьироваться от 0,4 мм до 2 мм и толщину силиконизированной подложки, можно регулировать позицию контрвала, видя его положение на контрольной панели для достижения правильной глубины высечки с самого первого оттиска. Данная функция не только уменьшает расход материала, но также помогает избежать повреждения ножа из-за неправильной настройки.

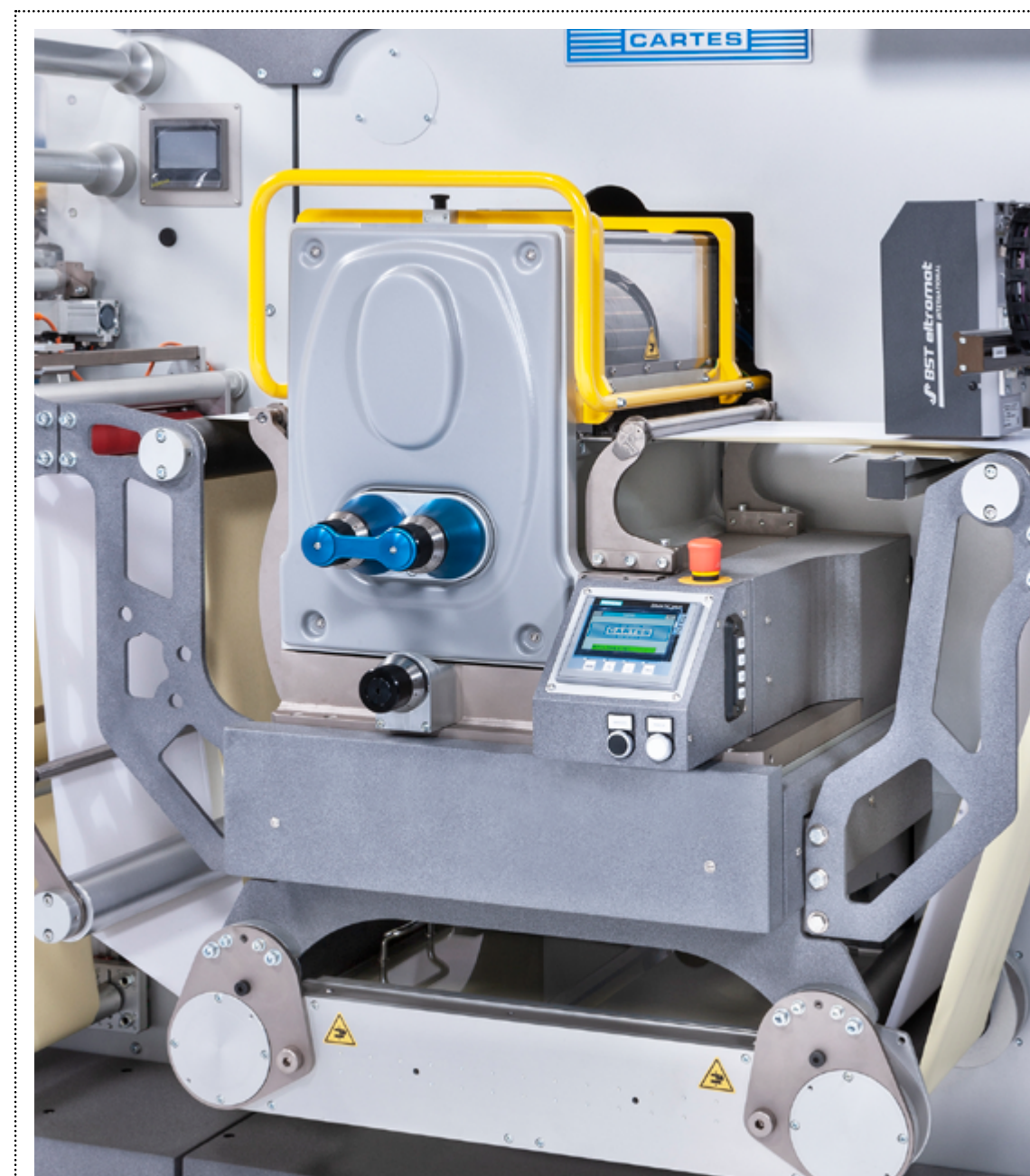
Система дисторсии изображения (IDS®)

IDS позволяет удлинять или укорачивать до 20%, по отношению к оригинальному размеру, одновременно до 5 оттисков высечки и без какого-либо изменения расстояний между ними.

