

Machines pour la production d'étiquettes



Série GT 360



Série GT360

Industry 4.0

Machine pour l'impression, la finition et l'embellissement d'étiquettes en bobine

La série GT360 représente, dans la gamme CARTES, une catégorie innovante de machines modulaires pour la production d'étiquettes, capables de satisfaire les demandes d'un secteur en perpétuelle évolution comme celui de l'étiquette auto-adhésive.

Les machines modulaires sont très appréciées des producteurs d'étiquettes car elles rendent possibles de nombreux procédés en un seul cycle de production offrant ainsi des étiquettes à forte valeur ajoutée.

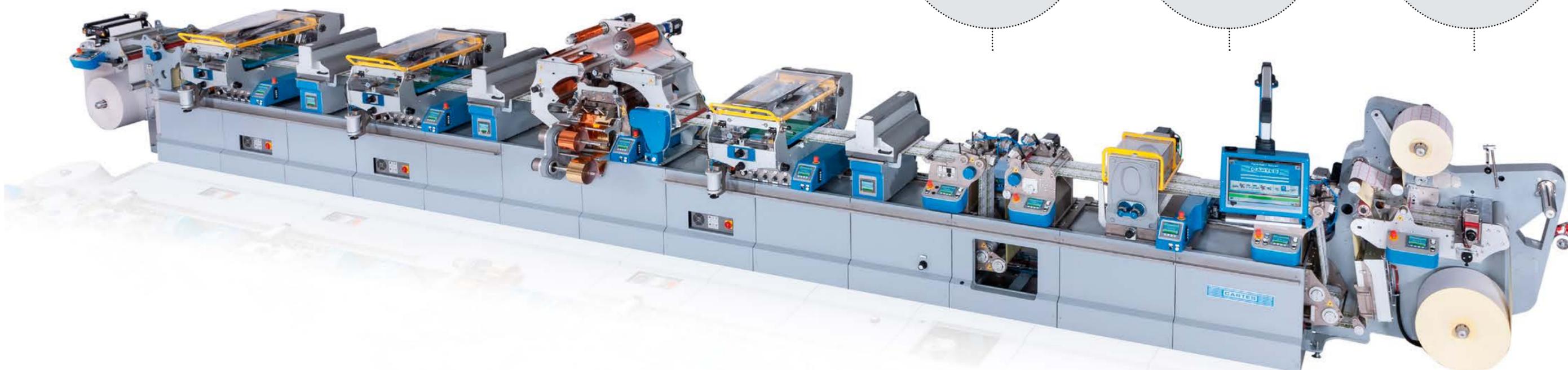
Les machines de la série GT360, grâce aux technologies qui leur sont appliquées, sont considérées comme l'une des meilleures options du marché, non seulement pour la finition, mais également comme machines pour la production d'étiquettes complètes, de grande valeur et avec un maximum d'économie.

CARTES a développé une technologie innovante et unique permettant d'obtenir les meilleurs résultats en termes de précision et de productivité, à la fois pour les grands et petits tirages.

VITESSE
ET
PRÉCISION

ÉCONOMIE
D'ÉNERGIE

MODULARITÉ
EXTRÊME



La SERIE GT360 est configurable avec les unités suivantes :

**Impression à chaud - Impression sérigraphique - Gaufrage
 Vernis flexographique - Découpe à plat - Découpe semi-rotative
 (brevetée CARTES) - Découpe laser**

Également disponibles **lamination, système de dépastillage,
 applicateur de ruban double-face** et bien d'autres.

GT365SSHSR

Caractéristiques qui rendent les machines de la série GT360 les meilleures de leur catégorie

Systemes de centrage automatiques

Ces machines, déjà dotées du système LPS, sont aujourd'hui encore plus précises grâce au nouveau système automatique Multi Head Positioning System (MHPS) qui corrige en même temps et sur chaque unité d'impression et découpe, les variations de pas détectées sur les matériels pré-imprimés.

