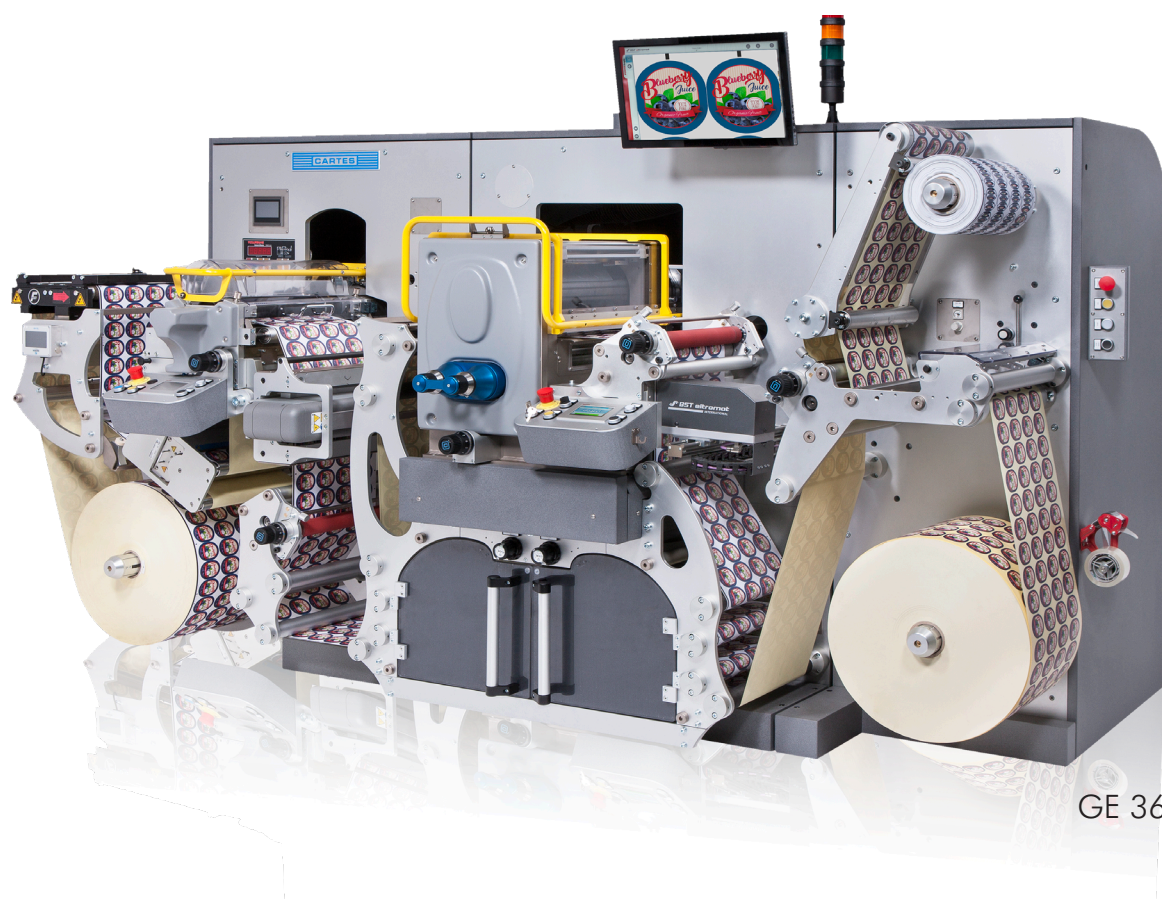


Série GEMINI

Máquina de acabados para converting



GE 362VR E-line



GEMINI SERIES E-line e T-line

Industry 4.0



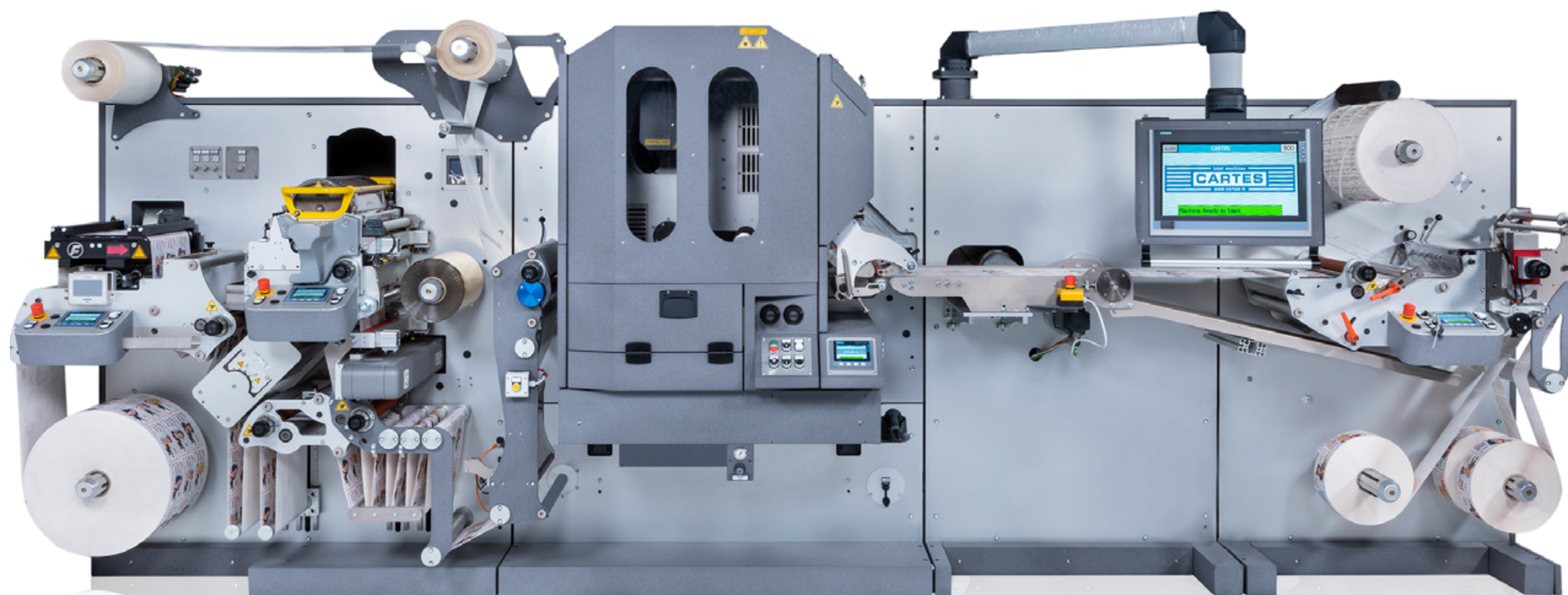
The finishing solutions

Las máquinas de la serie GEMINI representan una nueva meta del converting digital por su versatilidad, desempeño, reducción de desperdicios, posibilidad de guardar los parámetros de trabajo y por los bajos consumos de potencia debido a la tecnología IGBT y al sistema de regeneración de la energía, incluido en nuestros equipos.

BAJOS COSTES
DE PRODUCCION
GARANTIZADOS

CONCEPTO
TOTALMENTE
MODULAR
(versión E-line)

LA SOLUCION
MAS VERSATIL
PARA SU
EMPRESA



GE362WL T - line

Fuimos los primeros en aplicar la tecnología LASER como solución para el converting de etiquetas autoadhesivas, y gracias al reciente sistema de corte **ILC® - Invisible Laser Cutting System**, ahora es posible troquelar formas "imposibles" y etiquetas con fondos de colores oscuros, evitando el característico "**borde blanco**".

La serie GEMINI es configurable con:
Impresión y barnizado flexográfico - Embellecimiento Digital (JET D-SCREEN)