Данная дисторсия, не только позволяет использовать ножи изготовленные для магнитных цилиндров различных диаметров, но также получать широкий спектр форм, не нуждаясь в покупке и хранении новых ножей.

**AIR GAP
SYSTEM
(AGS®)**

**IMAGE
DISTORTION
SYSTEM
(IDS®)**





Узел намотки

Намотка / продольная резка и облой

Компактная полностью сервоприводная намотка с валами вращающимися как по часовой так и против часовой стрелки, оборудованными:

- Одним пневморазжимным валом диаметром 76 мм с автоматическим контролем натяжения, для ролей диаметром 600 мм;
- Намоткой ролей диаметром 800 мм (опционально);
- Вторым валом намотки ролей диаметром 500 мм (опционально);
- Пневморазжимным валом диаметром 76 мм для намотки разных форм облая, с автоматическим контролем натяжения для ролей диаметром 600 мм.

RC 360 L - намотка, оснащённая системой продольной резки с помощью лезвий с ассоциацией.

RC 360 LC - намотка, оборудованная продольной резкой нож/контрнож и с помощью лезвий с ассоциацией.



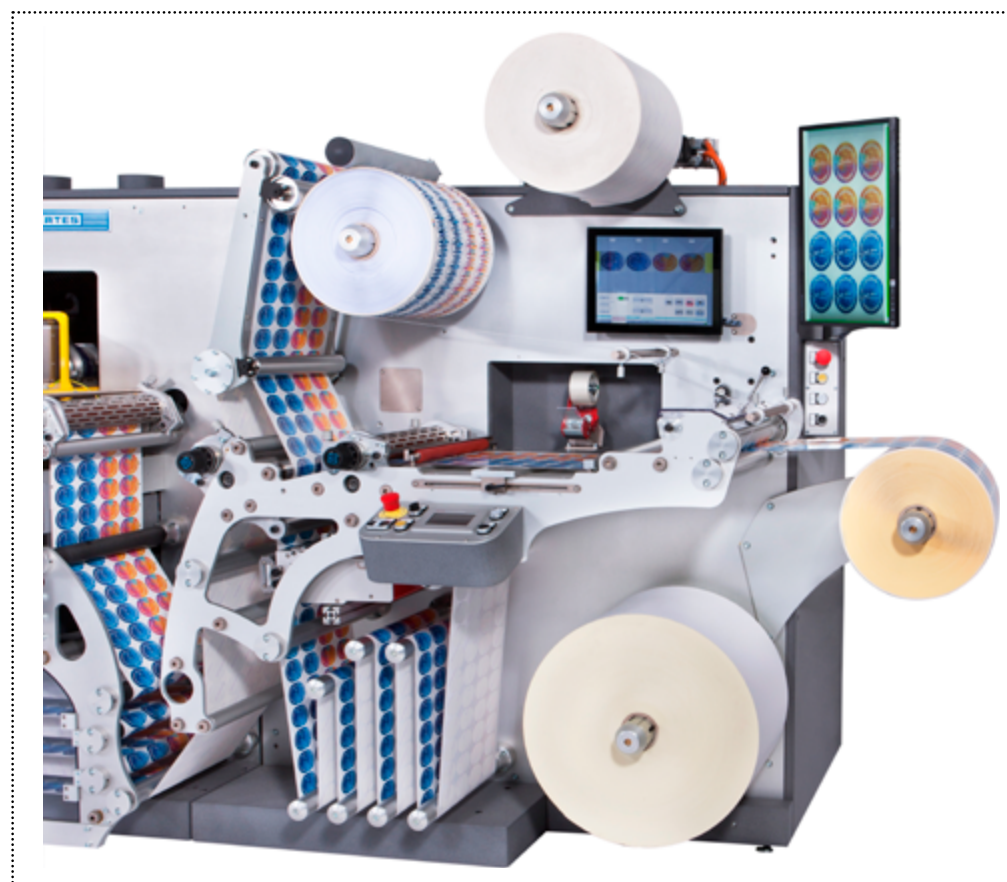
Намотка с продольной резкой и инспекционным столом

