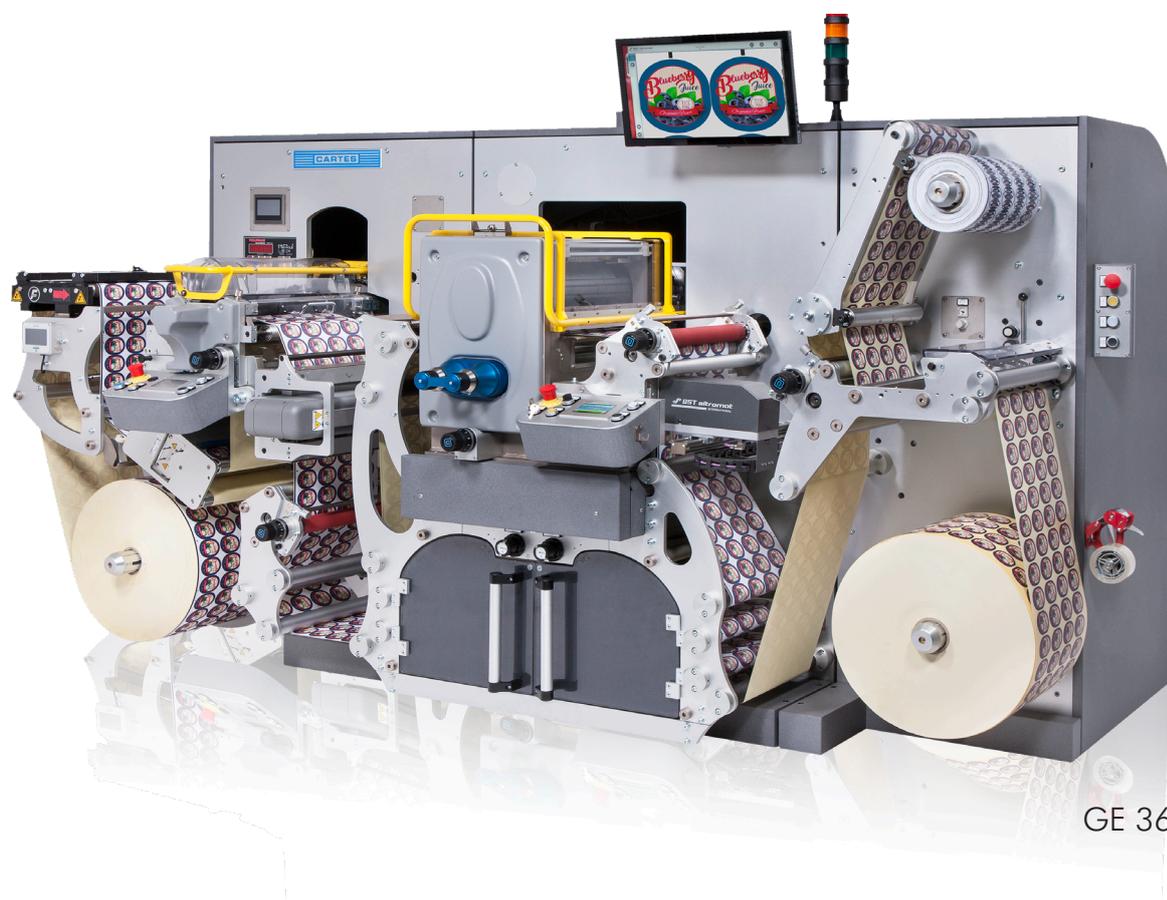


Série GEMINI

Machines pour la finition
d'étiquettes adhésives



GE 362VR E-line



Série GEMINI E-line et T-line

Industry 4.0



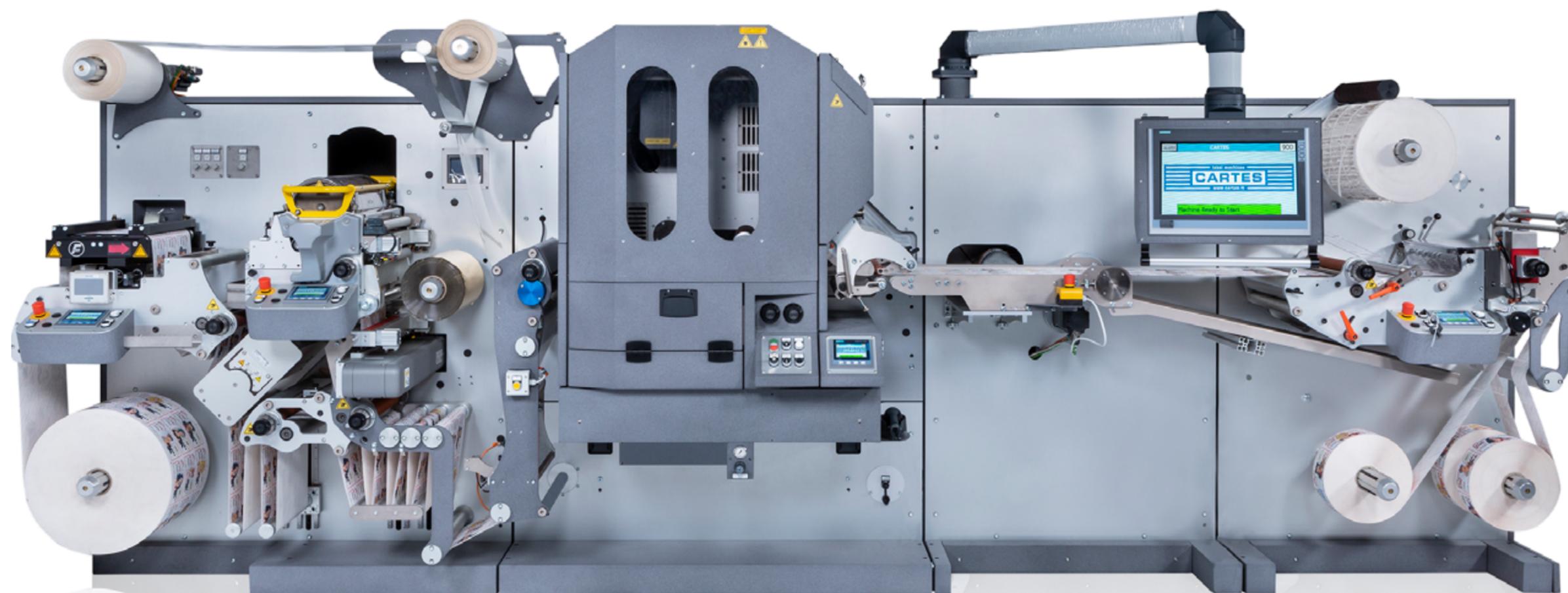
Machine pour la finition d'étiquettes

Les machines de la série GEMINI, la nouvelle frontière dans le façonnage numérique: polyvalence, performance, réduction de la gâche, possibilité de sauvegarder tous les paramètres de façonnage et de les rappeler rapidement, consommations réduites de puissance grâce à la technologie IGBT et à la régénération de l'énergie.

LA SOLUTION LA
PLUS POLYVALENTE
POUR VOTRE
SOCIETE

MODULARITÉ
TOTALE
(version E-line)

FAIBLES COÛTS
DE PRODUCTION
GARANTIS



GE362WL T - line

Déjà "pionnier" dans l'adoption de la technologie LASER appliquée au marché de l'étiquette adhésive, et grâce au système **ILC® - INVISIBLE LASER CUTTING**, la découpe de gabarits "impossibles" en plus d'étiquettes imprimées avec des couleurs foncées est devenue possible, sans que n'apparaissent les caractéristiques "bords blancs" non souhaités.