Le logiciel commande au groupe de se déplacer le long des guides et de se positionner automatiquement en registre, ce qui réduit au minimum la gâche de matériel et le temps nécessaire pour les réglages, tout en augmentant considérablement la vitesse de travail.

Economie d'énergie

Grâce à l'utilisation de la technologie (IGBT) nous récupérons l'énergie des moteurs pendant leurs phases de freinage, l'énergie est réutilisée ou même remise en réseau, pour être utilisée sur d'autres dispositifs en service dans l'entreprise.

Il s'ensuit une économie d'énergie de 30 à 40%.

Une plus grande sécurité pour l'opérateur

Grâce à la mise en place de systèmes de sécurité tels que STO (Safe Torque Off), SS1 (Safe Stop), SBC (Safe Brake Control) et SL (Safety Limited Speed), les machines offrent une protection efficace de l'opérateur, en joignant la sécurité aux exigences pratiques requises au cours des phases de production.

Panneaux de contrôle à écran tactile

Chaque unité est dotée d'un pupitre de commande à écran tactile dédié, afin de faciliter la configuration et le réglage de tous les paramètres.

Modularité extrême

CARTES a développé un système d'assemblage modulaire innovant permettant d'intervir, de remplacer ou même d'ajouter une unité d'impression et de découpe par rapport à celles déjà présentes dans la configuration originale de la machine.

Système de contrôle à distance

Notre système de diagnostic à distance permet à un spécialiste de CARTES d'accéder à distance à votre machine et d'analyser le problème et, souvent, de résoudre immédiatement le problème que vous rencontrez.

La connexion à distance est également un moyen simple de recevoir les mises à jour logicielles telles qu'elles seront disponibles à l'avenir.

Si une visite sur site est nécessaire, l'un de nos ingénieurs de service se présentera à votre usine en sachant déjà quel est le problème, comment le résoudre, et quelles sont les pièces de rechange nécessaires.



Série GT360

UI Entrée Matériel

Dérouleur intégré avec contrôle de la tension par moteur servo-assisté.

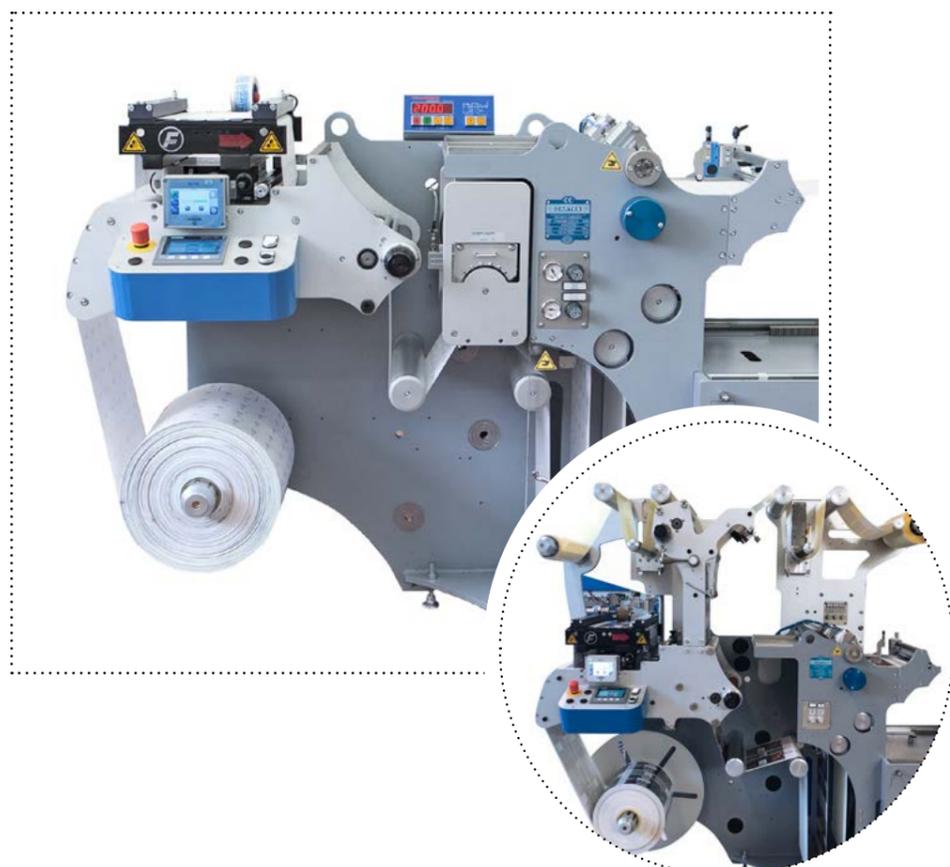
Arbre pneumatique d'un diamètre de 76 mm, pour des bobines jusqu'à un diamètre de 800 mm ou un poids de 200 Kg.

