

Serie GEMINI

Macchine per finitura di
etichette autoadesive in bobina



GE 362VR T-line



SERIE GEMINI E-line e T-line



The finishing solutions

Le macchine della serie GEMINI rappresentano la nuova frontiera nel Digital Converting: versatilità, performance, riduzione degli sprechi, possibilità di salvare tutti i parametri di lavorazione e poterli rapidamente richiamare, ridotti consumi di potenza grazie alla tecnologia IGBT ed alla rigenerazione dell'energia.

Industry 4.0

**LA SOLUZIONE
VERSATILE PER LA
TUA AZIENDA**

**MODULARITÀ
TOTALE**
(Versione E-line)

**BASSI COSTI DI
PRODUZIONE
GARANTITI**



GE362WL T - line

Già "pioniera" nell'applicazione della tecnologia LASER applicata al mercato dell'etichetta autoadesiva, grazie al sistema **ILC® - INVISIBLE LASER CUTTING**, viene resa possibile la fustellatura di sagome "impossibili" oltre che di etichette stampate con colori scuri, evitando la formazione del "bordo bianco".

La SERIE GEMINI è configurabile con le seguenti unità:
Stampa e verniciatura Flexo - nobilitazione digitale (JET D-SCREEN), fustellatura semi-rotativa, fustellatura Laser.
 Disponibili anche **laminazione, applicazione cold foil, ILC®**, modulo per etichette **IML** e molti altri accessori.

SERIE GEMINI

Caratteristiche

Massima precisione

Registro automatico:

La macchina è in grado di correggere le irregolarità di passo rilevate sui materiali prestampati, garantendo la massima precisione.

Risparmio di energia

Grazie all'utilizzo della tecnologia IGBT e all'innovativo sistema centralizzato di gestione dell'alimentazione elettrica degli azionamenti, è permesso lo scambio di energia (sharing) tra i motori.

L'energia generata durante la fase di frenatura viene riutilizzata dagli azionamenti presenti in macchina, o eventualmente rimessa in rete per poter essere impiegata da altri dispositivi funzionanti in quel momento nell'azienda.

Da analisi effettuate, è risultato un risparmio di energia dal 30 al 40% rispetto alla medesima configurazione macchina in cui questa tecnologia è assente.

Facilità di lavoro

Pannelli di controllo touch screen indipendenti.

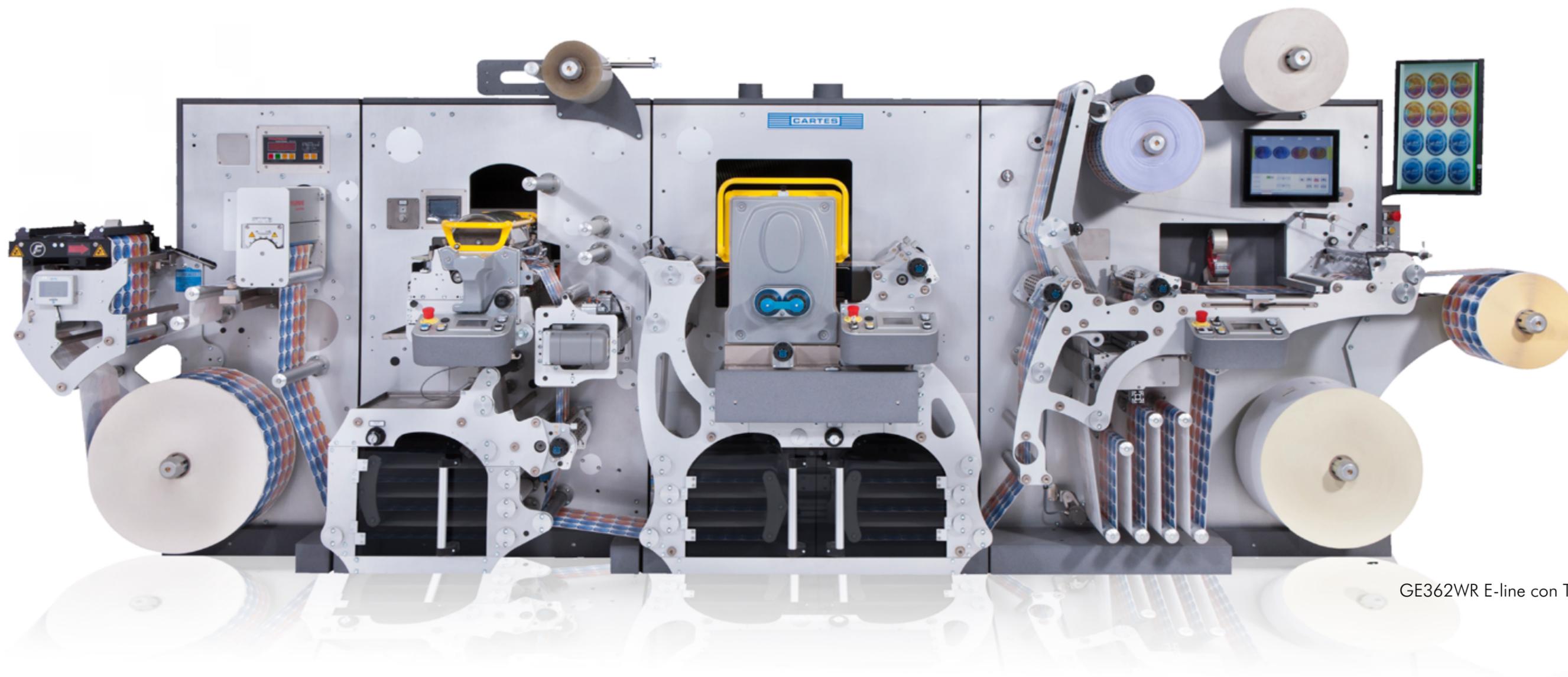
Ogni unità è dotata di un pannello di controllo touch screen dedicato, per facilitare l'impostazione e la regolazione di tutti i parametri.