La SERIE GEMINI est configurable avec les unités suivantes :

Impression et vernis flexographique - Ennoblement numérique (JET D-SCREEN) Découpe semi-rotative - Découpe laser.

Également disponibles **lamination, application à froid, ILC®, module pour étiquettes IN-MOULD** et bien d'autres.

Série GEMINI

Caractéristiques

Précision maximum

Réglage automatique :
La machine est capable de corriger les irrégularités de pas relevées sur les matériels pré-imprimés, en garantissant une précision maximum.

Économie d'énergie

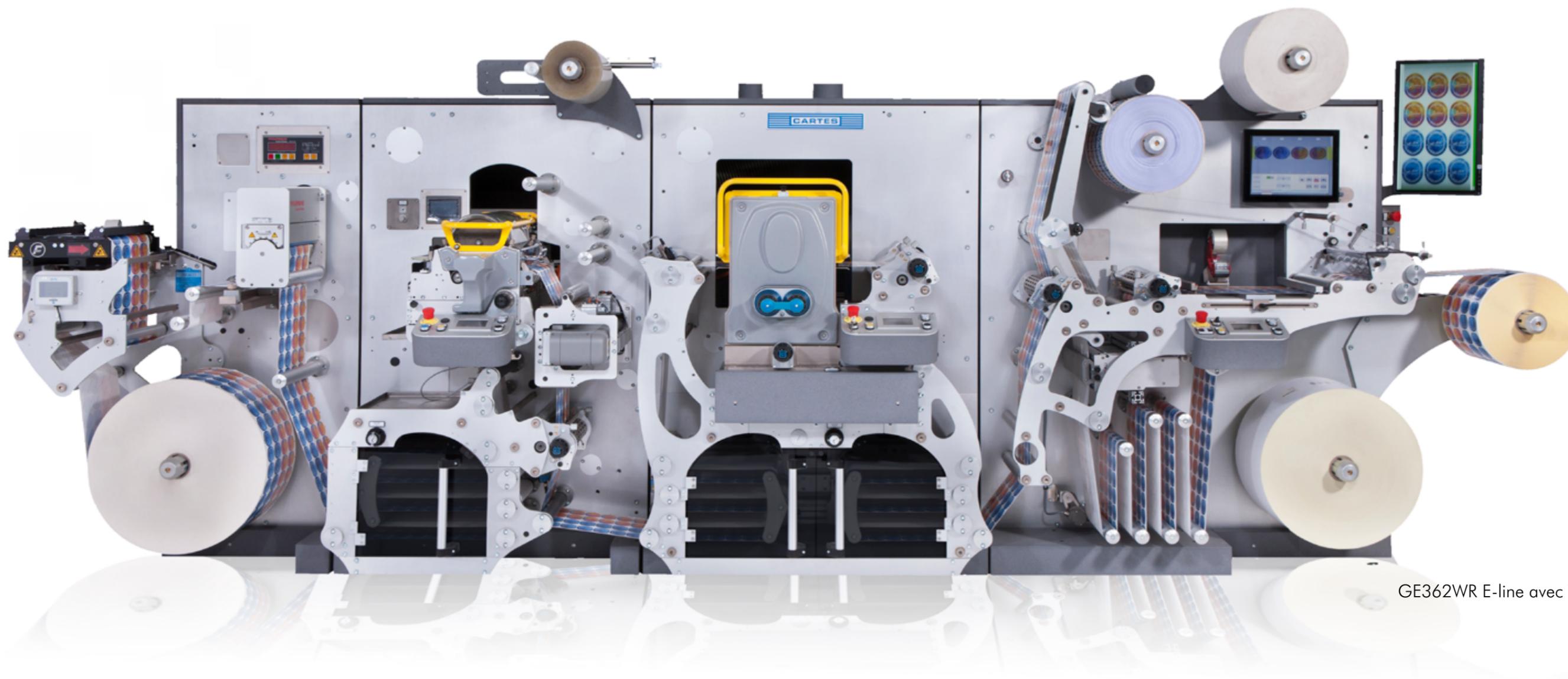
Grâce à l'utilisation de la technologie (IGBT) nous récupérons l'énergie des moteurs pendant leurs phases de freinage, l'énergie est réutilisée ou même remise en réseau, pour être utilisée sur d'autres dispositifs en service dans l'entreprise. Il s'ensuit une économie d'énergie de 30 à 40%.