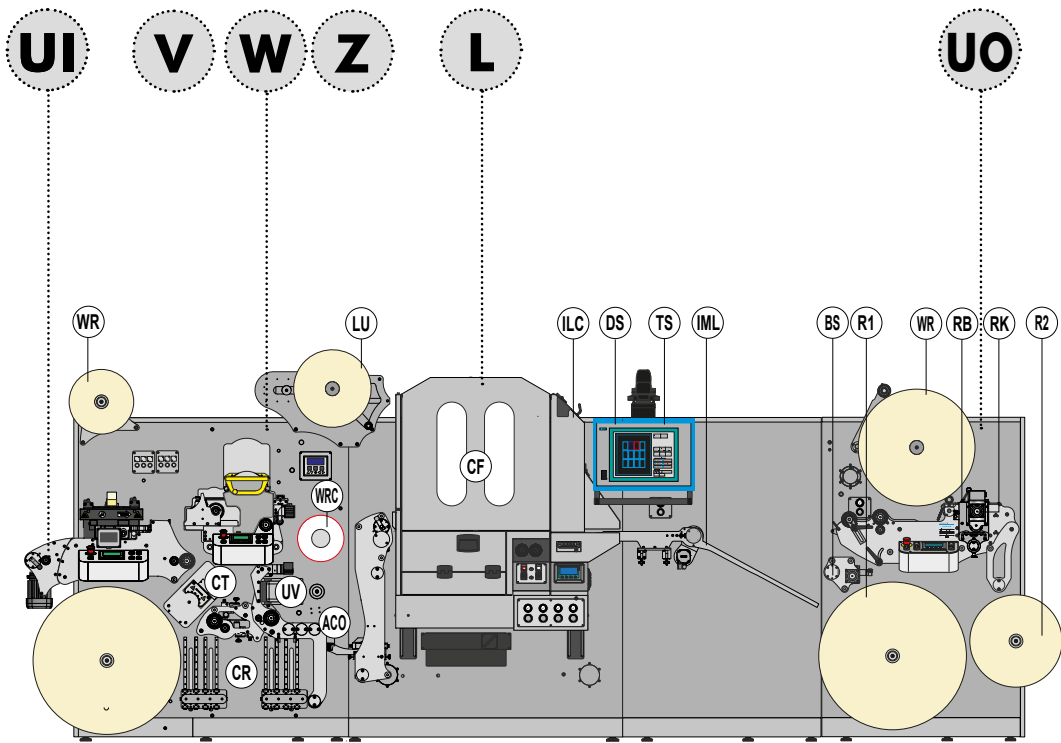
Компактная полностью сервоприводная намотка с валами вращающимися как по часовой так и против часовой стрелки, оборудованными:

- Одним пневморазжимным валом диаметром 76 мм с автоматическим контролем натяжения, для ролей диаметром 600 мм;
- Намоткой ролей диаметром 800 мм (опционально);
- Вторым валом намотки ролей диаметром 500 мм (опционально);
- Пневморазжимным валом диаметром 76 мм для намотки разных форм облая, с автоматическим контролем натяжения для ролей диаметром 600 мм;
- Системой продольной резки с помощью лезвий с осцилляцией.

Система инспекции BST установлена после системы удаления облая и состоит из следующих устройств:

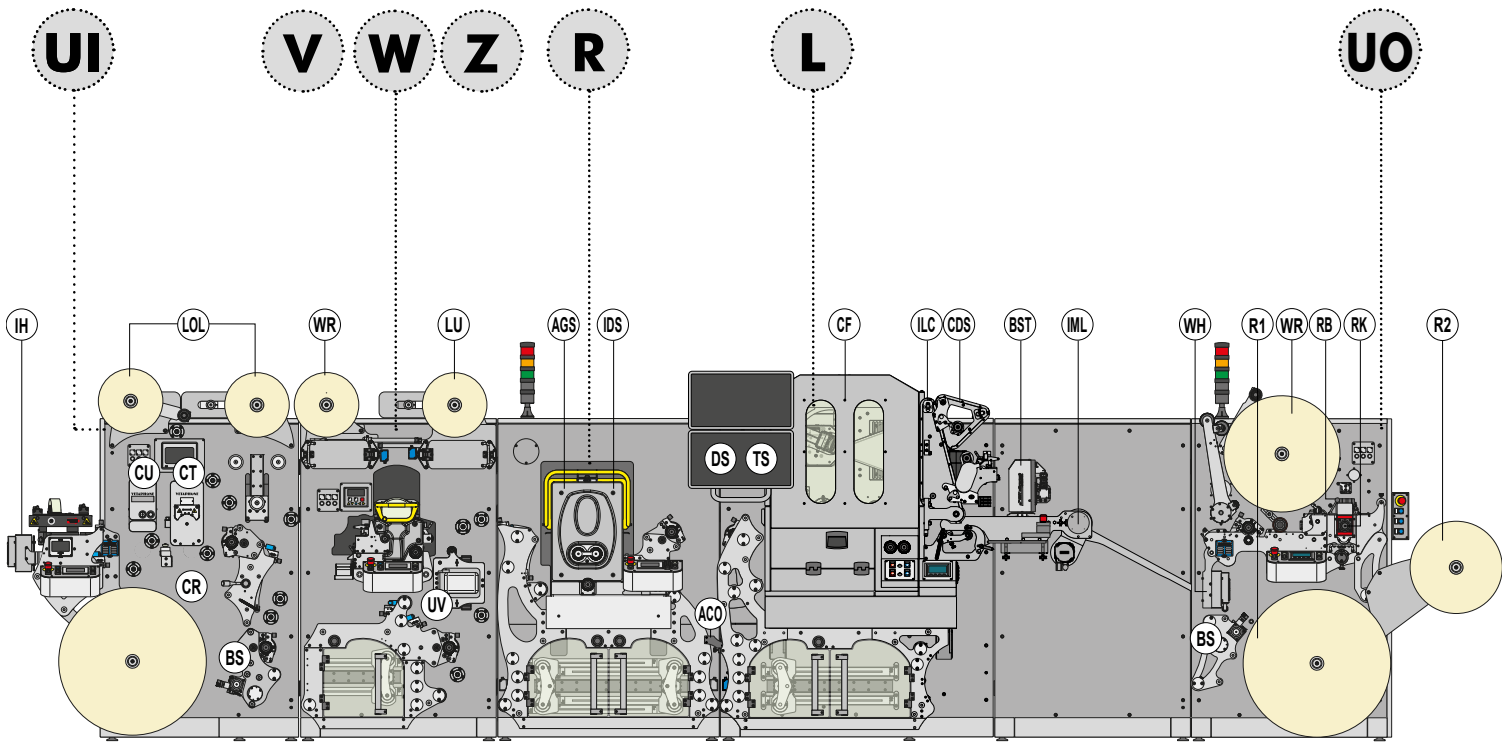
- Инспекционная система BST Tubescan с контрольным столом, подсчетом этикетки, системы контроля отсутствия этикетки, наличия облая, сохранением работ, обнаружением дефектов;
- Система управления материалом: устройство позволяет остановить материал для замены этикеток, а также после установки допуска и корректировки там где она превышает допуск;
- Накопитель материала;
- Стол склейки/вклейки (дефект, обнаруженный системой BST, останавливается на этом столе);
- Специальная система УФ-подсветки + программное обеспечение для сверки с PDF (опционально);
- Пневморазжимной вал диаметром 76 мм с автоматическим контролем натяжения, для намотки брака (опционально).





Изображения могут отображать опции которые не входят в стандартную конфигурацию машин

GE362WL



Изображения могут отображать опции которые не входят в стандартную конфигурацию машин

GE363WRL

Опции

UI Узел размотки	V Флексо печать и лакирование в ротационном режиме	CF «Cut-on-the-fly» для продолжительной высечки	WH Система нагрева облоя
IH Система нагрева облоя	UV УФ сушка	TS Сенсорная панель управления	RB намотка, оснащённая системой продольной резки с
CT Коронатор	WR Намотка лайнера/облоя	DS ПЮ управления с дополнительной системой для хранения данных	помощью лезвий с ассоциацией.
CU Очистка полотна	LU Уф-ламинатор	ILC Система ILC ® - невидимая резка лазером	RK намотка, оборудованная продольной резкой нож/контрнож и с
LOL LABELS ON LABELS аппликатор этикеток в приводку	WRC Намотка облоя фольги холодного тиснения	CDS Устройство чистки вертикального полотна ILC ®	помощью лезвий с ассоциацией.
CR Удалённый доступ	R Секция полуротационной высечки	IML Модуль для вплавляемых этикеток (IML)	BS Надсечка с обратной стороны подложки
W Флексо печать и лакирование в ротационном и полуротационном режиме	AGS Система Air Gap AGS ®	ACO Система считывания штрих-кодов для быстрой смены работы	WR Вал намотки облоя Ø 600 мм
Z Флексо печать и лакирование в ротационном режиме с	IDS Система дисторсии изображения IDS ®	BST POWERScore- устройство видеонаблюдения	R1 Вал намотки Ø 600 мм (Ø 800 мм опционально)
возможностью замены печатного цилиндра	L Секция Лазерной высечки	UO Узел намотки	R2 Второй вал намотки Ø 500 мм