Controllo remoto

Sistema di diagnostica che consente al tecnico CARTES di accedere in remoto al computer presente in macchina, analizzare e risolvere il problema nell'immediato.

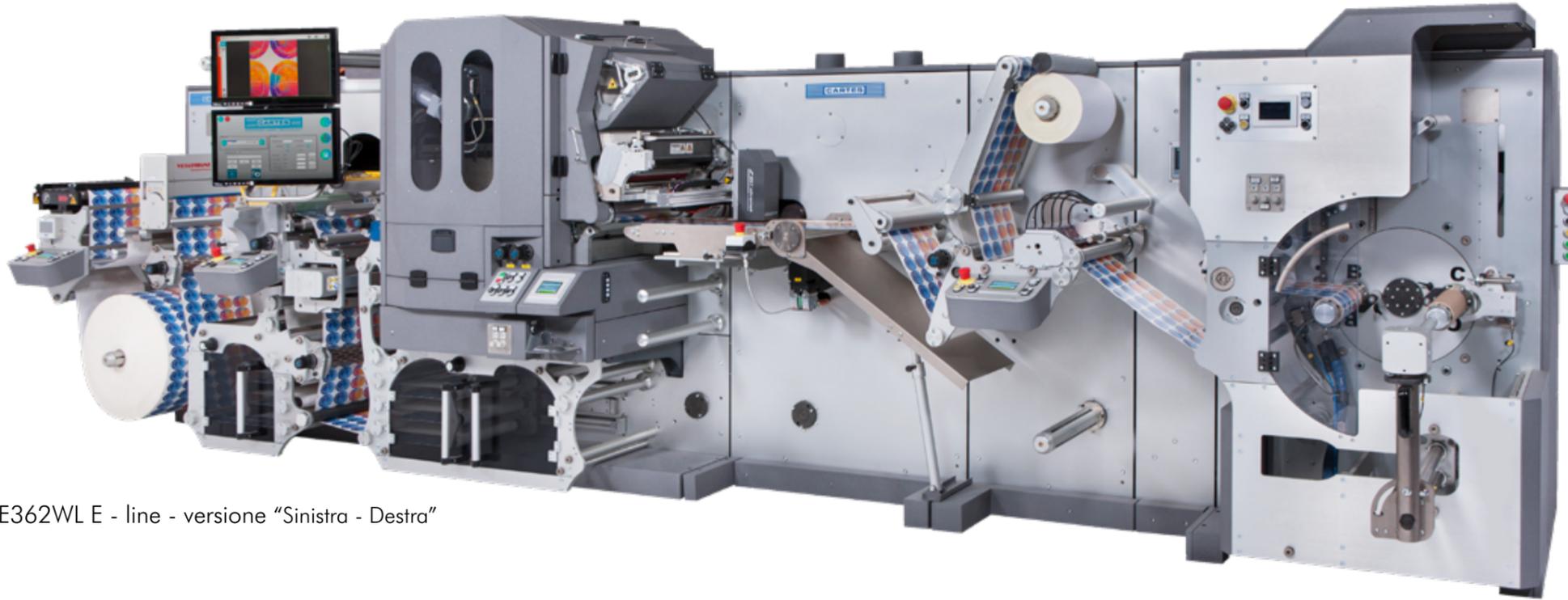
Se fosse necessaria una visita di assistenza, il nostro tecnico arriverà già informato sul problema, su come risolverlo e sulla ricambistica necessaria.