Facilité de travail

Pupitres de commande à écran tactile indépendants.
Chaque unité est dotée d'un pupitre de commande à écran tactile dédié, afin de faciliter la configuration et le réglage de tous les paramètres.

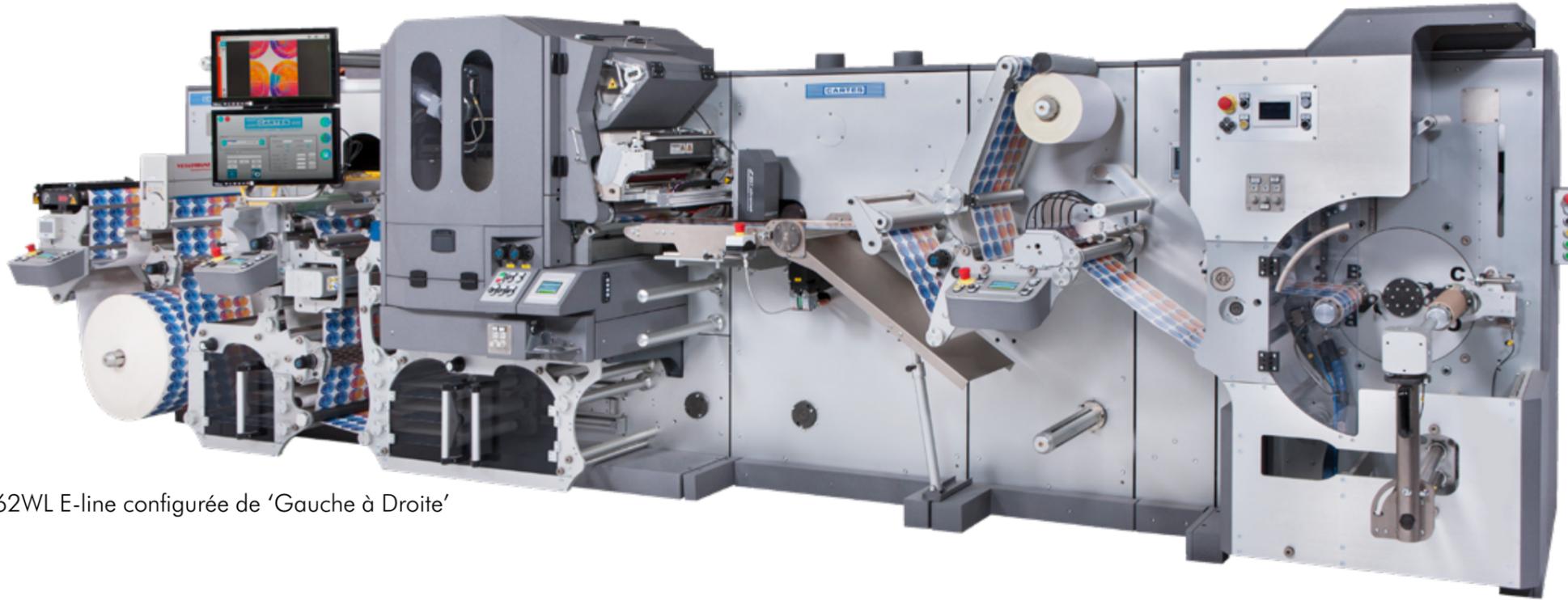
Système de contrôle à distance

Notre système de diagnostic à distance permet à un spécialiste de CARTES d'accéder à distance à votre machine et d'analyser le problème et, souvent, de résoudre immédiatement le problème que vous rencontrez.
La connexion à distance est également un moyen simple de recevoir les mises à jour des logiciels telles qu'elles seront disponibles à l'avenir.
Si une visite sur site est nécessaire, l'un de nos ingénieurs de service se présentera à votre usine en sachant déjà quel est le problème, comment le résoudre, et quelles sont les pièces de rechange nécessaires.