Troquelado semi-rotativo (patentado por CARTES) - Troquelado y converting láser.

También disponibles el sistema para **laminación protectora, aplicación de cold foil, ILC®, IML** y otros.

SERIE GEMINI

Características

Máxima precisión

Registro automático:

La máquina es capaz de corregir las irregularidades de paso detectadas sobre los materiales impresos, garantizando la máxima precisión.

Ahorro de energía

Las máquinas de la serie GT360 han sido diseñadas usando el sistema centralizado de control energético IGBT, que monitoriza cada circuito de consumo, consintiendo el control de la potencia según las exigencias de cada motor, cuya energía no es disipada en la fase de frenado sino acumulada en un alimentador común que la reenviará a otros dispositivos o la repondrá nuevamente a la red de alimentación de la empresa.

Paneles de control táctil en cada unidad

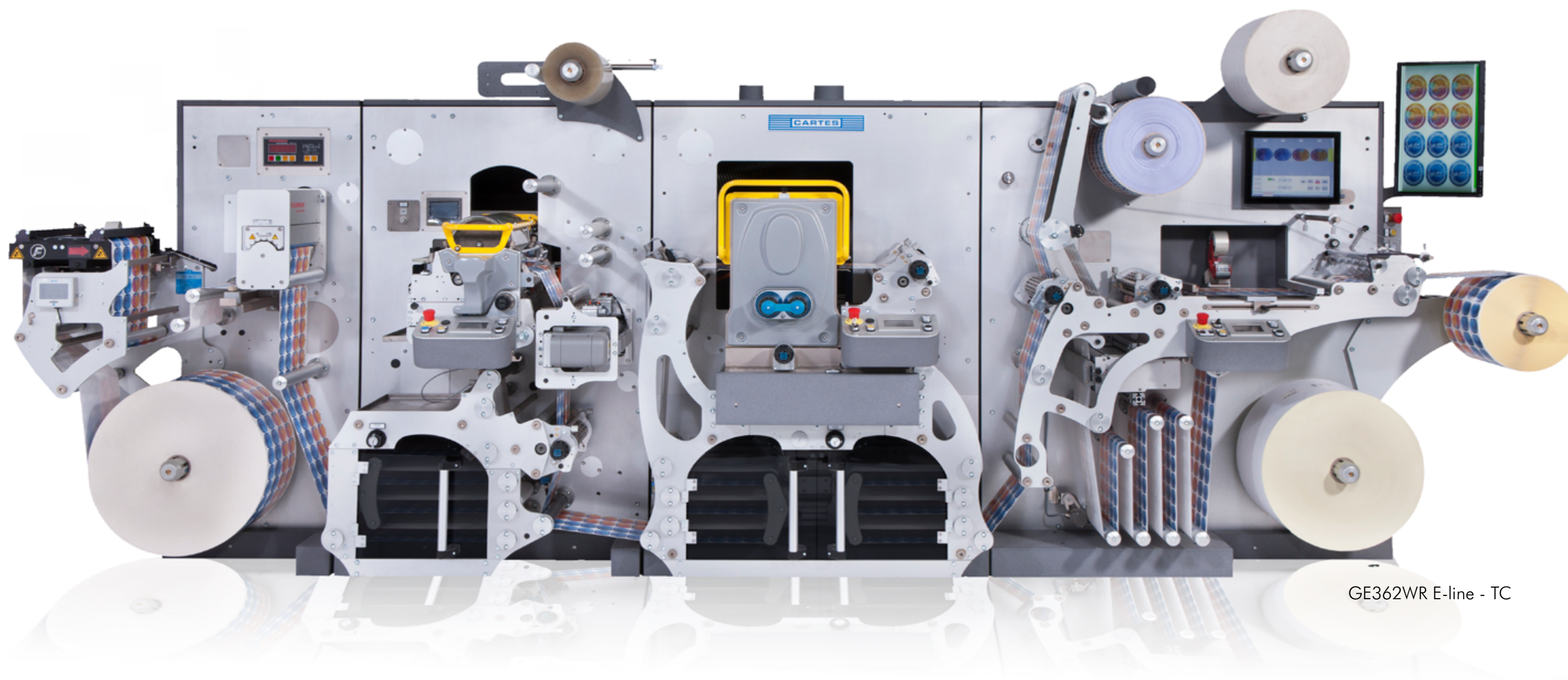
Cada módulo de la máquina está dotado de una pantalla táctil que permite el ajuste de los parámetros necesarios de la unidad que lo contiene, además de contener botones de arranque, parada y emergencia.