Contrôle automatique du diamètre de la bobine avec capteur d'arrêt en fin de matériel.

Guide bande électronique avec capteur de bord ou ligne imprimée. Arrêt machine sur un diamètre minimum ou en fin de bobine configurable.

Table de raccordement et distributeur pour ruban adhésif.

Photocellule de reprise pour lecture des marques ou des contrastes de couleur sur des matériels pré-imprimés.



Labels on Labels: applicateur pour étiquette en registre

Dérouleur intégré doté d'impression et vernis flexo

L'unité d'enduction d'impression et vernis Flexo est disponible en 3 versions, toutes dotées d'un four UV Stepless à chambre fermée TRESU.



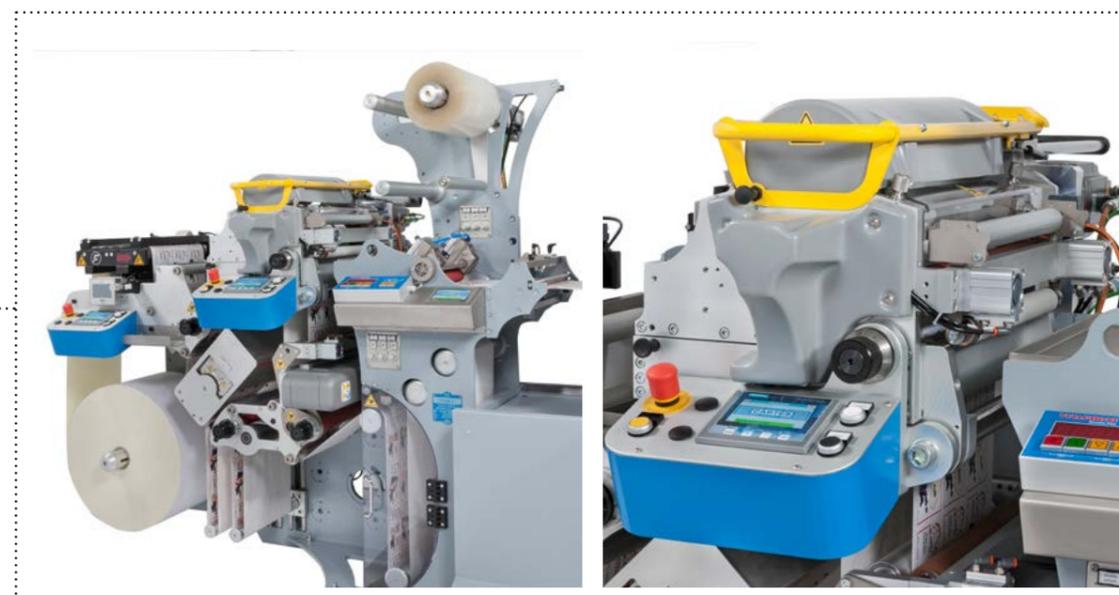
Unité capable de travailler exclusivement en mode dépose totale de vernis.



Unité capable de fonctionner en mode dépose totale de vernis et avec la possibilité de changer le cylindre d'impression (valeur différente de Z). De cette façon, il est également possible d'imprimer en registre "mode rotatif spot vernis".



Unité capable de fonctionner en mode dépose totale de vernis, avec la possibilité de changer le cylindre et de passer en mode Semi-rotatif. De cette façon, il est également possible d'imprimer en registre " mode rotatif spot vernis".