Tramite la connessione remota è possibile inoltre effettuare in modo semplice eventuali aggiornamenti software.



GE362WR E-line con TC

SERIE GEMINI + ATR360



GE362WL E - line - versione "Sinistra - Destra"

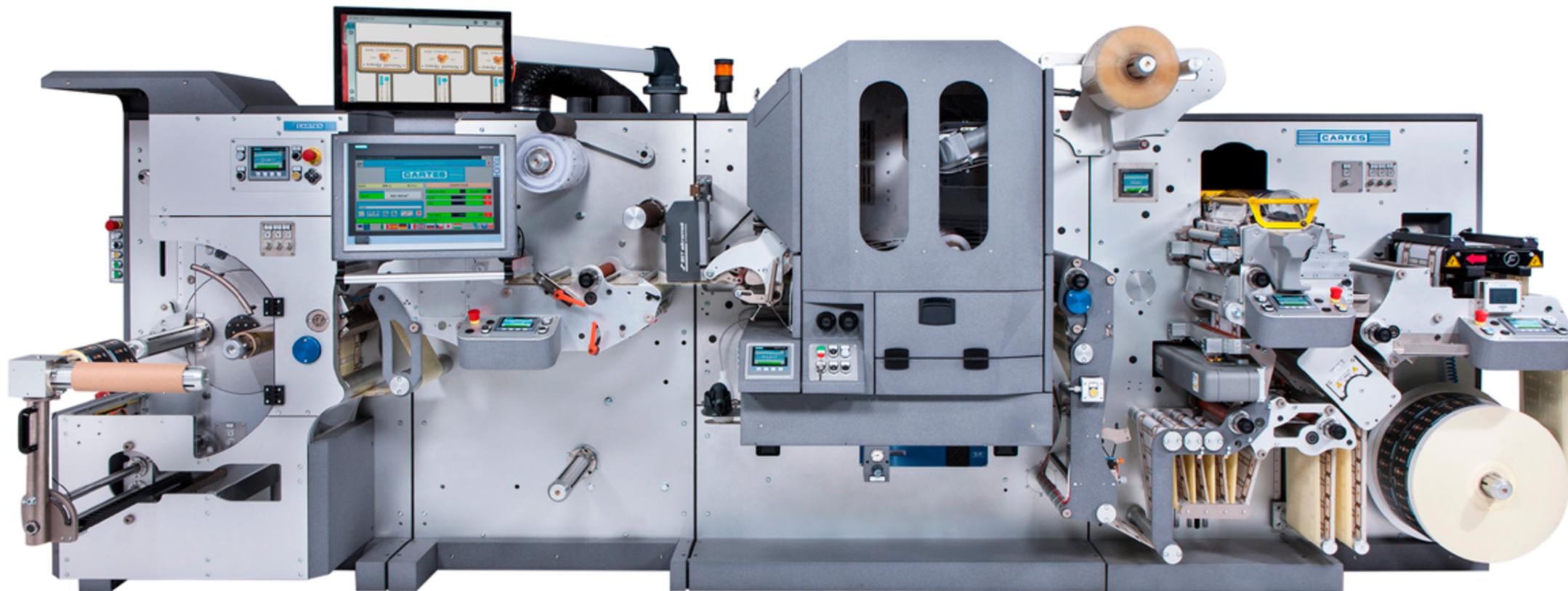
Riavvolgitore a torretta - ATR360



Soluzione in linea / fuori linea

Buffer di collegamento, con altre macchine da stampa, in grado di lavorare sia in linea che fuori linea per una maggiore versatilità di utilizzo.

Disponibile nelle versioni "Sinistra - Destra" e "Destra - Sinistra".