Sistema de conexión remota

Nuestro sistema de diagnóstico permite que un técnico de CARTES acceda de forma remota a la computadora de la máquina, analice el problema y eventualmente lo resuelva, inmediatamente.

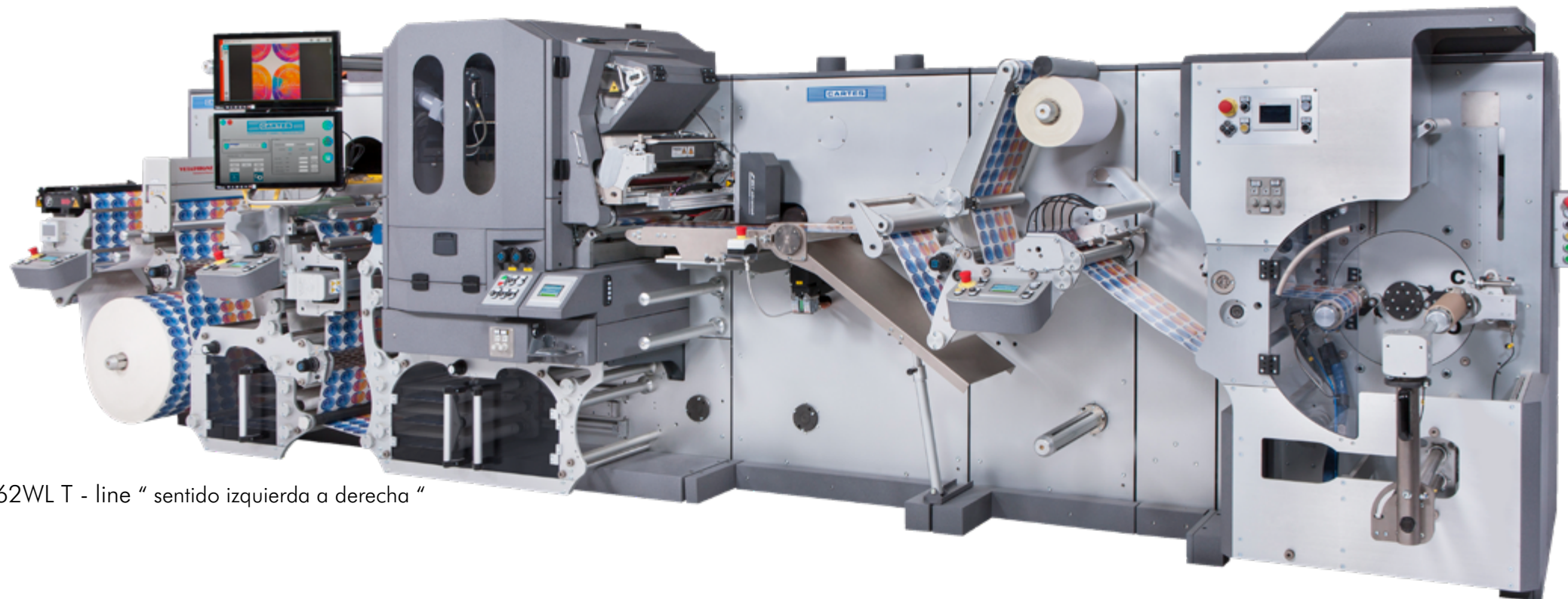
La conexión remota también es una manera fácil de recibir, a medida que estén disponibles en el futuro, las actualizaciones de software que se vayan desarrollando.

Si se requiere la visita de un técnico, este ya llegará a su fábrica sabiendo cual es el problema, como resolverlo y que piezas de repuesto necesita.



GE362WR E-line - TC

GEMINI SERIES+ATR 360



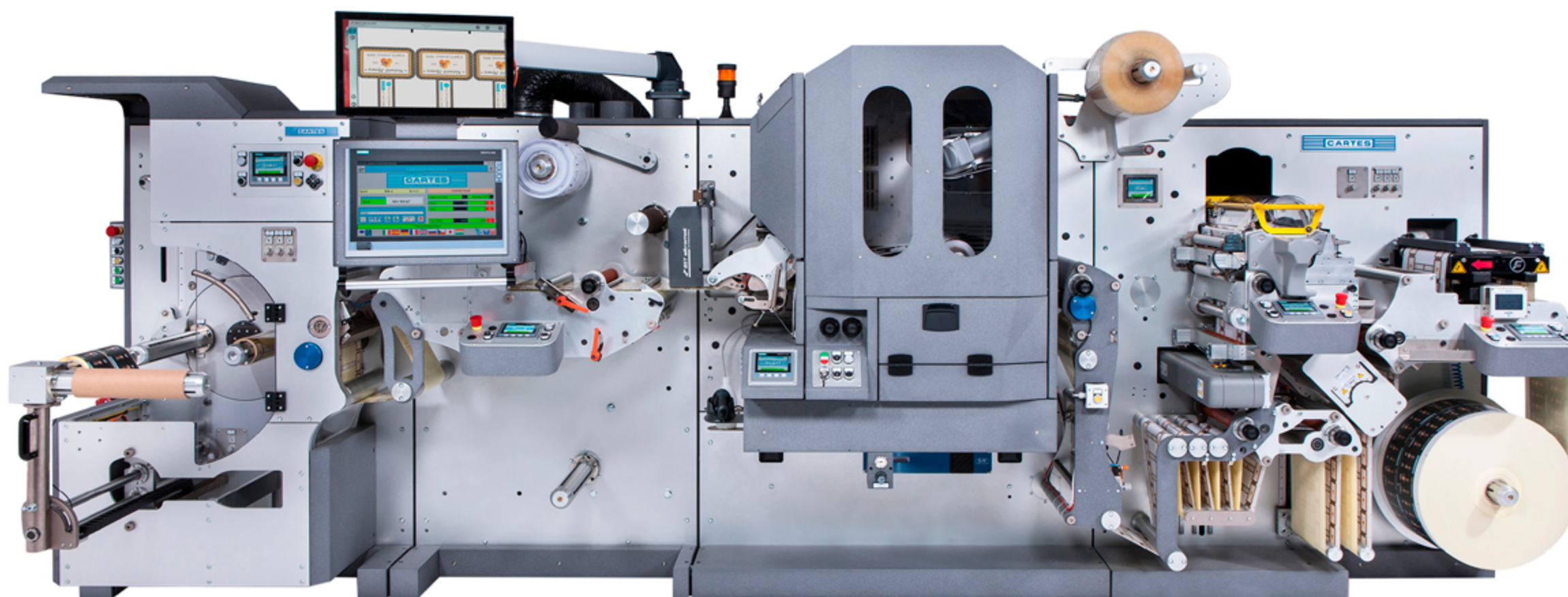
GE362WL T - line "sentido izquierda a derecha"

