

# Macchine per la stampa di etichette



serie GT 360



## SERIE GT360

Industry 4.0

### Macchine per stampa, finitura e nobilitazione di etichette autoadesive in bobina

La serie GT360 identifica nel panorama CARTES un'innovativa categoria di macchine modulari per la produzione di etichette autoadesive e non, capaci di soddisfare le richieste di un settore in continua evoluzione e sempre più esigente. Le macchine che combinano differenti tecnologie sono molto apprezzate dai produttori di etichette poiché rendono possibili varie lavorazioni in un unico ciclo produttivo ottenendo etichette di altissimo valore.

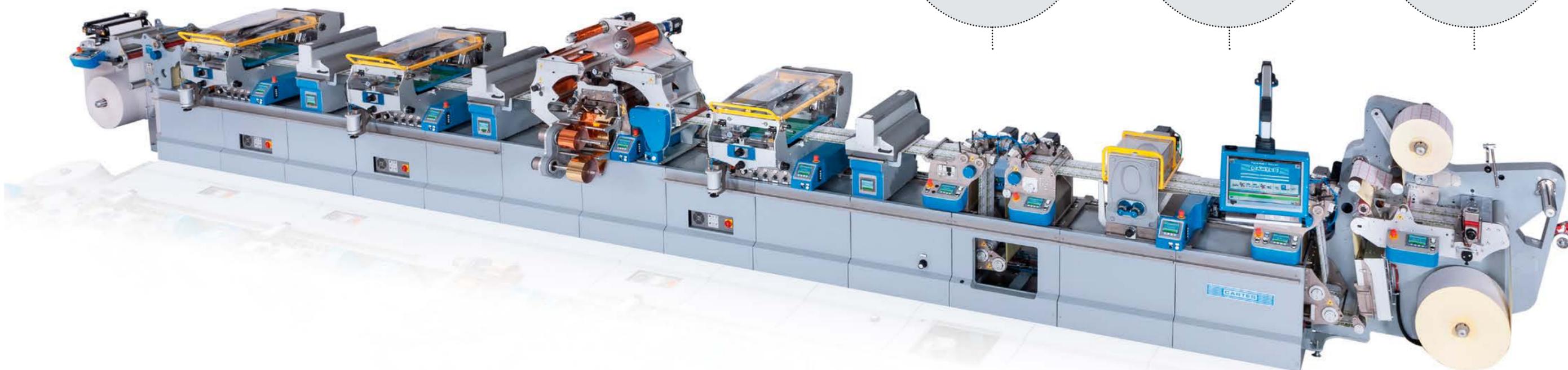
### Avanguardia nella tecnica SERIE GT360

Le macchine della serie GT360, grazie alle tecnologie a loro applicate, sono considerate tra delle migliori opzioni sul mercato, non solo per il finissaggio di etichette prestampate, ma anche come macchine per produrre etichette complete, di alto valore estetico e nella massima economia produttiva. CARTES ha sviluppato una tecnologia innovativa ed unica che permette di ottenere i migliori risultati in termini di precisione e produttività, sia nelle grandi che nelle piccole tirature.

**RISPARMIO DI  
 TEMPI E  
 MATERIALI**

**RISPARMIO  
 ENERGETICO**

**MODULARITÀ  
 TOTALE**



GT365SSHSR

La serie GT360 è configurabile con le seguenti unità: **stampa a caldo, stampa serigrafica, rilievo, verniciatura flexo, fustellatura piana, fustellatura semi-rotativa, fustellatura Laser.**

Disponibili anche **laminazione, sistema di rimozione finestre fustellate, applicatore di nastro biadesivo** e molti altri accessori.

## Caratteristiche che rendono le macchine della serie GT360 le migliori della loro categoria

### Centrata automatica

Le macchine della serie GT360, oggi sono ancora più precise grazie al nuovo sistema automatico di posizionamento delle unità di stampa e fustella presenti nella configurazione macchina.

Questa tecnologia, denominata Multi Head Positioning System (MHPS), è in grado di correggere contemporaneamente su ogni unità le variazioni di passo rilevate sui materiali pre-stampati.

Il software "ordina" ad ogni unità di posizionarsi automaticamente a registro riducendo al minimo quantità e spreco di materiale, tempo necessario per le regolazioni iniziali di ogni cambio lavoro, ed inoltre aumenta considerevolmente la velocità di lavoro.