GE362VL E-line

Технические Данные E-Line		
Общие	Максимальная ширина материала	360 мм
	Минимальная ширина материала	100 мм
	Максимальный диаметр роля размотки и намотки	600 мм или 800 мм опционально
	Максимальный диаметр роля облоя	650 мм
	Контактная система снятия облоя, пневматика	включено
	Контактная система снятия облоя, моторизированная	опционально
Продольная резка	Лезвия с ассоциацией	мин 15 мм
	Нож/контрнож и лезвия с ассоциацией	мин 15 мм - опционально
Секция флексо печати и лакирования	Максимальный шаг печати в полу-ротационном режиме	до 350 мм
	Скорость в ротационном режиме	до 140 м/мин
УФ сушка	Мощность бесступенчатая	от 40 до 160 Ватт/см
Секция полуротационной высечки с системой Air Gap®	Высота гибкого ножа с системой Air Gap®	до 2 мм
	Диапазон регулировки ножа с системой IDS®	плюс 20% - минус 10 %от реальной длины высечки - опционально
	Максимальная длина высечки (22.3"/25.5"/30")	(508/560/610) мм
	Скорость с 22.3" (Z 179)	до 70 м/мин
	Скорость с 25.5" (Z 204)	до 80 м/мин - опционально
	Скорость с 30" (Z 240)	до 90 м/мин - опционально
Секция Лазерной высечки	Рабочая площадь	до 350 мм
	Лазерный источник с бесконечным сроком службы	Полу-герметичный® CO ₂ самозаправляющийся
	Мощность одиночного лазера	350 Ватт
	Мощность двойного лазера	350 Ватт + 350 Ватт
	Скорость резки лазера	до 700 м/мин
	Размер точки лазера	170 микрон
	Скорость движения материала	до140 м/мин
Другие	Дополнительные опции могут быть доступны в будущем	



GE362VR-T-Line

Технические Данные T-Line		
Общие	Максимальная ширина материала	360 мм
	Минимальная ширина материала	100 мм
	Максимальный диаметр роля размотки и намотки	600 мм или 800 мм опционально
	Максимальный диаметр роля облоя	650 мм
	Контактная система снятия облоя, пневматика	включено
	Контактная система снятия облоя, моторизированная	опционально
Продольная резка	Лезвия с ассоциацией	мин 15 мм
	Нож/контрнож и лезвия с ассоциацией	мин 15 мм - опционально
Секция флексо печати и лакирования	Максимальный шаг печати в полу ротационном режиме	до 350 мм
	Скорость в ротационном режиме	до 180 м/мин
УФ сушка	Мощность бесступенчатая	da 40 a 160 Ватт/см
Секция полуротационной высечки с системами Air Gap® и IDS®	Высота гибкого ножа с системой Air Gap®	до 2 мм
	Диапазон регулировки ножа с системой IDS®	плюс -минус 20% от реальной длины высечки
	Максимальная длина высечки (22.3"/25.5"/30")	(508/560/610) мм
	Максимальная длина высечки с системой IDS ® (22.3"/25.5"/30")	(610/680/900) мм
	Скорость с 22.3" (Z 179)	до 100 м/мин
	Скорость с 25.5" (Z 204)	до 120 м/мин - опционально
Секция Лазерной высечки	Рабочая площадь	до 350 мм
	Лазерный источник с бесконечным сроком службы	Полу-герметичный® CO ₂ самозаправляющийся
	Мощность одиночного лазера	350 Ватт
	Мощность двойного лазера	350 Ватт + 350 Ватт
Другие	Скорость резки лазера	до 700 м/мин
	Размер точки лазера	170 микрон
	Скорость движения материала	до180 м/мин
Другие	Дополнительные опции могут быть доступны в будущем	



CARTES s.r.l.

Главный офис

2, Via Michelangelo - 46024 Moglia (MANTOVA) ITALY

Tel. + 39 0376 511 511

Fax + 39 0376 55 77 55

www.cartes.it - info@cartes.it

CARTES USA Inc

230 Highway 35

Red Bank, NJ 07701-5910

Phone: (732) 933-4865

www.cartes-usa.com - info@cartes-usa.com