Rebobinadores de Torreta - ATR360



Soluciones en línea y fuera de línea

Acumulador de material para compensar procesos en línea y fuera de línea.
Disponible para flujos de trabajo, de izquierda a derecha y viceversa.



Rebobinadores de Torreta - ATR360

GE362WL T - line "sentido derecha a izquierda"

UI

SERIE GEMINI

Entrada del Material

Control del material totalmente servoasistido

con eje a expansión neumática de Ø 76 mm para bobinas de hasta Ø 600 mm o 200 Kg (Ø 800 opcional).

Control automático del diámetro de la bobina con sensor de parada al finalizar el material. Guiador electrónico con sensor por ultrasonido, superficie de empalme y dispensador de cinta.



Impresión y barnizado flexo

La **unidad de impresión y barnizado flexo** está disponible en 3 versiones, todas con sistema de curado UV y tintero cerrado TRESU:

V

Rotativa para sólo fondos llenos.

Z

Rotativa tanto para fondos llenos como a reserva, a través del cambio de cilindros con diferentes desarrollos

W

Semi-rotativa para fondos llenos y a reserva



Fondo completo o impresión a reserva

Estampación de foil en frío

Aplicación de Cast&Cure

Laminación autoadhesiva

Laminación UV



JET D-SCREEN - serie GEMINI

Industry 4.0

El embellecimiento Digital

CARTES “reinventa” el efecto “serigrafía digital” con su tecnología exclusiva, JET D-SCREEN, que permite crear efectos multinivel de gran grosor, oro fundido en 3D e impresión en braille.

El departamento de investigación y desarrollo de CARTES, ha desarrollado una innovadora tecnología de acabado que permite depositar espesores que antes eran imposibles de conseguir con las tecnologías de tinta INK JET.

El trabajo del operario se ha simplificado al máximo, permitiendo la selección de la impresión a través de ajustes predefinidos y la elección del material que se va a utilizar, haciendo así que la producción de la unidad JDS sea inmediata y sin desperdicios. Los materiales que se imprimen con el sistema JDS no necesitan estar barnizados ni con tratamientos especiales que pueden distorsionar la “textura” del material.

El dispositivo de polimerización de la impresión, consistente en un sistema de secado híbrido LED/UV, permite procesar cualquier tipo de material, incluso los más sensibles al calor.

La unidad JET D-SCREEN para el acabado digital es una innovación más en la amplia gama de CARTES que, en un solo paso, le permite personalizar y ennoblecer las etiquetas, sin costes de utillajes, con una puesta en marcha inmediata y sin desperdicio de materiales.

Modular como todas las tecnologías CARTES, se adapta a los requisitos de la Industria 4.0.

Ventajas

- Espesores de tinta hasta ahora imposibles de alcanzar con las tecnologías de tinta INK JET .
- No se necesita ningún utillaje.
- Cambio de trabajo inmediato.
- Ahorro de material durante la puesta en marcha .
- Adaptación de la imagen a la impresión.
- Cálculo inmediato de la aportación de barniz necesaria en la fase de cotización.
- Tecnología CARTES totalmente patentada.
- Compatible con todos los materiales, incluso los naturales y sin tratamientos especiales para su impresión.
- Totalmente diseñado para facilitar el acceso a esta tecnología incluso a las pequeñas y medianas empresas.
- Coste extremadamente competitivo.

Grosor
elevado:
más de
200 micron

Efectos
multinivel



Interfaz
sencilla y
intuitiva

Embelllecimiento
inmediato
sin utillajes



GE362JJ

L Troquelado por Laser PATENTE

La unidad de troquelado por LASER es la única existente en el mercado con fuente Semisellada® de duración ilimitada que garantiza potencia y calidad de corte constante en el tiempo, minimizando los costes de gestión y mantenimiento.

Gracias al sistema de control de la potencia del LASER por Radio Frecuencia, la máquina puede lograr el máximo rendimiento, ya que es posible procesar en un sólo ciclo: el troquelado de cualquier tipo de forma, perforación, micro-perforación, grabado, corte, medio corte así como numeración progresiva y regresiva, todos ellos programables digitalmente para lograr, en tiempo real, productos de alto valor.

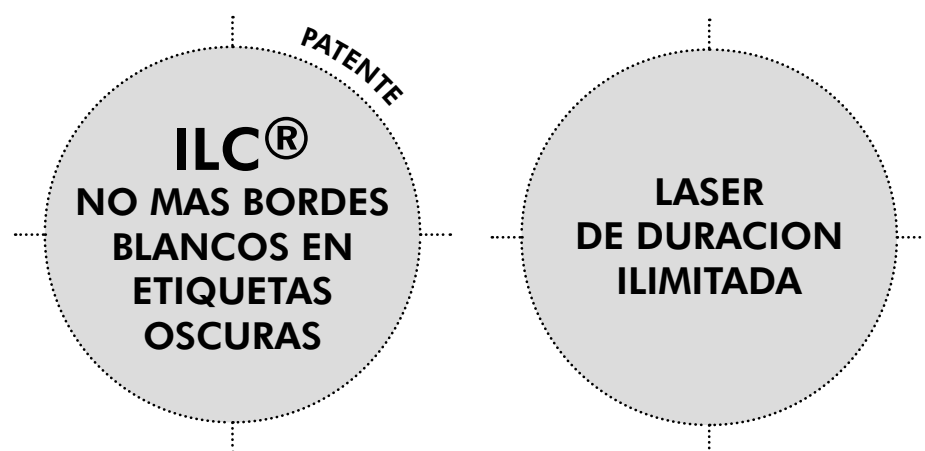
Además del nuevo software de gestión de los archivos de corte, hemos desarrollado un sistema de lectura a través de códigos de barras pre-impresos que permite automatizar el flujo de trabajo, haciendo posible el cambio de troqueles de forma automática.