### Risparmio di energia

Grazie all'utilizzo della tecnologia IGBT e all'innovativo sistema centralizzato di gestione dell'alimentazione elettrica degli azionamenti, è permesso lo scambio di energia (sharing) tra i motori.

L'energia generata durante la fase di frenatura viene riutilizzata dagli azionamenti presenti in macchina, o eventualmente rimessa in rete per poter essere impiegata da altri dispositivi funzionanti in quel momento nell'azienda.

Da analisi effettuate, è risultato un risparmio di energia dal 30 al 40% rispetto alla medesima configurazione macchina in cui questa tecnologia è assente.

### Maggiore sicurezza per l'operatore

Grazie all'implementazione con sistemi di sicurezza quali STO (Safe Torque Off), SS1 (Safe Stop), SBC (Safe Brake Control) e SL (Safety Limited Speed) si ottiene un'efficace protezione dell'operatore, unendo la sicurezza alle esigenze pratiche richieste durante le fasi di produzione.

### Touch Screen indipendenti

Ogni unità è dotata di un pannello di controllo touch screen dedicato, per facilitare l'impostazione e la regolazione di tutti i parametri.

### Estrema modularità

CARTES introduce un innovativo sistema di assemblaggio modulare che permette di invertire, sostituire o addirittura aggiungere unità di stampa e di fustellatura rispetto a quelle presenti nella configurazione originale della macchina.

### Controllo remoto

Sistema di diagnostica che consente al tecnico CARTES di accedere in remoto al computer presente in macchina, analizzare e risolvere il problema nell'immediato.

Se fosse necessaria una visita di assistenza, il nostro tecnico arriverà già informato sul problema, su come risolverlo e sulla ricambistica necessaria.

Tramite la connessione remota è possibile inoltre effettuare in modo semplice eventuali aggiornamenti software.



## SERIE GT360

**UI**

### Ingresso Materiale

#### Svolgitori integrati con controllo del materiale servoassistito

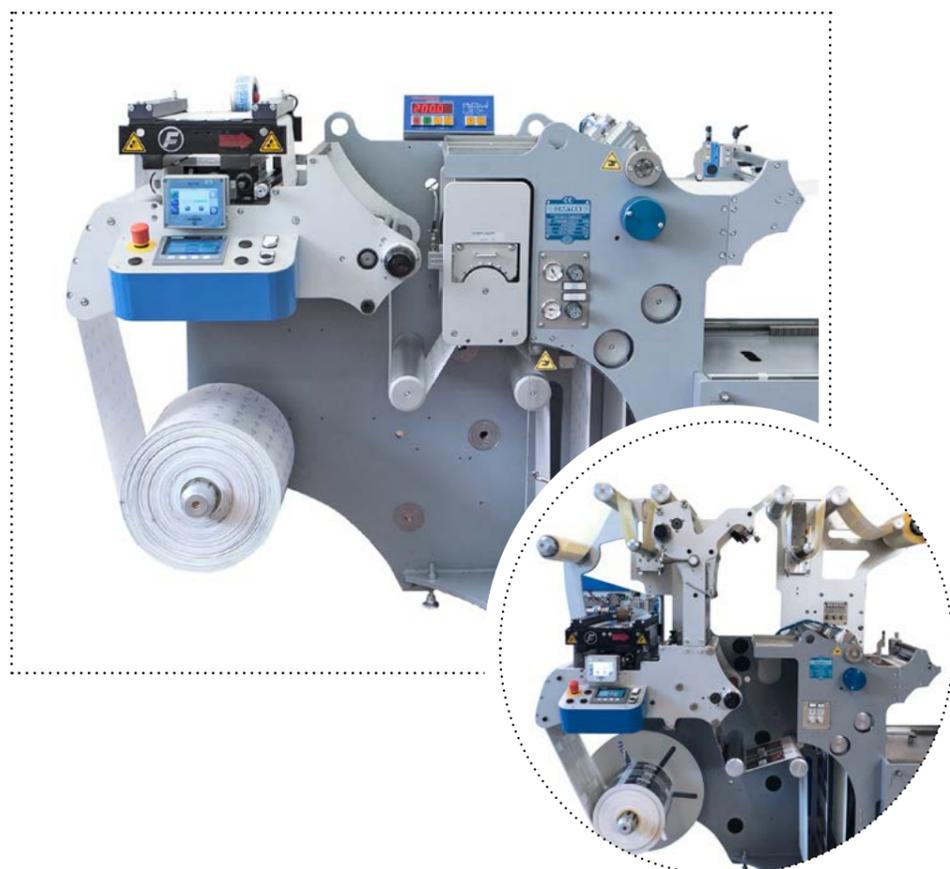
Albero a espansione pneumatica Ø 76 mm, per bobine fino a Ø 800 mm o 200 Kg.  
 Controllo automatico del diametro della bobina con sensore di fermata alla fine del materiale.