Impression et vernissage complet ou sélectif

Application de film à froid

Application « Cast & Cure »

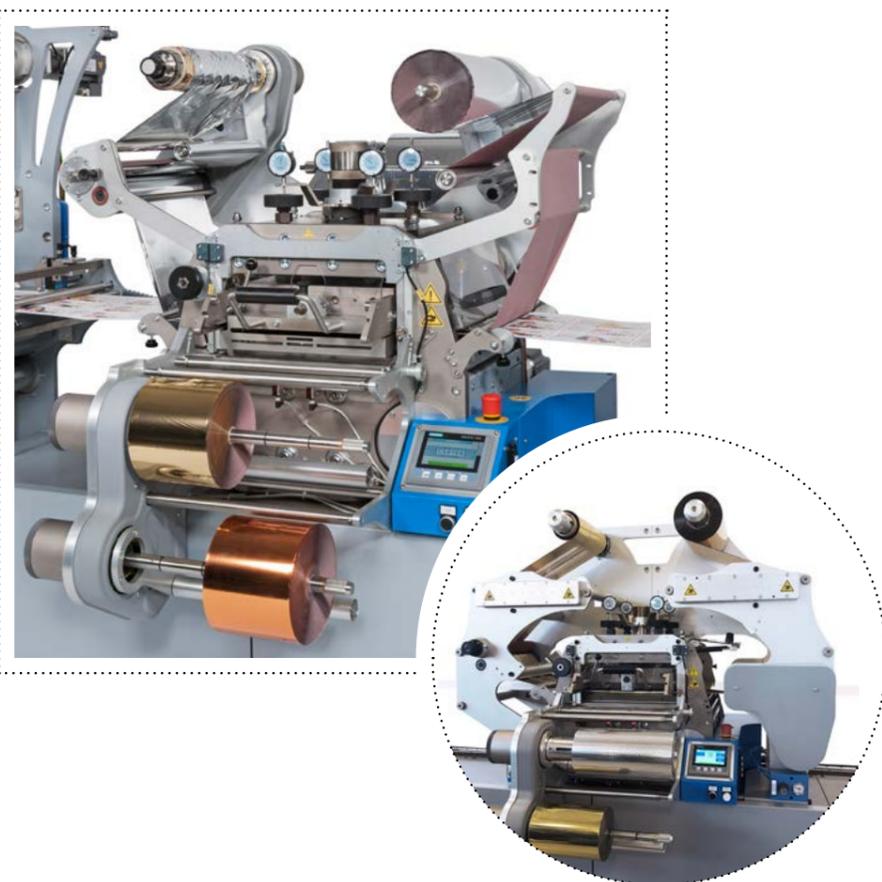
Lamination auto-adhésive sans support

Lamination UV

H Impression à Chaud

Sur l'unité d'impression à chaud CARTES il est possible d'exécuter des impressions, des gaufrages (même simultanément à l'impression), d'appliquer des hologrammes de sécurité, de plastifier et de découper. C'est grâce à un système innovant, qui gère le dynamisme du cycle d'impression quelle que soit la vitesse, en phase de démarrage comme en phase de production, que l'unité maintient une durée de contact constante entre le cliché et le matériel, ce qui assure toujours la meilleure qualité de transfert et réduit au minimum les temps et la quantité de matériel nécessaires pour lancer un nouveau travail.

Chaque poste de marquage peut être équipé jusqu'à trois systèmes de déroulement de film pour la dorure (deux en sens transversal et un en sens longitudinal) avec réglage multistep pour en éviter la gâche.



Dorure à plat

Gaufrage

Application d'hologrammes

Pelliculage

Découpe à plat

Dépastillage: système automatique pour dépose de fenêtre découpée

S Sérigraphie

L'impression en sérigraphie CARTES s'associe parfaitement à l'exigence de produire des travaux où sont exigés une forte couverture, un résultat précis dans les détails et des couleurs intenses, pour obtenir des produits hautement brillants et de qualité.