Riavvolgitore a torretta - ATR360

GE362WL T - line - versione "Destra - Sinistra"

UI

SERIE GEMINI

Ingresso Materiale

Svolgitori integrati con controllo del materiale completamente servoassistito

Svolgitore per bobine fino a 360 mm di larghezza e Ø 600 mm di diametro esterno (Ø 800 mm optional).

Albero ad espansione pneumatica Ø 76 mm con controllo elettronico della tensione di svolgimento.

Gestione diametro bobina con rallentamento ed arresto a fine materiale.

Sistema "L-guide" con sensore a ultrasuoni per la guida del materiale e piano di giunta.



Stampa e verniciatura flexo

L'unità di stampa e verniciatura flexo è disponibile in 3 versioni tutte dotate di forno UV Stepless e camera chiusa TRESU.

V

Unità in grado di lavorare solo in modalità rotativa a fondo pieno;

Z

Unità in grado di funzionare in modalità rotativa per verniciatura a fondo pieno oltre che in modalità rotativa a registro mediante sostituzione del cilindro di stampa (valore diverso di Z).

W

Unità in grado di funzionare in modalità verniciatura a fondo pieno, possibilità di cambio cilindro (valori diversi di Z) e modalità semi-rotativa a registro.



Stampa e verniciatura a spot e full
 Cold foil - Oro a freddo
 Applicazione Cast & Cure
 Laminazione autoadesiva senza liner
 Laminazione UV



JET D-SCREEN - serie GEMINI

Industry 4.0

La nobilitazione digitale

CARTES "re-inventa" l'effetto "serigrafico in digitale" attraverso l'esclusiva tecnologia Jet D-Screen in grado di creare effetti multilivello, effetto Braille e oro colato.

Il nostro reparto di ricerca e sviluppo, ha messo a punto un'innovativa tecnologia digitale che consente di depositare spessori di vernice mai realizzati con tecnologie ink jet.

Il lavoro dell'operatore è stato significativamente semplificato grazie alla selezione di stampa tramite settaggi predefiniti che rendono immediata e senza spreco la messa in produzione dell'unità JDS; inoltre, i materiali da stampare, non necessitano di "primer" o speciali trattamenti di verniciatura che sono soliti a snaturarne la "texture".

Il dispositivo di polimerizzazione della vernice, costituito da un sistema di asciugatura ibrido, consente di lavorare qualsiasi tipo di materiale, anche quelli più sensibili al calore.

L'unità Jet D-Screen per la nobilitazione in digitale rappresenta un'ulteriore novità nella ampia gamma CARTES che, in un solo passaggio, consente di personalizzare e nobilitare senza nessun costo di impianto, con un avviamento immediato e senza sprechi di materiali.

Modulare come tutte le tecnologie CARTES è idonea ai requisiti richiesti da industria 4.0.

Vantaggi

- Spessori di inchiostro fino ad ora impossibili da realizzare con tecnologie ink jet;
- Nessun impianto necessario;
- Cambio lavoro immediato;
- Risparmio di materiali in avviamento;
- Adattabilità immagine alla stampa;
- Calcolo immediato della vernice necessaria in fase di preventivo;
- Tecnologia esclusiva CARTES;
- Compatibilità con tutti i materiali, anche naturali e senza trattamenti primer;
- Costi estremamente contenuti.

Altissimo Spessore: oltre 200 micron!

Rilievi multilivello



Interfaccia semplice ed intuitiva

Nobilitazione immediata senza impianti



GE362JJ

L

Fustellatura laser

BREVETTO

L'unità di fustellatura **LASER CARTES** è l'unica con sorgente a durata illimitata e tecnologia semi-sealed® che garantisce nel tempo potenza e qualità di taglio costanti, riducendo al minimo i costi di manutenzione.

Grazie alla tecnologia di gestione della potenza del Laser tramite Radio Frequenza ed il software per "taglio al volo" si ottiene la massima resa produttiva ed è possibile eseguire, in un unico passaggio, la fustellatura di qualsiasi forma, perforazioni, micro perforazioni, incisioni, taglio, mezzo taglio e numerazione progressiva e regressiva, tutti programmabili in digitale, per ottenere in tempo reale prodotti unici e di altissimo valore.

L'unità di fustellatura Laser è disponibile nelle versioni **SINGOLA** o **DUAL**, con potenza di 350 Watt, per la lavorazione di carta e/o film plastici e rappresenta sicuramente la tecnica di fustellatura più versatile presente oggi sul mercato.