Guida nastro elettronico con sensore di bordo o linea stampata.

Arresto macchina a diametro minimo o fine materiale impostabile.

Piano per giunte e dispenser per nastro adesivo.

Fotocellula di ripresa per lettura tacche o contrasti di colore su materiali prestampati.



**Labels on Labels:** applicatore per etichette a registro

#### Svolgitore integrato dotato di unità flexo

L'unità di stampa e verniciatura flexo è disponibile in 3 versioni tutte dotate di forno UV Stepless e camera chiusa TRESU.

**V**

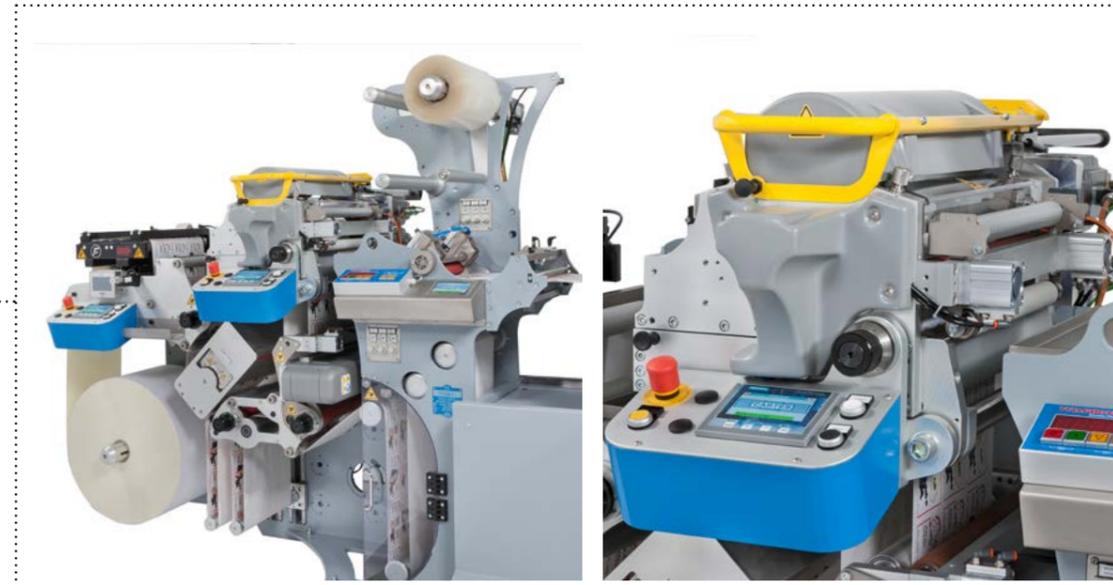
Unità in grado di lavorare solo in modalità rotativa a fondo pieno.

**Z**

Unità in grado di funzionare in modalità rotativa per verniciatura a fondo pieno oltre che in modalità rotativa a registro mediante sostituzione del cilindro di stampa (valore diverso di Z).

**W**

Unità in grado di funzionare in modalità verniciatura a fondo pieno, possibilità di cambio cilindro (valori diversi di Z) e modalità semi-rotativa a registro.