En outre, il est possible d'exécuter des gaufrages avec effet Braille, des déposes de vernis sélectifs et or 3D.

L'unité est dotée d'un four de séchage UV de grande puissance avec gestion électronique des lampes en mode "stepless", qui permet de régler d'une manière souple la puissance de 29 à 250 W/cm, en obtenant une consommation minimum en mode stand-by.

Le système d'alimentation automatique de l'encre permet d'imprimer, tout en gardant une qualité constante d'encrage, en réduisant au minimum les interventions de l'opérateur.



Impression complète d'arrière-plan et partielle

Vernissage plat

Vernis gonflant et effets Braille

Effets doux et effet matière

Dôme métallique

Grattable

F

Impression et Vernis Flexo

L'unité d'impression et vernis flexo semi-rotative à entraînement direct CARTES est gérée par des servomoteurs et est équipée de dispositifs qui facilitent le travail de l'opérateur.

L'application et le changement du cliché s'effectuent en quelques secondes grâce à l'ouverture sur la partie supérieure autorisant un accès aisé au cylindre.

Toutes les données de façonnage et les paramètres configurés sont visibles en temps réel sur le pupitre de commande et peuvent être sauvegardés dans l'ordinateur de la machine pour une réutilisation rapide.



Impression et vernissage complet ou sélectif

Application de film à froid

Application « Cast & Cure »

Lamination autoadhésive sans support

Lamination UV

Système de distorsion de l'image (IDS®)

Le logiciel de gestion permet d'adapter automatiquement les clichés prévus pour des cylindres de différent développement.

R

Découpe Semi-rotative

BREVETÉE

L'unité semi-rotative à entraînement direct CARTES est gérée par des servomoteurs et est équipée de dispositifs qui facilitent le travail de l'opérateur.

L'application et le changement du cliché s'effectuent en quelques secondes grâce à l'ouverture sur la partie supérieure autorisant un accès aisé au cylindre.

Toutes les données de façonnage et les paramètres configurés sont visibles en temps réel sur le pupitre de commande et peuvent être sauvegardés dans l'ordinateur de la machine pour une réutilisation rapide.



Système entrefer (AGS®)

Le dispositif innovant **AIR GAP SYSTEM** permet de régler avec une précision au millième la distance entre la découpe et le matériel à couper, tout en vérifiant la profondeur de la coupe.

En configurant sur l'écran l'épaisseur de la plaque de découpe ainsi que l'épaisseur du support papier, il est possible de régler la distance du cylindre magnétique au contre-cylindre correspondant (suivant un intervalle pouvant varier de 0,2 à 2 mm), en suivant les indications fournies sur l'écran, et d'obtenir une profondeur de coupe parfaite dès le premier cycle.

Cela évite non seulement la gâche de papier, mais aussi la rupture éventuelle de la découpe causée par un réglage erroné.

Système de distorsion de l'image (IDS®)

Le logiciel de gestion permet d'élargir ou de rétrécir de 20%, par rapport à la dimension d'origine, jusqu'à 5 poses de découpe simultanément et sans en modifier l'espace.

Cette distorsion permet non seulement d'utiliser des découpes créées pour des cylindres magnétiques ayant un développement différent, mais aussi d'obtenir une plage de formes plus large, sans pour autant devoir acheter et stocker de nouvelles découpes.

L

Découpe Laser

BREVETÉE

L'unité de découpe **LASER CARTES** est l'unique équipement offrant une source à durée illimitée et une technologie semi-sealed® garantissant au fil du temps puissance et qualité de coupe constantes, ce qui réduit au minimum les coûts d'entretien.

Grâce à la technologie de gestion de la puissance du **LASER**, moyennant fréquence radio et logiciel pour "coupe à la volée", le rendement de production maximum est obtenu et il est possible d'exécuter, en une seule étape, la découpe de n'importe quelle forme, perforation, micro-perforation, gravure, coupe, coupe à mi-chair et numérotation progressive et régressive, tous programmables en numérique, pour obtenir en temps réel des produits uniques et d'une très haute valeur.