Software di gestione con opzione per il salvataggio automatico dei parametri di lavorazione.

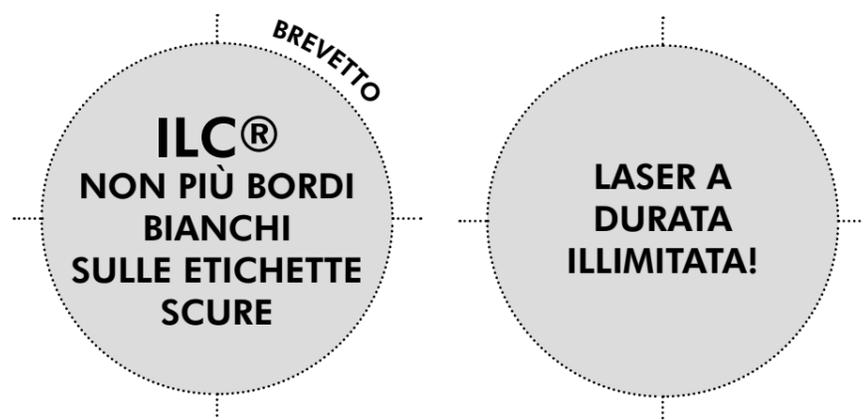
CARTES non smette di stupire: già "pionieri" nell'applicazione della tecnologia laser al mercato dell'etichetta autoadesiva, oggi grazie al sistema **ILC® INVISIBLE LASER CUTTING**, viene resa possibile la fustellatura di etichette stampate con colori scuri, senza avere la formazione del caratteristico e poco apprezzato "bordo bianco".

Inoltre grazie al medesimo sistema, si evita il debordo (overflow) dell'adesivo dai bordi delle etichette fustellate.

Grazie al sistema **ILC®**, non vi saranno più limiti nella lavorazione di materiali provvisti di supporti (anche plastici) di pochi micron di spessore, o addirittura nella lavorazione di materiali linerless come nel mercato delle etichette **IML**.



- Fustellatura e sfridatura di sagome complesse**
- Fustellatura di carte e film plastici**
- Perforazione**
- Micro perforazione**
- Incisione**
- Taglio completo con estrazione automatica dello scarto**
- Mezzo taglio**
- Numerazione**
- Automatizzazione del flusso di lavoro tramite lettura del codice a barre**



R

Fustella semi-rotativa

BREVETTO

L'unità di fustellatura semi-rotativa gearless CARTES è completamente gestita da motori servo e dotata di dispositivi che facilitano il lavoro dell'operatore.

L'applicazione ed il cambio della fustella si attuano in pochi secondi grazie all'apertura sulla parte superiore che consente un agevole accesso al cilindro.

Tutti i dati di lavorazione ed i parametri impostati sono visibili in tempo reale sul display di controllo e possono essere salvati nel computer della macchina per essere rapidamente riutilizzati.

Air Gap System (AGS®)

L'innovativo dispositivo **AIR GAP SYSTEM**, permette di regolare con precisione millesimale la distanza tra la fustella ed il materiale da tagliare, controllandone la profondità del taglio. Impostando sul display lo spessore del lamierino flessibile e lo spessore del liner, è possibile regolare la distanza del cilindro magnetico dal relativo contro cilindro (in un intervallo che può variare da 0,4 a 2 mm) seguendo le indicazioni fornite sul display, ed ottenere una profondità di taglio perfetta fin dal primo ciclo.

Questo, non solo evita lo spreco di carta, ma anche l'eventuale rottura della fustella causata da un'errata regolazione.

Image Distortion System (IDS®)