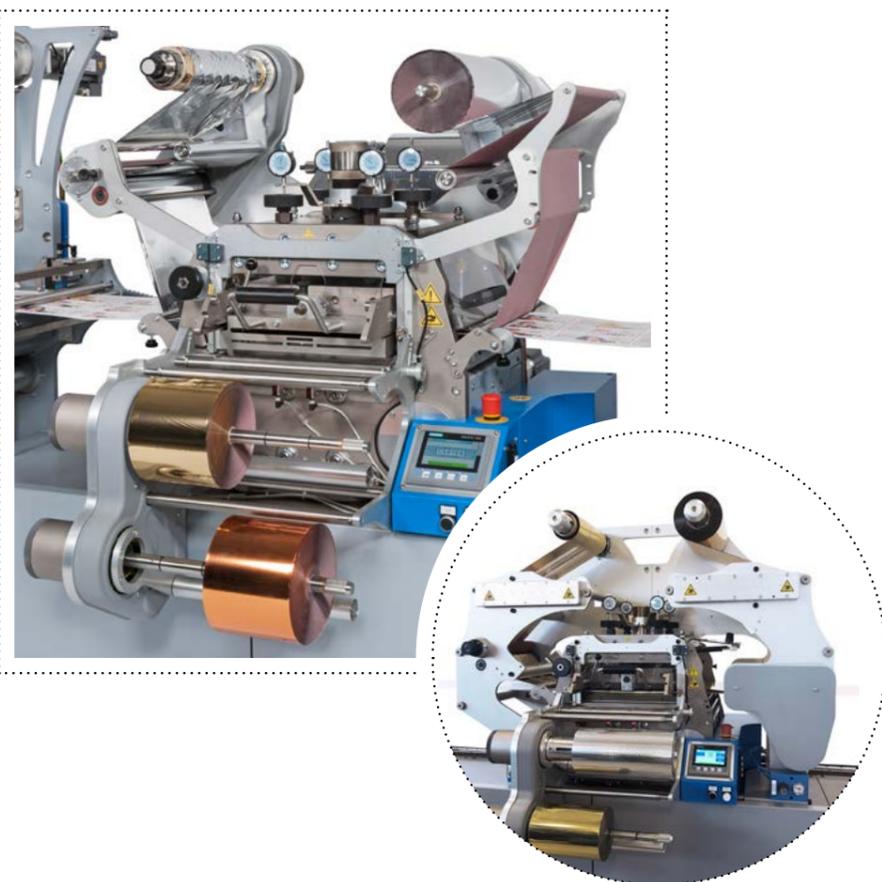
**Stampa e verniciatura full e spot**  
**Cold foil - Oro a freddo**  
**Applicazione Cast & Cure**  
**Laminazione autoadesiva senza liner**  
**Laminazione UV**

## H Stampa a caldo

Sull'unità di stampa a caldo CARTES è possibile eseguire stampe, rilievi (anche contemporaneamente alla stampa stessa), applicare ologrammi di sicurezza a registro, plastificare e fustellare.

Grazie ad un innovativo sistema che gestisce il dinamismo del ciclo di stampa, qualunque sia la velocità, sia in fase di avviamento che in fase di produzione, l'unità mantiene un tempo di contatto costante tra il cliché ed il materiale, garantendo sempre la migliore qualità di trasferimento e riducendo al minimo i tempi e la quantità di materiale necessari per l'avvio di un nuovo lavoro.

L'unità di stampa a caldo può avere fino a tre sistemi di avanzamento foil (due trasversali ed uno longitudinale) con regolazione multistep per un efficiente utilizzo del foil.



**Stampa a caldo/rilevo**

**Applicazione Ologrammi a registro**

**Plastificazione**

**Fustellatura piana**

**Depastillage:** sistema automatico per rimozione finestra fustellata

## S Serigrafia

La stampa serigrafica CARTES si concilia perfettamente con l'esigenza di produrre lavori dove sia necessaria una forte copertura, un risultato preciso nei dettagli e colori intensi per ottenere prodotti altamente brillanti e pregiati.

È inoltre possibile eseguire rilievi ad effetto Braille, verniciature a zona e oro colato (3D foil).

L'unità è dotata di un forno di essiccazione UV di grande potenza con gestione elettronica delle lampade in modalità "stepless", che permette di regolare in modo flessibile la potenza da 52 a 200 W/cm<sup>2</sup> o, come optional, da 29 a 250 W/cm<sup>2</sup>, conseguendo un minimo consumo in modalità stand-by.

Il sistema di alimentazione automatica dell'inchiostro permette di stampare mantenendo una qualità costante della spalmatura, riducendo al minimo gli interventi dell'operatore.



**Stampa a spot e a fondo pieno**

**Verniciatura piatta**

**Vernice a rilievo ed effetto braille**

**Effetti soft-touch e materici**

**Oro colato (3D foil)**

**Effetto "Scratch off"**

**F**

## Stampa e verniciatura flexo

L'unità di stampa e verniciatura flexo semi-rotativa gearless CARTES, è completamente gestita da motori servo e dotata di dispositivi che facilitano il lavoro dell'operatore.

L'applicazione ed il cambio del cliché si attuano in pochi secondi grazie all'apertura sulla parte superiore che consente un agevole accesso al cilindro.

Tutti i dati di lavorazione ed i parametri impostati sono visibili in tempo reale sul display di controllo e possono essere salvati nel computer della macchina per essere rapidamente riutilizzati.