Mediante el sistema **ILC® - Invisible Laser Cutting System**, es posible troquelar etiquetas con fondos de colores oscuros, evitando el característico "borde blanco", así como el desborde del adhesivo fuera de la etiqueta, garantizando la fluidez del proceso de aplicación.

Adicionalmente, hace posible procesar etiquetas sin soporte, como lo son las In-Mould Label.



Converting Láser para productos con formas irregulares
Converting de etiquetas sin material de soporte
Perforación
Micro-perforación
Grabado
Corte total con extracción de piezas (vaciado)
Medio corte
Numeración
Automatización del flujo de trabajo mediante código de barra



R

Troquelado Semi-rotativo

PATENTE

La unidad de troquelado semi-rotativo, totalmente servoasistida, ha sido diseñada para facilitar el trabajo del operador, de manera que basten pocos segundos para instalar y ajustar un troquel.

Sus cualidades "únicas" son claves para ahorrar tiempo y desperdicio del material.

Air Gap System (AGS®)

Este exclusivo sistema de ajuste asegura un perfecto posicionamiento del cilindro magnético respecto al de contraste con una precisión milesimal, de manera que se controla la incidencia del corte para evitar que el soporte sea marcado.

Se colocan los valores de espesor del troquel y del soporte del material autoadhesivo, para que el software conozca con precisión cual es la posición de ambos cilindros y así dar un punto de referencia al operador para ajustarlos a la perfección.

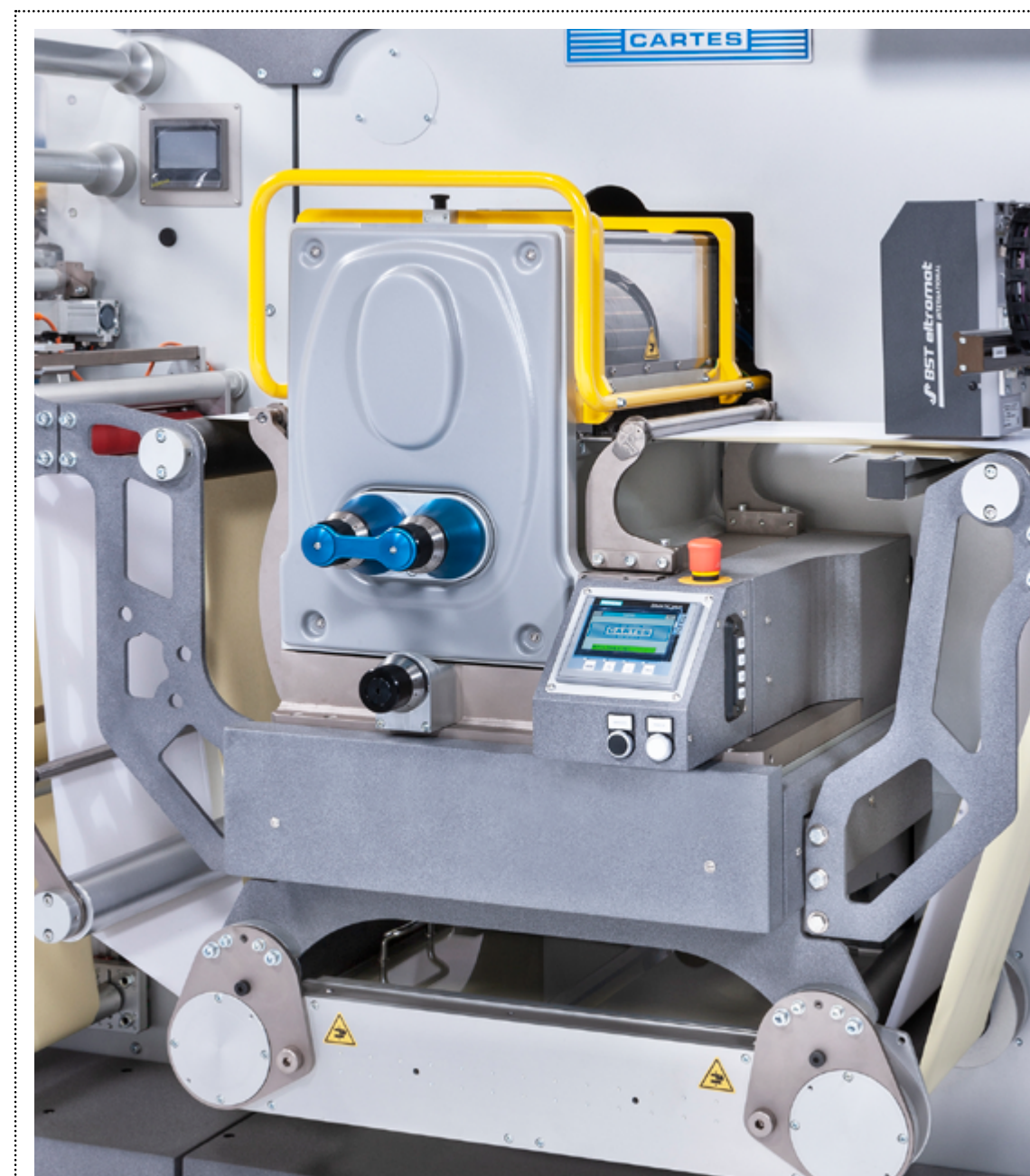
Image Distortion System (IDS®)

Este software de gestión permite adaptar de forma automática el desarrollo de troqueles elaborados para cilindros de desarrollos diferentes, con tan solo escribirlo en el panel táctil de la unidad.