GE362WR E-line avec TC

Série GEMINI+ATR 360



GE362WL E-line configurée de 'Gauche à Droite'



Solution in-line/off-line

Accumulateur offrant une plus grande polyvalence pour convertir les étiquettes in-line ou off-line.

Disponible en version « Gauche à Droite » ou « Droite à Gauche »

Rembobineur à tourelle ATR360



Rembobineur à tourelle ATR360

GE362WL T-line configurée de 'Droite à Gauche'

UI

Série GEMINI

Entrée Matériel

Dérouleur intégré avec contrôle de la tension par moteur servo-assisté

Arbre pneumatique d'un diamètre de 76 mm, pour des bobines jusqu'à un diamètre de 600 mm (diamètre de 800 en option) ou un poids de 200 Kg.
 Contrôle automatique du diamètre de la bobine avec capteur d'arrêt en fin de matériel.
 Guide bande électronique avec capteur de bord ou ligne imprimée.
 Arrêt machine sur un diamètre minimum ou en fin de bobine configurable.
 Table de raccordement et distributeur pour ruban adhésif.



Impression et vernis flexo

L'unité d'enduction d'impression et vernis Flexo est disponible en 3 versions, toutes dotées d'un four UV Stepless à chambre fermée TRESU.

V

Unité capable de travailler exclusivement en mode dépose totale de vernis.

Z

Unité capable de fonctionner en mode dépose totale de vernis et avec la possibilité de changer le cylindre d'impression (valeur différente de Z).
 De cette façon, il est possible d'imprimer aussi en mode rotatif en registre.

W

Unité capable de fonctionner en mode dépose totale de vernis, avec la possibilité de changer le cylindre et le mode SEMI-ROTATIF.
 De cette façon, il est possible d'imprimer en mode rotatif et en registre.



Impression et vernissage complet ou sélectif

Application de film à froid

Application « Cast & Cure »

Lamination auto-adhésive sans support

Lamination UV



JET D-SCREEN - série GEMINI

Industry 4.0

L'ennoblissement numérique

CARTES "réinvente" l'effet "sérigraphie numérique" avec la technologie exclusive, JET D-SCREEN, afin de créer des effets à plusieurs niveaux, des effets Braille ou des dorures 3D.

Notre département de recherche et développement a mis au point une technologie numérique innovante qui permet de déposer des épaisseurs de vernis jusqu'à aujourd'hui impossibles à atteindre avec les technologies jet d'encre.

Le travail de l'opérateur a été considérablement simplifié grâce à la sélection d'impression à travers des paramètres prédéfinis qui rendent la mise en production de l'unité JDS immédiate et sans gêne.

De plus, les différents substrats à imprimer ne nécessitent pas de vernis primer ou de traitements spéciaux, utilisés habituellement pour en modifier la texture.

Le dispositif de polymérisation de l'impression, constitué d'un système de séchage hybride, permet de traiter n'importe quel type de substrats, même ceux qui sont les plus sensibles à la chaleur.

L'unité JET D-SCREEN, pour l'ennoblissement numérique, est une nouvelle innovation dans la large gamme de CARTES qui, en un seul passage, permet de personnaliser et d'ennoblir sans frais supplémentaire, avec un démarrage de la production immédiat et sans gaspillage de matériaux.

Modulaire, comme toutes les technologies CARTES, car elle est adaptée aux exigences de l'industrie 4.0.

Avantages

- Epaisseurs d'encre jusqu'à présent impossibles à atteindre avec la technologie jet d'encre.
- Pas d'installation nécessaire.
- Changement de production immédiat.
- Economie de matériaux au démarrage.
- Adaptabilité de l'image à l'impression.
- Calcul immédiat de la quantité de vernis nécessaire pendant la phase d'estimation.
- Technologie propre à CARTES.
- Compatible avec tous les substrats, même naturels et sans traitement primer.
- Coûts extrêmement bas.

Très haute épaisseur: plus de 200 micron

Relief à plusieurs niveaux



Interface simple et intuitive

Ennoblissement immédiat



GE362JJ

L

Découpe Laser

BREVETÉE

L'unité de découpe **LASER CARTES** est l'unique équipement offrant une source à durée illimitée et une technologie semi-sealed® garantissant au fil du temps puissance et qualité de coupe constantes, ce qui réduit au minimum les coûts d'entretien.

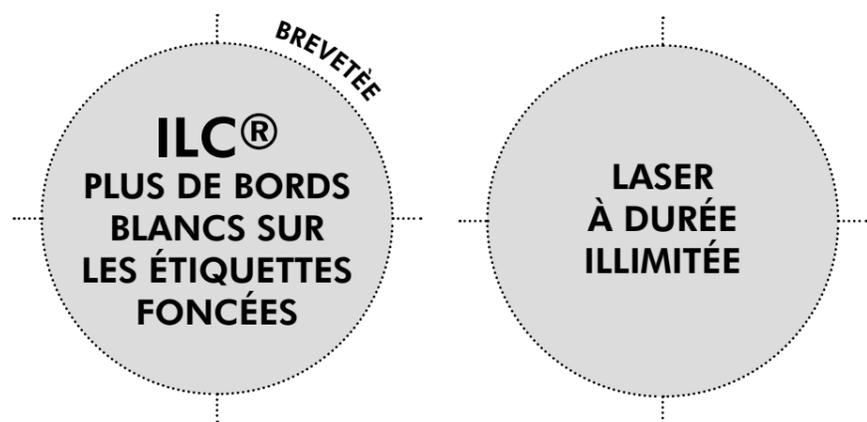
Grâce à la technologie de gestion de la puissance du **LASER**, moyennant fréquence radio et logiciel pour "coupe à la volée", le rendement de production maximum est obtenu et il est possible d'exécuter, en une seule étape, la découpe de n'importe quelle forme, perforation, micro-perforation, gravure, coupe, coupe à mi-chair et numérotation progressive et régressive, tous programmables en numérique, pour obtenir en temps réel des produits uniques et d'une très haute valeur.