**Stampa e verniciatura a spot e a fondo pieno**

**Cold Foil**

**Applicazione Cast & Cure**

**Laminazione autoadesiva**

**Laminazione UV**

Il software di gestione permette di adattare in modo automatico cliché creati per cilindri di diverso sviluppo, semplicemente impostando sul display il valore di tale sviluppo.

**Image Distortion System (IDS®)**

**R**

## Fustellatura Semi-rotativa **BREVETTATO**

L'unità di fustellatura semi-rotativa gearless CARTES è completamente gestita da motori servo e dotata di dispositivi che facilitano il lavoro dell'operatore.

L'applicazione ed il cambio della fustella si attuano in pochi secondi grazie all'apertura sulla parte superiore che consente un agevole accesso al cilindro.

Tutti i dati di lavorazione ed i parametri impostati sono visibili in tempo reale sul display di controllo e possono essere salvati nel computer della macchina per essere rapidamente riutilizzati.



**Air Gap System (AGS®)**

L'innovativo dispositivo AIR GAP SYSTEM, permette di regolare con precisione millesimale la distanza tra la fustella ed il materiale da tagliare, controllandone la profondità del taglio.

Impostando sul display lo spessore del lamierino flessibile e lo spessore del liner, è possibile regolare la distanza del cilindro magnetico dal relativo contro cilindro (in un intervallo che può variare da 0,4 a 2 mm seguendo le indicazioni fornite sul display, ed ottenere una profondità di taglio perfetta fin dal primo ciclo.

Questo, non solo evita lo spreco di carta, ma anche l'eventuale rottura della fustella causata da un'errata regolazione.

**Image Distortion System (IDS®)**

Il software di gestione consente di allungare o restringere del 20%, rispetto alla dimensione originale, fino a 5 pose di fustellatura simultaneamente e senza modificarne l'interspazio.

Questa distorsione, non solo permette di utilizzare fustelle create per cilindri magnetici con diverso sviluppo, ma anche di ottenere un range di forme più ampio senza dover acquistare e immagazzinare nuove fustelle.

Grazie a questo, non solo si evita lo spreco di carta, ma anche l'eventuale rottura della fustella causata da un'errata regolazione.

**L**

## Fustellatura laser

**BREVETTATO**

L'unità di fustellatura **LASER CARTES** è l'unica con sorgente a durata illimitata e tecnologia semi-sealed® che garantisce nel tempo potenza e qualità di taglio costanti, riducendo al minimo i costi di manutenzione. Grazie alla tecnologia di gestione della potenza del Laser tramite Radio Frequenza ed il software per "taglio al volo" si ottiene la massima resa produttiva ed è possibile eseguire, in un unico passaggio, la fustellatura di qualsiasi forma, perforazioni, micro perforazioni, incisioni, taglio, mezzo taglio e numerazione progressiva e regressiva, tutti programmabili in digitale, per ottenere in tempo reale prodotti unici e di altissimo valore.

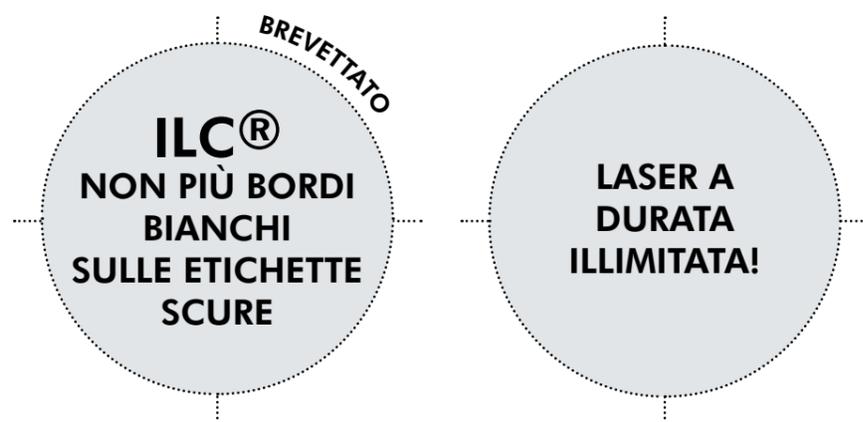
L'unità di fustellatura Laser è disponibile nelle versioni **SINGOLA** o **DUAL**, con potenza di 350 Watt, per la lavorazione di carta e/o film plastici e rappresenta sicuramente la tecnica di fustellatura più versatile presente oggi sul mercato.