Además permite restringir y aumentar la longitud de cada desarrollo de troquel hasta un 20% de la dimensión original y hasta un máximo de 5 etiquetas simultáneamente, sin que esto modifique la distancia original del espacio entre etiquetas.

**AIR GAP
SYSTEM
(AGS®)**

**IMAGE
DISTORTION
SYSTEM
(IDS®)**





Salida del Material

Rebobinado integrado con sistema de corte longitudinal y desmallado

Sistema de rebobinado totalmente servoasistido, con ejes independientes habilitados para rotar en sentido horario y anti-horario, completo con:

- Eje de rebobinado con control de tensión automático para bobinas hasta Ø 600 mm;
- Rebobinado para bobinas hasta Ø 800 mm (accesorio);
- Segundo eje para bobinas hasta Ø 500 mm (accesorio);
- Eje a expansión neumática Ø 76 mm, para desmallado de troquelado, con control de tensión automático para bobinas hasta Ø 600 mm, idóneo por el desmallado de etiquetas de formas difíciles a alta velocidad.

RC 360 L – Sistema de corte longitudinal estándar con cuchillas oscilatorias del tipo hojillas.

RC 360 LC – Sistema de corte con cuchillas del tipo tijera + cuchillas oscilatorias del tipo hojillas.



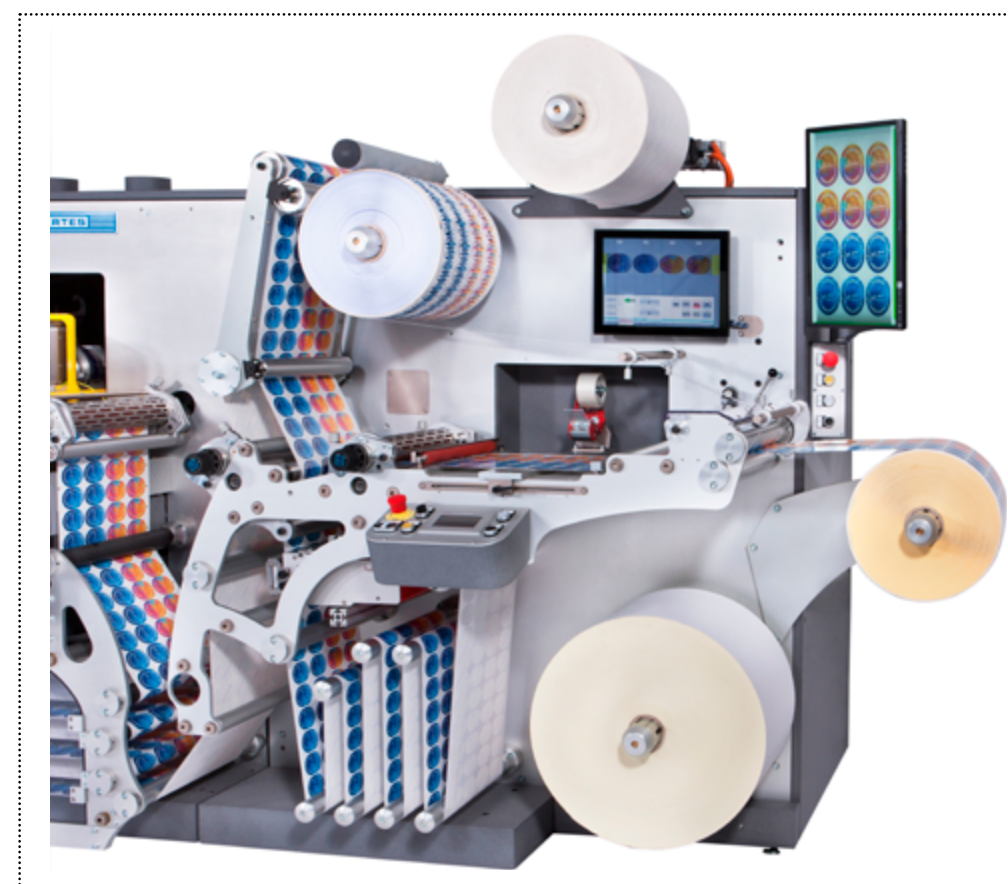
Rebobinado integrado con sistema de corte longitudinal y mesa de inspección

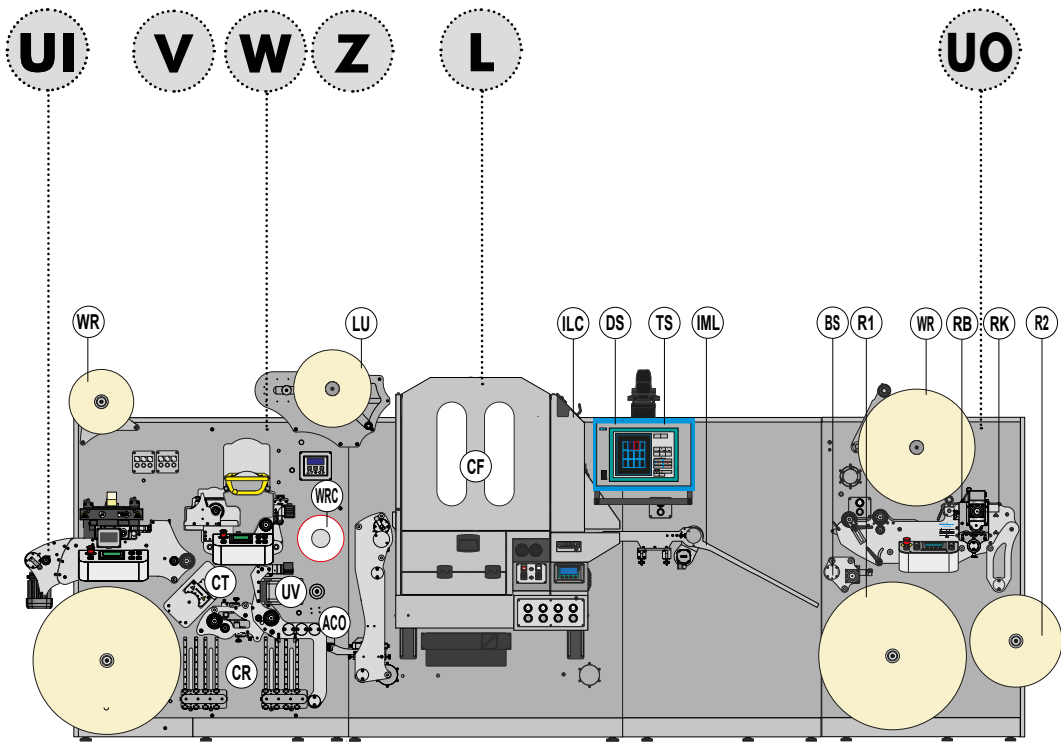
Sistema de rebobinado totalmente servoasistido, con ejes independientes habilitados para rotar en sentido horario y anti-horario, completo con:

- Eje de rebobinado con control de tensión automático para bobinas hasta Ø 600 mm;
- Rebobinado para bobinas hasta Ø 800 mm (accesorio);
- Segundo eje para bobinas hasta Ø 500 mm (accesorio);
- Eje a expansión neumática Ø 76 mm, para desmallado de troquelado, con control de tensión automático para bobinas hasta Ø 600 mm, idóneo por el desmallado de etiquetas de formas difíciles a alta velocidad;
- Sistema de corte longitudinal con hojillas oscilatorias (Gillette).

El grupo BST se coloca después de la extracción del desmallado y se compone de los siguientes dispositivos:

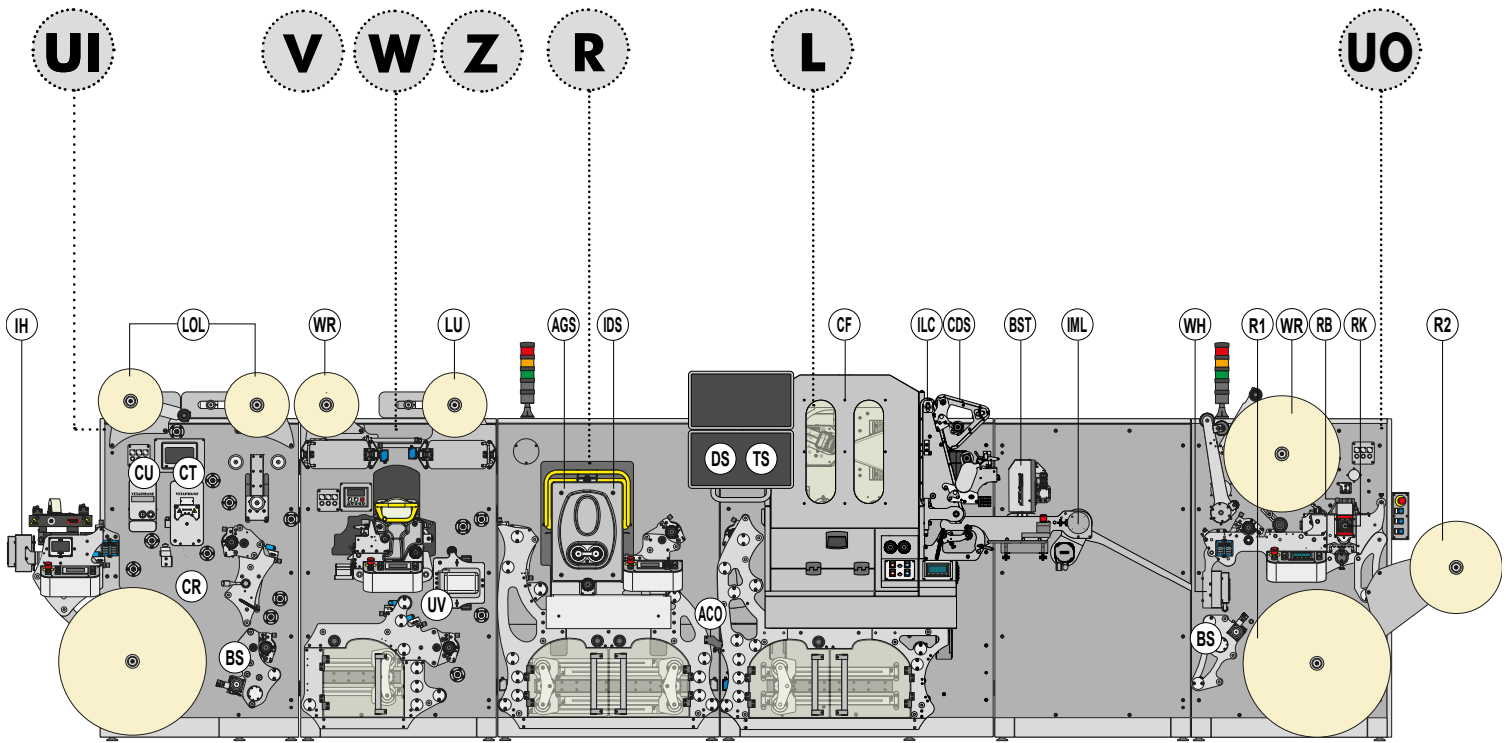
- Sistema de visión artificial BST con función mesa de control conteo, etiqueta faltante, remoción del desmallado, salvamento del trabajo, detección de defectos;
- Sistema de control de la parada del material: el sistema genera una señal de error cuando las tolerancias configuradas se superan;
- Buffer estático;
- Plano de corte y empalme (donde el error detectado por el BST se posiciona);
- Sistema de iluminación especial UV + PDF software de validación (accesorio);
- Eje a expansión neumática Ø 76 mm con control de tensión automático, para la recuperación del desmallado (accesorio).