L'unité de découpe **LASER** est disponible dans les versions **SIMPLE** ou **DOUBLE**, avec une puissance de 350 Watts, pour le façonnage du papier et/ou de films plastiques. Elle représente assurément la technique de découpe la plus polyvalente présente à l'heure actuelle sur le marché.

Logiciel de gestion avec option pour la sauvegarde automatique des paramètres de façonnage.

CARTES ne cesse d'impressionner ! Déjà "pionnier" dans l'application de la technologie laser sur le marché de l'étiquette adhésive, aujourd'hui, **CARTES**, grâce au système **ILC® INVISIBLE LASER CUTTING**, rend possible la découpe d'étiquettes imprimées avec des couleurs foncées, sans la formation du caractéristique "bord blanc" non souhaité. De plus, grâce au système en question, le débordement (overflow) de l'adhésif des bords des étiquettes découpées est évité.

Avec le système **ILC®**, il n'y aura plus de limite dans le façonnage de matériels pourvus de supports (même plastiques) de quelques microns d'épaisseur ou même dans le façonnage de matériels sans support, comme dans le marché des étiquettes **IML**.



- Découpe et échenillage de gabarits complexes**
- Découpe de papiers et de films plastiques**
- Perforation**
- Micro-perforation**
- Gravure**
- Coupe complète avec extraction automatique des déchets**
- Coupe à mi-chair**
- Numérotation**
- Automatisation du flux de travail moyennant un « Lecteur de code-barres »**

R

Découpe Semi-rotative

BREVETÉE

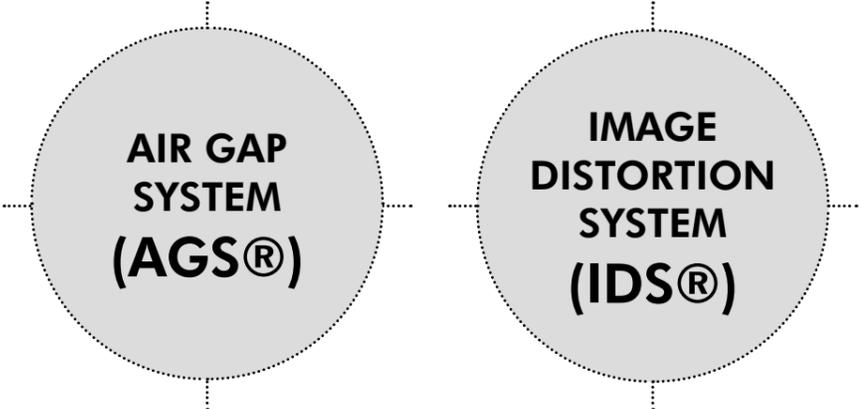
L'unité semi-rotative à entraînement direct CARTES est gérée par des servomoteurs et est équipée de dispositifs qui facilitent le travail de l'opérateur.
 L'application et le changement du cliché s'effectuent en quelques secondes grâce à l'ouverture sur la partie supérieure autorisant un accès aisé au cylindre.
 Toutes les données de façonnage et les paramètres configurés sont visibles en temps réel sur le pupitre de commande et peuvent être sauvegardés dans l'ordinateur de la machine pour une réutilisation rapide.

Système entrefer (AGS®)

Le dispositif innovant **AIR GAP SYSTEM** permet de régler avec une précision au millième la distance entre la découpe et le matériel à couper, tout en vérifiant la profondeur de la coupe.
 En configurant sur l'écran l'épaisseur de la plaque de découpe ainsi que l'épaisseur du support papier, il est possible de régler la distance du cylindre magnétique au contre-cylindre correspondant (suivant un intervalle pouvant varier de 0,4 à 2 mm), en suivant les indications fournies sur l'écran, et d'obtenir une profondeur de coupe parfaite dès le premier cycle.
 Cela évite non seulement la gâche de papier, mais aussi la rupture éventuelle de la découpe causée par un réglage erroné.

Système de distorsion de l'image (IDS®)

Le logiciel de gestion permet d'élargir ou de rétrécir de 20%, par rapport à la dimension d'origine, jusqu'à 5 poses de découpe simultanément et sans en modifier l'espace.
 Cette distorsion permet non seulement d'utiliser des découpes créées pour des cylindres magnétiques ayant un développement différent, mais aussi d'obtenir une plage de formes plus large, sans pour autant devoir acheter et stocker de nouvelles découpes.