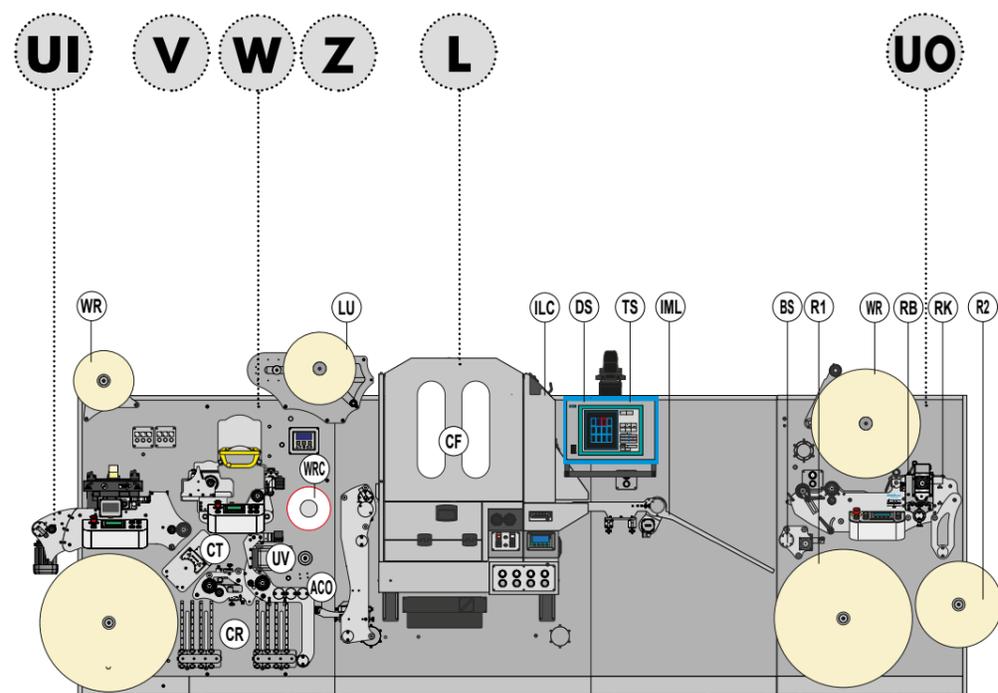
Il software di gestione consente di allungare o restringere del 20%, rispetto alla dimensione originale, fino a 5 pose di fustellatura simultaneamente e senza modificarne l'interspazio. Questa distorsione, non solo permette di utilizzare fustelle create per cilindri magnetici con diverso sviluppo, ma anche di ottenere un range di forme più ampio senza dover acquistare e immagazzinare nuove fustelle.

Grazie a questo, non solo si evita lo spreco di carta, ma anche l'eventuale rottura della fustella causata da un'errata regolazione.