Las imagenes pueden contener accesorios que no pertenecen a la configuración básica de la máquina

GE362WL



Las imagenes pueden contener accesorios que no pertenecen a la configuración básica de la máquina

GE363WRL

Leyenda

UI	Entrada del material	Z	Unidad de impresión y barnizado flexo rotativa	L	Unidad de Converting Láser	UO	Salida del material
IR	Sistema de calentamiento del material		(posibilidad de cambio de diferentes desarrollos)	CF	Sistema de corte “cut on the fly”	IR	Sistema de calentamiento del material
CT	Sistema de tratamiento corona	UV	Lámpara UV	TS	Panel de control	RB	Sistema de corte con cuchillas oscilatorias del tipo hojillas
CU	Sistema limpiador de material	WR	Rebobinador del desperdicio a la entrada	DS	Smart & Data Storage	RK	Sistema de corte con cuchillas del tipo tijera + cuchillas
LOL	LABELS ON LABELS aplicador de etiquetas a registro	LU	Plastificación UV - Sistema de cold foil	ILC	Sistema ILC® - Invisible Laser Cutting		oscilatorias del tipo hojillas
BS	Corte longitudinal por el reverso	WRC	Sistema para cold foil	CDS	Sistema limpiador por ILC®	BS	Corte longitudinal por el reverso
CR	PC para asistencia remota	R	Unidad de troquelado semi-rotativo	IML	Sistema IML - In-Mould Label	WR	Rebobinado del desmallado Ø 600 mm
W	Unidad de impresión y barnizado flexo semi-rotativa	AGS	Air gap system®	ACO	Automatización del flujo de trabajo, mediante lectura de código de barra	R1	Rebobinado Ø 600 (Ø 800 mm opcional)
V	Unidad de impresión y barnizado Flexo rotativa	IDS	Image distortion system®	BST	POWERScope - Cámara de video inspección	R2	Eje de rebobinado adicional Ø 500 mm



GE362VL E-line

Datos Técnicos		
General	Ancho máximo material	360 mm
	Ancho mínimo material	100 mm
	Diámetro máximo desbobinador y rebobinador	600 mm o 800 mm - opcional
	Diámetro máximo desmallado	650 mm
	Sistema de desmallado a contacto, neumático	incluido
	Sistema de desmallado motorizado	opcional
Corte Longitudinal	Cuchilla Gillette oscilante	min 15 mm
	Cuchilla circular y contracuchilla + cuchilla Gillette oscilante	min 15 mm - opcional
Unidad de impresión y barnizado flexo	Sistema de impresión semi-rotativo	hasta 350 mm
	Máxima velocidad en rotativo	hasta 140 m/min
Sistema de curado UV	Potencia regulable	de 40 a160 W/cm
Unidad de troquelado semi-rotativa con AGS®	Posibilidad de diferentes espesores de troquel con Air Gap System	hasta 2 mm
	Rango de distorsión con Image Distortion System	+20% /- 10% en la longitud real - opcional
	Repetición máxima de corte (22.3"/25.5"/30")	(508/560/610) mm
	Velocidad con 22.3" (Z 179)	hasta 70 m/min
	Velocidad con 25.5" (Z 204)	hasta 80 m/min - opcional
Unidad de corte láser	Velocidad con 30" (Z 240)	hasta 90 m/min - opcional
	Área de trabajo	hasta 350 mm
	Vida ilimitada del Láser	Semi-sellado ® CO2
	Potencia Láser simple	350 W
	Potencia Láser doble	350 W + 350 W
	Velocidad línea de corte	hasta 700 m/min
Otros	Dimensiones punto de corte	170 µm
	Velocidad de avance	hasta 140 m/min
	Diferentes opciones disponibles en el futuro	



GE362VR-T-Line

Datos Técnicos		
General	Ancho máximo material	360 mm
	Ancho mínimo material	100 mm
	Diámetro máximo desbobinador y rebobinador	600 mm o 800 mm - opcional
	Diámetro máximo desmallado	650 mm
	Sistema de desmallado a contacto, neumático	incluido
	Sistema de desmallado motorizado	opcional
Corte Longitudinal	Cuchilla Gillette oscilante	min 15 mm
	Cuchilla circular y contracuchilla + cuchilla Gillette oscilante	min 15 mm - opcional
Unidad de impresión y barnizado flexo	Sistema de impresión semi-rotativo	hasta 350 mm
	Máxima velocidad en rotativo	hasta 180 m/min
Sistema de curado UV	Potencia regulable	de 40 a160 W/cm
Unidad de troquelado semi-rotativa con AGS® & IDS®	Posibilidad de diferentes espesores de troquel con Air Gap System	hasta 2 mm
	Rango de distorsión con Image Distortion System	+/- 20% en la longitud real
	Repetición máxima de corte (22.3"/25.5"/30")	(508/560/610) mm
	Repetición máxima de corte con IDS® (22.3"/25.5"/30")	(610/680/900) mm
	Velocidad con 22.3" (Z 179)	hasta 100 m/min
	Velocidad con 25.5" (Z 204)	hasta 120 m/min
Unidad de corte láser	Velocidad con 30" (Z 240)	hasta 140 m/min - opcional
	Área de trabajo	hasta 350 mm
	Vida ilimitada del láser	Semi-sellado ® CO2
	Potencia Láser simple	350 W
	Potencia Láser doble	350 W + 350 W
	Velocidad línea de corte	hasta 700 m/min
Otros	Dimensiones punto de corte	170 µm
	Velocidad de avance	hasta 180 m/min
	Diferentes opciones disponibles en el futuro	



CARTES s.r.l.

Sede principal

2, Via Michelangelo - 46024 Moglia (MANTOVA) ITALY

Tel. + 39 0376 511 511

Fax + 39 0376 55 77 55

www.CARTES.it - info@CARTES.it

CARTES USA Inc

230 Highway 35

Red Bank, NJ 07701-5910

Phone: (732) 933-4865

www.CARTES-usa.com - info@CARTES-usa.com