UO

Sortie Matériel

Enrouleur / coupe longitudinale et échenillage

Système de rembobinage complètement servoassisté, doté d'arbres prévus pour une rotation dans les deux sens (horaire et anti-horaire), composé de:

- 1 Arbre à expansion pneumatique Ø 76 mm avec contrôle de tension automatique, pour bobine jusqu'à Ø 600 mm;
- Rembobinage pour bobine jusqu'à Ø 800 mm (en option);
- Deuxième arbre de rembobinage de Ø 500 mm (en option);
- Arbre à expansion pneumatique Ø 76 mm avec contrôle de tension automatique et pour bobine jusqu'à Ø 600 mm, prévu pour l'échenillage à grande vitesse d'étiquette ayant des formes difficiles.

RC 360 L - Système de coupe longitudinale à lames oscillantes.

RC 360 LC - Système de coupe longitudinale à lame et contre-lame + lames oscillantes.



Enrouleur / coupe longitudinale et table d'inspection

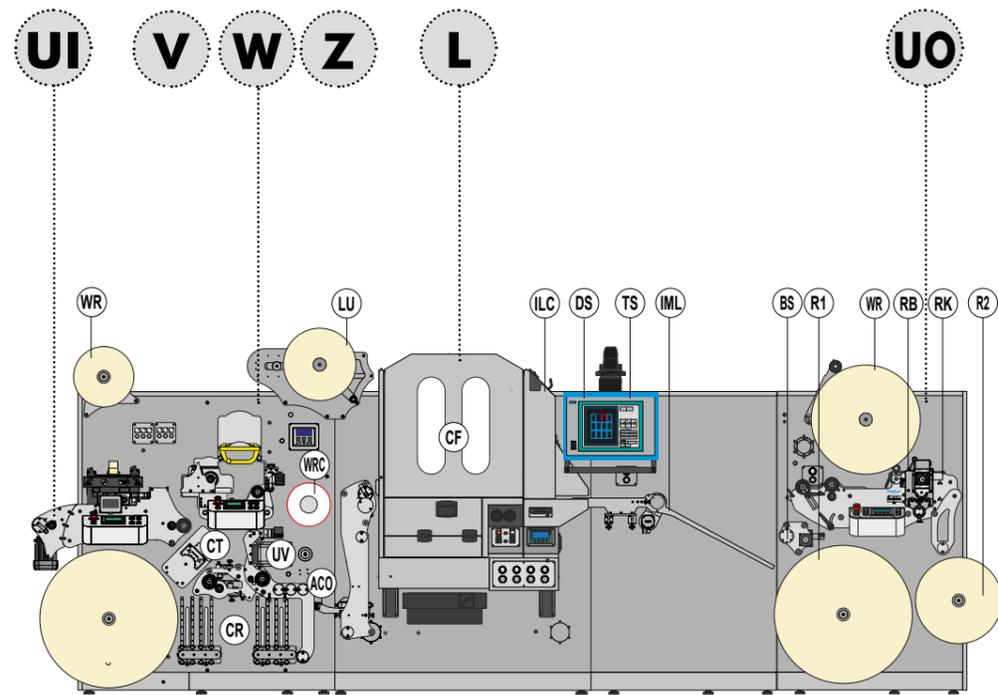
Système de rembobinage complètement servoassisté, doté d'arbres prévus pour une rotation dans les deux sens (horaire et anti-horaire), composé de:

- 1 Arbre à expansion pneumatique Ø 76 mm avec contrôle de tension automatique, pour bobine jusqu'à Ø 600 mm;
- Rembobinage pour bobine jusqu'à Ø 800 mm (en option);
- Deuxième arbre de rembobinage de Ø 500 mm (en option);
- Arbre à expansion pneumatique Ø 76 mm avec contrôle de tension automatique et pour bobine jusqu'à Ø 600 mm, prévu pour l'échenillage à grande vitesse d'étiquette ayant des formes difficiles;
- Système de coupe longitudinale à lames oscillantes.

Le groupe BST est positionné après l'unité d'échenillage et est composé des dispositifs suivants:

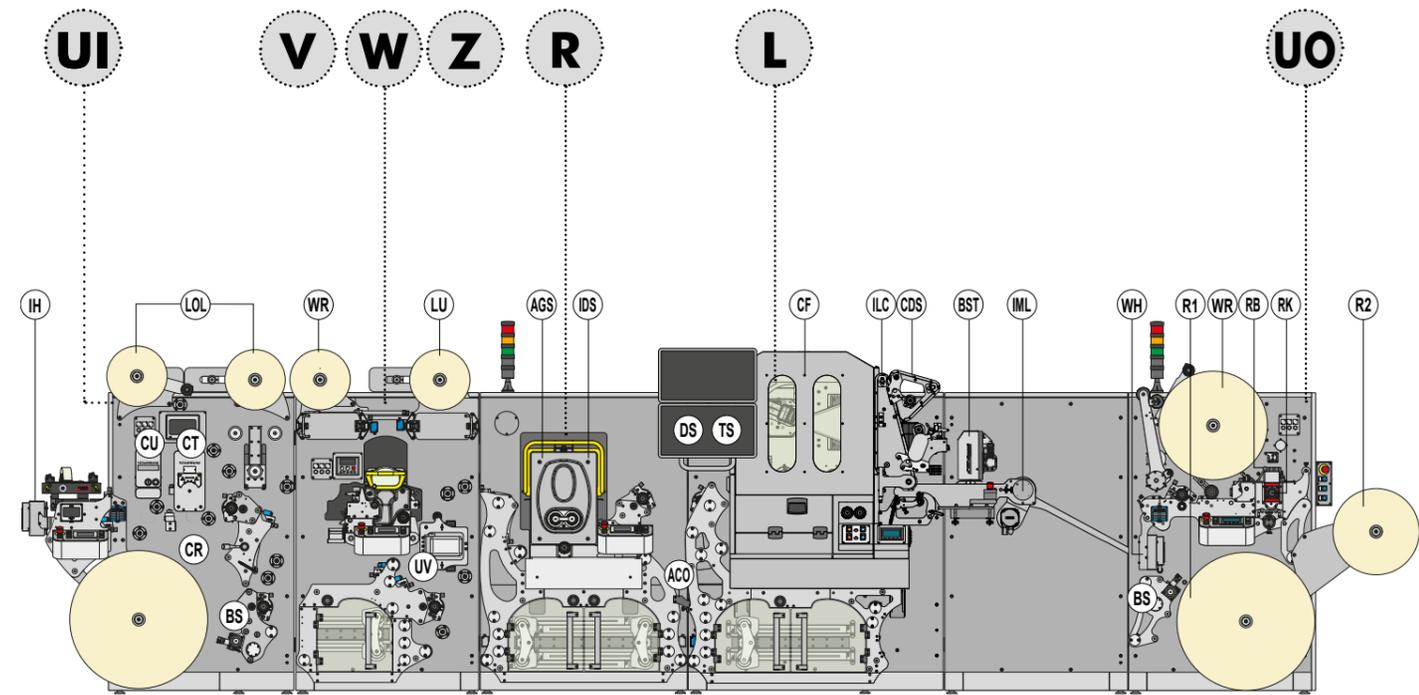
- Système d'inspection BST Tubescan avec fonction table de contrôle, comptage étiquettes manquantes, suppression échenillage, sauvegarde de production, détection de défaut;
- Gestion unique pour la table de contrôle; le système génère un signal d'erreur lorsque les tolérances définies sont dépassées;
- Buffer statique;
- Plan de découpe et de raccordement (où l'erreur relevée par le système BST est positionnée);
- Système d'illumination spéciale UV + logiciel de validation PDF (accessoires);
- Arbre à expansion pneumatique Ø 76 mm avec contrôle de tension automatique, pour la récupération d'une bande d'étiquettes fautées (en option).





Images pouvant montrer des options non incluses sur les machines standard

GE362WL



Images pouvant montrer des options non incluses sur les machines standard

GE363WRL

Légende

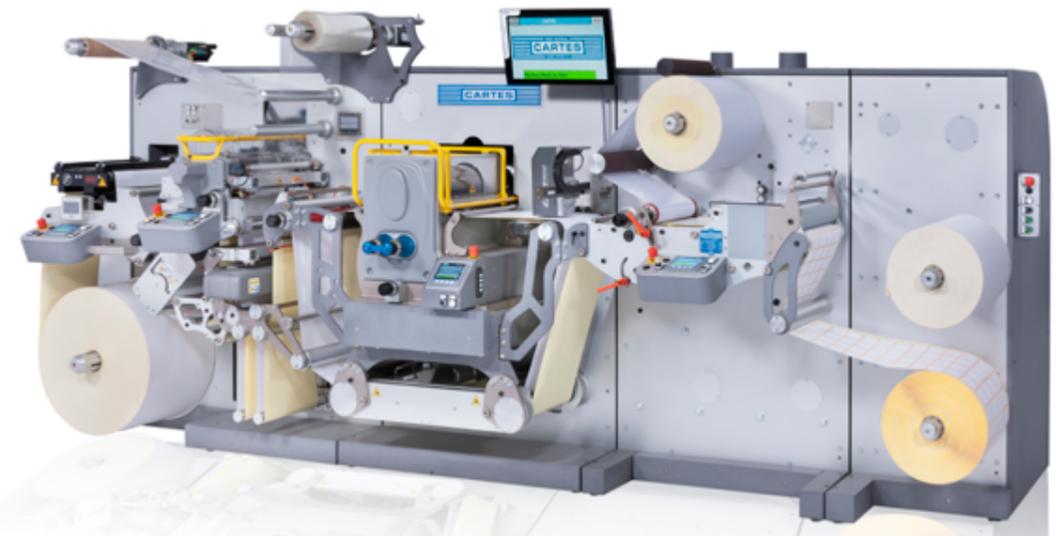
UI	Entrée matériel	Z	Impression et vernis flexo en dépose totale	L	Découpe LASER	BST	POWERSCOPE - Dispositif pour inspection vidéo
IH	Système de préchauffe en entrée		avec possibilité de changement des cylindres d'impression	CF	Système de coupe en continu (à la volée)	UO	Sortie matériel
CT	Traitement Corona	UV	Four UV	TS	Pupitre de commande à écran tactile	WH	Système de préchauffe en sortie
CU	Nettoyeur de bande	WR	Échenillage	DS	Smart & Data Storage: logiciel de gestion avec option pour la sauvegarde des paramètres de façonnage	RB	Système de coupe longitudinale à lames oscillantes
LOL	LABELS ON LABELS: applicateur pour étiquette en registre	LU	Pelliculage UV - Système de dorure à froid	ILC	Système ILC® - Invisible Laser Cutting	RK	Système de coupe longitudinale à lame et contre-lame + lames oscillantes
BS	Groupe de coupe à mi-chair postérieure	WRC	Rembobinage pour dorure à froid	CDS	Dispositif de nettoyage pour système ILC	BS	Groupe de coupe à mi-chair postérieure
CR	Connexion à distance	R	Découpe semi-rotative	IML	Module pour étiquettes IN-MOULD	WR	Échenillage Ø 600 mm
W	Impression et vernis flexo en dépose totale et semi-rotatif	AGS	Air gap system®	ACO	Système de lecture de code-barres	R1	Arbre de rembobinage diamètre de Ø 600 ou Ø 800 mm (en option)
V	Impression et vernis flexo en dépose totale	IDS	Système de distorsion de l'image®			R2	Deuxième arbre de rembobinage de 500 mm (en option)