Software di gestione con opzione per il salvataggio automatico dei parametri di lavorazione.

**CARTES** non smette di stupire: già "pionieri" nell'applicazione della tecnologia laser al mercato dell'etichetta autoadesiva, oggi grazie al sistema **ILC® INVISIBLE LASER CUTTING**, viene resa possibile la fustellatura di etichette stampate con colori scuri, senza avere la formazione del caratteristico e poco apprezzato "bordo bianco".

Inoltre grazie al medesimo sistema, si evita il debordo (overflow) dell'adesivo dai bordi delle etichette fustellate.

Grazie al sistema **ILC®**, non vi saranno più limiti nella lavorazione di materiali provvisti di supporti (anche plastici) di pochi micron di spessore, o addirittura nella lavorazione di materiali linerless come nel mercato delle etichette **IML**.



- Fustellatura e sfridatura di sagome complesse**
- Fustellatura di carte e film plastici**
- Perforazione**
- Micro perforazione**
- Incisione**
- Taglio completo con estrazione automatica dello scarto**
- Mezzo taglio**
- Numerazione**
- Automatizzazione del flusso di lavoro tramite "Barcode reader"**

**D**

## Fustellatura piana

Sull'unità di fustellatura piana CARTES è possibile anche effettuare rilievi.

L'unità sviluppa una forte pressione grazie al movimento del piano per mezzo di una doppia ginocchiera e presenta importanti caratteristiche:

- il cassetto può ruotare in piano per una rapida messa a registro del cliché e della fustella;
- il cassetto si estrae e si posiziona agevolmente permettendo una rapida sostituzione delle piastre porta cliché e porta fustella;
- 4 comparatori centesimali sulle viti micrometriche di pressione per facilitare le regolazioni.



**Fustellatura di carta e film plastici**  
**Rilievo e bassorilievo, anche simultanei**  
**Cordonatura e incisione su cartoncino**  
**Effetto grain**

**UO**

## Uscita materiale

### RC 360

#### Riavvolgitore / taglio longitudinale e sfrido

Riavvolgitore integrato completamente servo assistito, dotato di due alberi ad espansione pneumatica Ø 76mm con controllo di tensione automatico, uno in grado di riavvolgere bobine fino a Ø 800 mm, ed un secondo per bobine fino a Ø 500 mm.

Albero ad espansione pneumatica Ø 76 mm, con controllo di tensione automatico e per bobine fino a Ø 620 mm, idoneo per la sfridatura ad alta velocità di etichette di forme difficili.

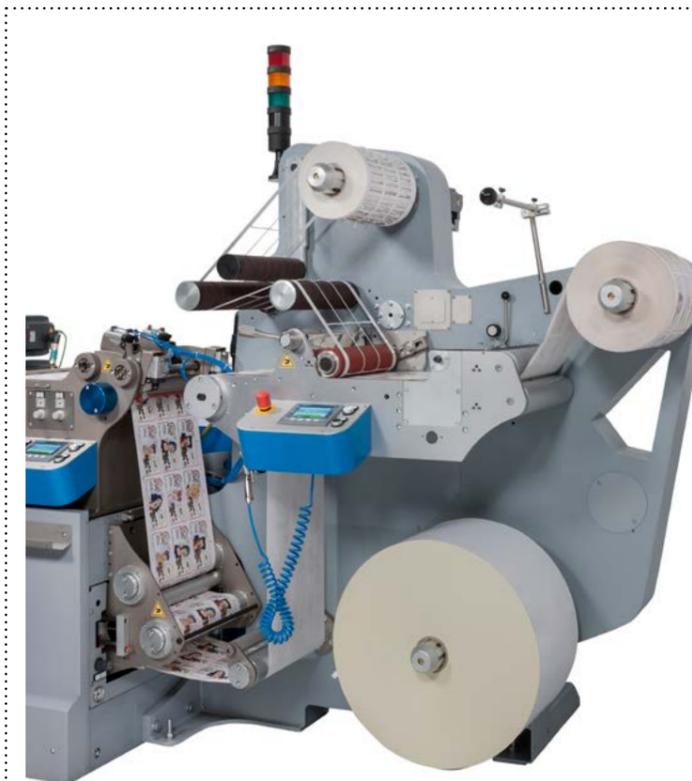
Alberi indipendenti, idonei per la rotazione in senso orario ed antiorario.