**AIR GAP
SYSTEM
(AGS®)**

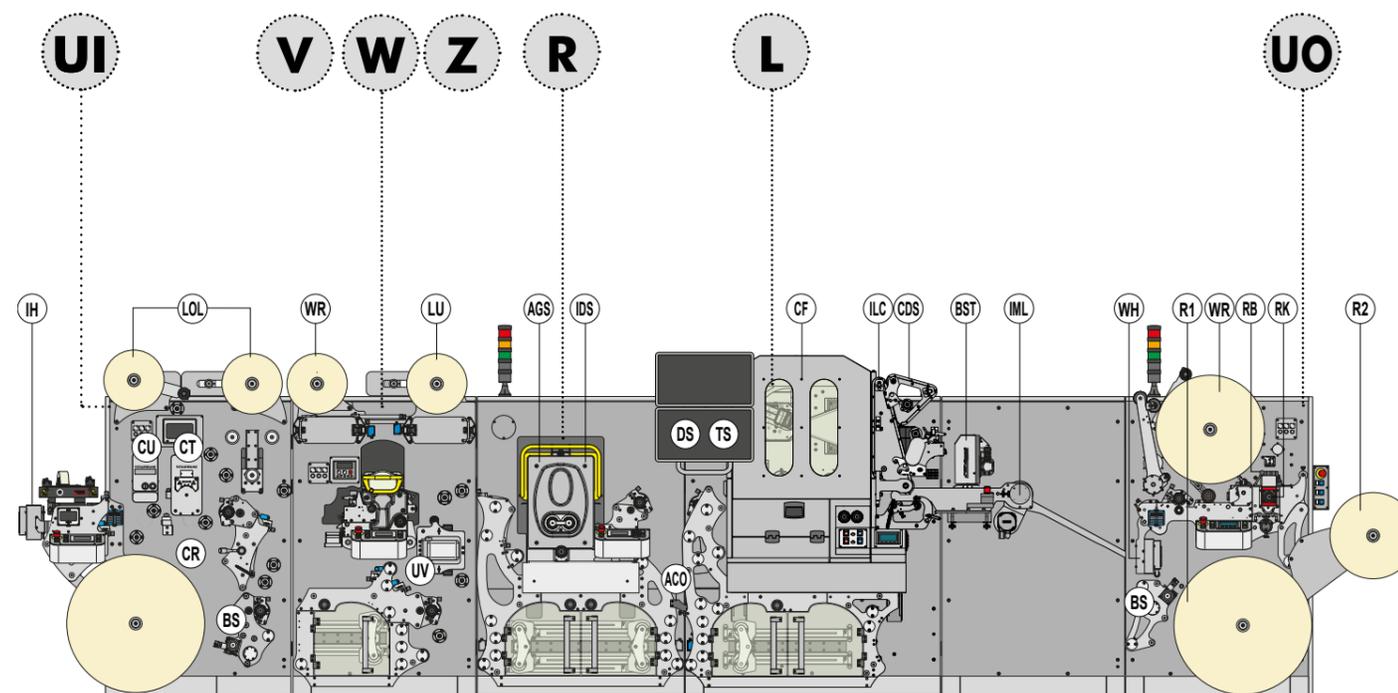
**IMAGE
DISTORTION
SYSTEM
(IDS®)**





Le immagini possono mostrare opzioni non incluse nelle macchine standard

GE362WL



Le immagini possono mostrare opzioni non incluse nelle macchine standard

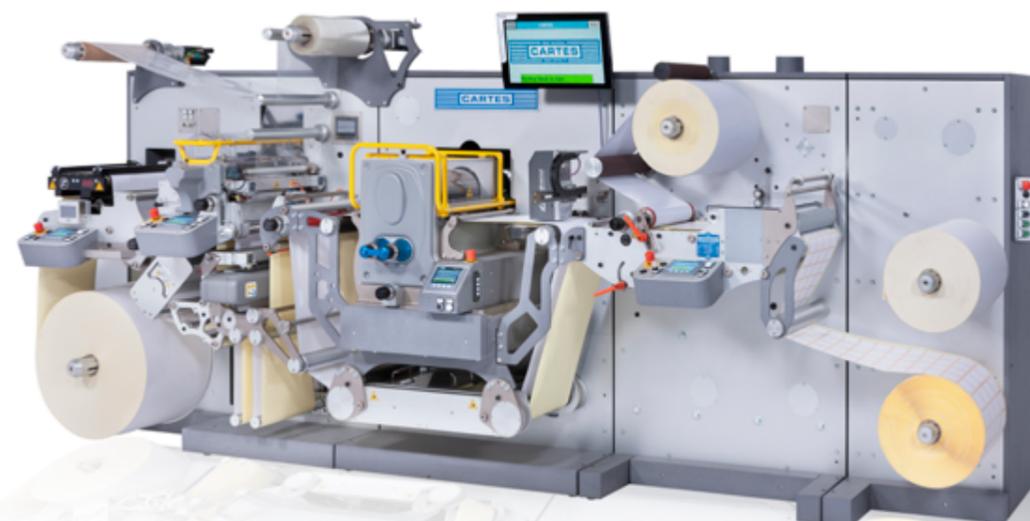
GE363WRL

Legenda

UI	Ingresso materiale	Z	Stampa e verniciatura Flexo a fondo pieno	L	Fustellatura LASER	BST	POWERScope - Dispositivo per video ispezione
IH	Gruppo riscaldamento in ingresso		con possibilità di cambio cilindri stampa	CF	Sistema di taglio in continuo «Cut-on-the-fly»	UO	Uscita materiale
CT	Tattamento corona	UV	Forno UV	TS	Pannello di controllo Touch screen	WH	Gruppo riscaldamento in uscita
CU	Gruppo pulitore	WR	Recupero scarto	DS	Smart & Data Storage sistema di gestione con opzione per il salvataggio dei parametri di lavorazione	RB	Sistema di taglio longitudinale a lamette
LOL	LABELS ON LABELS: applicatore per etichette a registro	LU	Plastificazione UV - Dispositivo per Cold foil	ILC	Sistema ILC® - Invisible Laser Cutting	RK	Taglio longitudinale a lame e controlame + lamette oscillanti
BS	Gruppo mezzo taglio retro	WRC	Riavvolgitore per cold foil	CDS	Dispositivo di pulizia per sistema ILC®	BS	Gruppo mezzo taglio retro
CR	Collegamento remoto	R	Fustellatura semi-rotativa	IML	Modulo per etichette IN-MOULD	WR	Riavvolgitore sfrido Ø 600 mm
W	Stampa e verniciatura Flexo a fondo pieno e semi-rotativa	AGS	Air gap system®	ACO	Sistema di lettura barcode per cambio di lavoro al volo	R1	Albero riavvolgitore da Ø 600 o Ø 800 mm (optional)
V	Stampa e verniciatura Flexo a fondo pieno	IDS	Image distortion system®			R2	Secondo albero riavvolgitore da 500 mm