GE362VL E-line

Données techniques Gemini E-Line

Généralités	Passage matériel maxi	360 mm
	Passage matériel mini	100 mm
	Diamètre débobineur et rembobineur maxi	600 mm ou 800 mm en option
	Diamètre échenillage maxi	650 mm
	Système d'échenillage avec contact, pneumatique	compris
	Système d'échenillage avec contact, motorisé	en option
Coupe longitudinale	A lames oscillantes	min 15 mm
	A lames et contre-lames + lames oscillantes	min 15 mm en option
Unité d'impression et dépose de vernis Flexo	Longueur du pas en mode semi-rotatif	jusqu'à 350 mm
	Vitesse en mode rotatif	jusqu'à 140 m/min
Système de séchage UV	Puissance stepless	de 40 à 160 W/cm
Unité de découpe semi-rotative avec AGS®	Gamme de hauteur du fil de découpe avec Air Gap System	jusqu'à 2 mm
	Gamme de distorsion avec Image Distortion System	+ 20%/- 10% sur la longueur réelle en option
	Longueur de découpe maxi (22.3"/25.5"/30")	(508/560/610) mm
	Vitesse avec 22.3" (Z 179)	jusqu'à 70 m/min
	Vitesse avec 25.5" (Z 204)	jusqu'à 80 m/min en option
	Vitesse avec 30" (Z 240)	jusqu'à 90 m/min en option
Unité de découpe laser	Surface de découpe	jusqu'à 350 mm
	Source laser à durée illimitée	Semi-scellée ® CO ₂ rechargeable
	Puissance Laser simple	350 W
	Puissance Laser double	350 W + 350 W
	Vitesse du faisceau de découpe	jusqu'à 700 m/min
	Dimension du point de coupe	170 µm
	Vitesse de production	jusqu'à 140 m/min
Autres	Autres options disponibles prochainement	



GE362VR-T-Line

Données techniques Gemini T-Line

Généralités	Passage matériel maxi	360 mm
	Passage matériel mini	100 mm
	Diamètre débobineur et rembobineur maxi	600 mm ou 800 mm en option
	Diamètre échenillage maxi	650 mm
	Système d'échenillage avec contact, pneumatique	compris
	Système d'échenillage avec contact, motorisé	en option
Coupe longitudinale	A lames oscillantes	min 15 mm
	A lames et contre-lames + lames oscillantes	min 15 mm en option
Unité d'impression et dépose de vernis Flexo	Longueur du pas en mode semi-rotatif	jusqu'à 350 mm
	Vitesse en mode rotatif	jusqu'à 180 m/min
Système de séchage UV	Puissance stepless	de 40 à 160 W/cm
Unité de découpe semi-rotative avec AGS®	Gamme de hauteur du fil de découpe avec Air Gap System	jusqu'à 2 mm
	Gamme de distorsion avec Image Distortion System	+/- 20% sur la longueur réelle
	Longueur de découpe maxi (22.3"/25.5"/30")	(508/560/610) mm
	Longueur de découpe maxi avec IDS® (22.3"/25.5"/30")	(610/680/900) mm
	Vitesse avec 22.3" (Z 179)	jusqu'à 100 m/min
	Vitesse avec 25.5" (Z 204)	jusqu'à 120 m/min en option
	Vitesse avec 30" (Z 240)	jusqu'à 140 m/min en option
Unité de découpe laser	Surface de découpe	jusqu'à 350 mm
	Source laser à durée illimitée	Semi-scellée ® CO ₂ rechargeable
	Puissance Laser simple	350 W
	Puissance Laser double	350 W + 350 W
	Vitesse du faisceau de découpe	jusqu'à 700 m/min
	Dimension du point de coupe	170 µm
	Vitesse de production	jusqu'à 180 m/min
Autres	Autres options disponibles prochainement	



CARTES s.r.l.

Siège Social

2, Via Michelangelo - 46024 Moglia (MANTOVA) ITALY

Tel. + 39 0376 511 511

Fax + 39 0376 55 77 55

www.cartes.it - info@cartes.it

CARTES USA Inc

230 Highway 35

Red Bank, NJ 07701-5910

Phone: (732) 933-4865

www.cartes-usa.com - info@cartes-usa.com