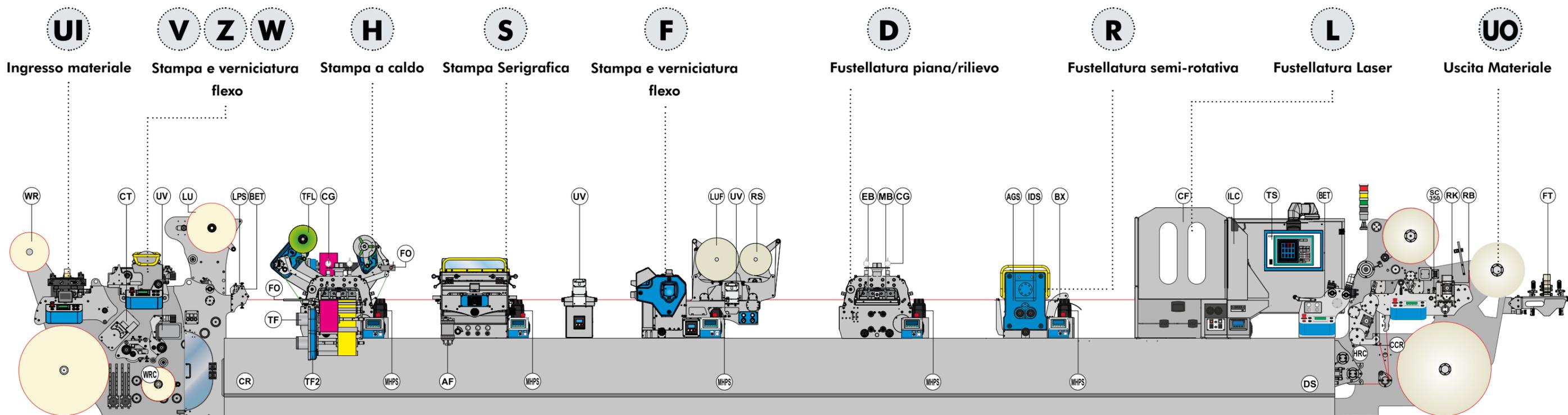
- RC 360 L -10** gruppi di taglio longitudinale lamette oscillanti
- RC 360 LC - 5** gruppi di taglio longitudinale lama contro lama

### RCS 360

#### Riavvolgitore integrato a 1 albero

Riavvolgitore integrato completamente servo assistito, dotato di un albero ad espansione pneumatica Ø 76mm con controllo di tensione automatico, in grado di riavvolgere bobine fino a Ø 800 e un albero di riavvolgimento sfrido con controllo di tensione automatico e per bobine fino a Ø 620 mm, idoneo per la sfridatura ad alta velocità di etichette di forme difficili.





Le immagini possono mostrare opzioni non incluse nelle macchine standard

GT367WHSFDRL

## Legenda

<b>UI</b>	<b>Ingresso materiale</b>	<b>H</b>	<b>Stampa a caldo</b>	RS	Riavvolgitore per cold foil	<b>L</b>	<b>Fustellatura LASER</b>
CT	Treatmento corona	TF	Foil trasversale	UV	Lampada UV	CF	Sistema di taglio in continuo «Cut-on-the-fly»
LPS	Sistema di ripresa a registro	TF2	Secondo foil trasversale	MHPS	Multi Head Positioning System	ILC	Sistema ILC® - Invisible Laser Cutting
BET	Sistema di tensionamento elettronico	TFL	Foil longitudinale	<b>D</b>	<b>Fustellatura piana / rilievo</b>	TS	Pannello di controllo touch screen
CR	Collegamento remoto	FO	Fotocellula per l'applicazione di ologrammi	EB	Cassetto per rilievi	DS	Smart & Data Storage
<b>V</b>	<b>Stampa e verniciatura Flexo fondo pieno</b>	MHPS	Multi Head Positioning System	MB	Cassetto magnetico	<b>UO</b>	<b>Uscita materiale</b>
<b>Z</b>	<b>Stampa e verniciatura Flexo fondo pieno</b>	<b>S</b>	<b>Stampa Serigrafica</b>	CG	Comparatori	SC 350	Sistema di controllo delle etichette mancanti
	con possibilità di cambio cilindri stampa	AF	Sistema di alimentazione automatica dell'inchiostro	MHPS	Multi Head Positioning System	RK	Sistema di taglio longitudinale a lame e controlame
<b>W</b>	<b>Stampa e verniciatura Flexo fondo pieno e semi-rotativa</b>	UV	forno UV	<b>R</b>	<b>Fustellatura semi-rotativa</b>	RB	Sistema di taglio longitudinale a lamette
WR	Recupero scarto	MHPS	Multi Head Positioning System	AGS	Air Gap System	CCR	Taglio longitudinale dei rifili sul retro materiale
LU	Plastificazione UV	<b>F</b>	<b>Verniciatura e stampa Flexo</b>	IDS	Image Distortion System	HRC	Sistema di riscaldamento dello sfrido
LU+WRC	Dispositivo per Cold foil	LUF	Plastificazione UV	BX	Piano per il distacco di scatole fustellate	FT	Piano estraibile per giunte a fine linea