GE362VL E-line



GE362VR-T-Line

Dati Tecnici Gemini E-Line

Generali	Passaggio massimo materiale	360 mm
	Passaggio minimo materiale	100 mm
	Diametro massimo svolgitore e riavvolgitore	600 mm o 800 mm come optional
	Diametro massimo sfrido	650 mm
	Sistema di sfridatura a contatto, pneumatico	incluso
	Sistema di sfridatura a contatto, motorizzato	optional
Taglio longitudinale	A lamette oscillanti	min 15 mm
	A lame e controlame + lamette oscillanti	min 15 mm - optional
Unità di stampa e verniciatura Flexo	Lunghezza del passo in modalità semi-rotativa	fino a 350 mm
	Velocità in modalità rotativa	fino a 140 m/min
Sistema di asciugatura UV	Potenza Stepless	da 40 a 160 W/cm
Unità di fustella semi-rotativa con AGS®	Range altezze filo di taglio con Air Gap System	fino a 2 mm
	Range distorsione con Image Distortion System	+20%/-10% sulla lunghezza reale di taglio - optional
	Lunghezza massima fustella (22.3"/25.5"/30")	(508/560/610) mm
	Velocità con 22.3" (Z 179)	fino a 70 m/min
	Velocità con 25.5" (Z 204)	fino a 80 m/min - optional
	Velocità con 30" (Z 240)	fino a 90 m/min - optional
Unità di fustella Laser	Area di lavoro	fino a 350 mm
	Sorgente Laser a durata illimitata	semi-sigillata® CO ₂ autoricaricabile
	Potenza Laser singolo	350 W
	Potenza Laser doppio	350 W + 350 W
	Velocità percorso di taglio	fino a 700 m/min
	Dimensione del punto di taglio	170 μm
	Velocità di avanzamento	fino a 140 m/min
Altro	Ulteriori optional disponibili in futuro	

Dati Tecnici Gemini T-Line

Generali	Passaggio massimo bobina	360 mm
	Passaggio minimo bobina	100 mm
	Diametro massimo svolgitore e riavvolgitore	600 mm - 800 mm come optional
	Diametro massimo sfrido	650 mm
	Sistema di sfridatura a contatto, pneumatico	incluso
	Sistema di sfridatura a contatto, motorizzato	optional
Taglio longitudinale	A lamette oscillanti	min 15 mm
	A lame e controlame + lamette oscillanti	min 15 mm - optional
Unità di stampa e verniciatura flexo	Lunghezza del passo in modalità semi-rotativa	fino a 350 mm
	Velocità in modalità rotativa	fino a 180 m/min
Sistema di asciugatura UV	Potenza Stepless	da 40 a 160 W/cm
Unità di fustella semi-rotativa con AGS® e IDS®	Range altezze filo di taglio con Air Gap System	fino a 2 mm
	Range distorsione con Image Distortion System	+/- 20% sulla lunghezza reale di taglio
	Lunghezza massima fustella (22.3"/25.5"/30")	(508/560/610) mm
	Lunghezza massima fustella con IDS® (22.3"/25.5"/30")	(610/680/900) mm
	Velocità con 22.3" (Z 179)	fino a 100 m/min
	Velocità con 25.5" (Z 204)	fino a 120 m/min - optional
	Velocità con 30" (Z 240)	fino a 140 m/min - optional
Unità di fustellatura Laser	Area di lavoro	fino a 350 mm
	Sorgente Laser a durata illimitata	semi-sigillata® CO ₂ autoricaricabile
	Potenza Laser singolo	350 W
	Potenza Laser doppio	350 W + 350 W
	Velocità percorso di taglio	fino a 700 m/min
	Dimensione del punto di taglio	170 μm
	Velocità di avanzamento	fino a 180 m/min
Altro	Ulteriori optional disponibili in futuro	



CARTES s.r.l.

Sede principale

2, Via Michelangelo - 46024 Moglia (MANTOVA) ITALY

Tel. + 39 0376 511 511

Fax + 39 0376 55 77 55

www.cartes.it - info@cartes.it

CARTES USA Inc

230 Highway 35

Red Bank, NJ 07701-5910

Phone: (732) 933-4865

www.cartes-usa.com - info@cartes-usa.com