GT364 WHSR

**Dati tecnici GT360**

**Industry 4.0**

<b>Generali</b>	Passaggio massimo bobina	360 mm
	Passaggio minimo bobina	100 mm
	Diametro massimo svolgitore e riavvolgitore	800 mm
	Diametro massimo sfrido	620 mm
	Sistema di sfridatura motorizzato	incluso
<b>Taglio longitudinale</b>	A lamette oscillanti	min 15 mm
	A lame e controlame	min 15 mm - optional
<b>Unità di stampa e verniciatura flexo</b>	Lunghezza del passo in modalità semi-rotativa	fino a 350 mm
	Velocità in modalità rotativa	fino a 120 m/min
<b>Sistema di asciugatura UV</b>	Potenza Stepless	da 40 a 160 W/cm
<b>Unità di fustella semi-rotativa con AGS® e IDS®</b>	Range altezze filo di taglio con Air Gap System	fino a 2 mm
	Range distorsione con Image Distortion System	+/- 20% sulla lunghezza reale
	Lunghezza massima fustella (22.3"/25.5"/30")	(508/560/610) mm
	Lunghezza massima fustella con IDS® (22.3"/25.5"/30")	(610/680/900) mm
	Velocità con 22.3" (Z 179)	fino a 65 m/min
	Velocità con 25.5" (Z 204)	fino a 75 m/min - optional
Velocità con 30" (Z 240)	fino a 85 m/min - optional	
<b>Unità di stampa serigrafica</b>	Area di stampa massima	(350 x 320) mm
	Regolazione area di stampa	da 20 a 350 mm
	Sistema di inchiostrazione automatico	optional
	Numero massimo di battute/ora	7800

<b>Sistema di asciugatura UV stepless</b>	Lampada UV standard, 220 mm (8.7 ")	da 52 a 200 W/cm
	Lampada UV maggiorata, 320 mm (12.6")	da 29 a 250 W/cm - optional
	Avanzamento massimo asciugatura UV	220 mm o 320 mm - optional
<b>Unità di stampa a caldo e rilievo</b>	Area di stampa standard	(350 x 310) mm
	Area di stampa maggiorata	(350 x 356) mm - optional
	Potenza massima di stampa a caldo/rilievo	38 Ton
	Numero massimo di battute/ora	18000
<b>Unità di fustella piana e rilievo</b>	Area di fustellatura standard	(350 x 310) mm
	Area di fustellatura maggiorata	(350 x 356) mm - optional
	Potenza massima di fustellatura/rilievo	38 Ton
	Numero massimo di battute/ora	18000
<b>Unità di fustella Laser</b>	Area di lavoro	fino a 350 mm
	Sorgente Laser a durata illimitata	Semi-sigillato @ CO <sub>2</sub> autoricaricabile
	Potenza Laser singolo	350 W
	Potenza Laser doppio	350 W + 350 W
	Velocità percorso di taglio	fino a 700 m/min
	Dimensione del punto di taglio	170 μm
Velocità di avanzamento	fino a 180 m/min	
<b>Altro</b>	Ulteriori optional disponibili in futuro	



**CARTES s.r.l.**

Sede principale

2, Via Michelangelo - 46024 Moglia (MANTOVA) ITALY

Tel. + 39 0376 511 511

Fax + 39 0376 55 77 55

**[www.cartes.it](http://www.cartes.it) - [info@cartes.it](mailto:info@cartes.it)**

**CARTES USA Inc**

230 Highway 35

Red Bank, NJ 07701-5910

Phone: (732) 933-4865

**[www.cartes-usa.com](http://www.cartes-usa.com) - [info@cartes-usa.com](mailto:info@cartes-usa.com)**