L'unité de découpe **LASER** est disponible dans les versions **SIMPLE** ou **DOUBLE**, avec une puissance de 350 Watts, pour le façonnage du papier et/ou de films plastiques.

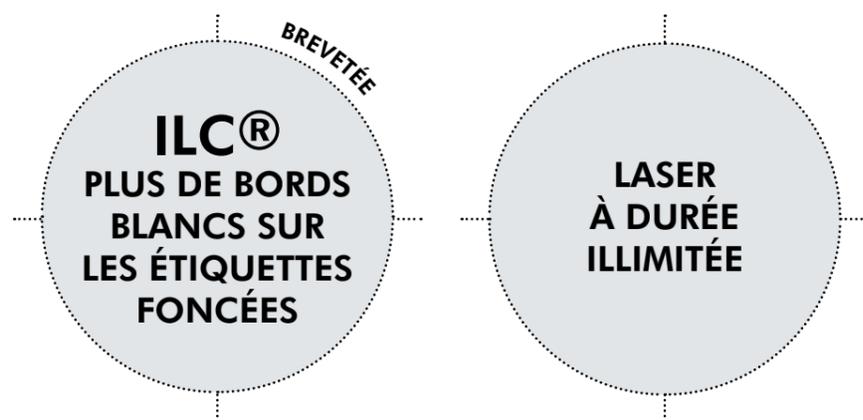
Elle représente assurément la technique de découpe la plus polyvalente présente à l'heure actuelle sur le marché.

Logiciel de gestion avec option pour la sauvegarde automatique des paramètres de façonnage.

CARTES ne cesse d'impressionner ! Déjà "pionniers" dans l'application de la technologie laser sur le marché de l'étiquette adhésive, aujourd'hui, **CARTES**, grâce au système **ILC® INVISIBLE LASER CUTTING**, rend possible la découpe d'étiquettes imprimées avec des couleurs foncées, sans la formation du caractéristique "bord blanc" non souhaité.

De plus, grâce au système en question, le débordement (overflow) de l'adhésif des bords des étiquettes découpées est évité.

Avec le système **ILC®**, il n'y aura plus de limite dans le façonnage de matériels pourvus de supports (même plastiques) de quelques microns d'épaisseur ou même dans le façonnage de matériels sans support comme sur le marché des étiquettes **IML**.



- Découpe et échenillage de gabarits complexes**
- Découpe de papiers et de films plastiques**
- Perforation**
- Micro-perforation**
- Gravure**
- Coupe à mi-chair**
- Numérotation**
- Automatisation du flux de travail moyennant un « Lecteur de code-barres »**

D

Découpe à Plat

Sur l'unité de découpe à plat, il est également possible d'effectuer des gaufrages.

L'unité développe une forte pression grâce au mouvement du plan à l'aide d'une double genouillère et se caractérise comme suit :

- La cassette peut tourner horizontalement pour un réglage rapide du cliché et de la découpe ;
- La cassette est extractible et se positionne aisément, ce qui facilite un remplacement rapide des plaques porte-cliché et porte-découpe ;
- 4 comparateurs centésimaux sur les vis micrométriques de pression, afin de faciliter les réglages.



Découpe de papier et de film plastique
Gaufrage et bas-relief, même simultanés
Rainage et gravure sur carton
Effet « grain »

UO

Sortie Matériel

RC 360

Enrouleur / coupe longitudinale et échenillage entièrement servo-assistés

2 arbres pneumatiques d'un diamètre de 76 mm avec contrôle de tension automatique, 1 pour bobine jusqu'à un diamètre de 800 mm, 1 pour bobine jusqu'à un diamètre de 500 mm.

Arbre pneumatique d'un diamètre de 76 mm mm avec contrôle de tension automatique et pour bobine jusqu'à un diamètre de 620 mm, prévu pour l'échenillage à grande vitesse d'étiquette ayant des formes difficiles.

Arbres prévus pour une rotation dans les deux sens (horaire et anti-horaire).

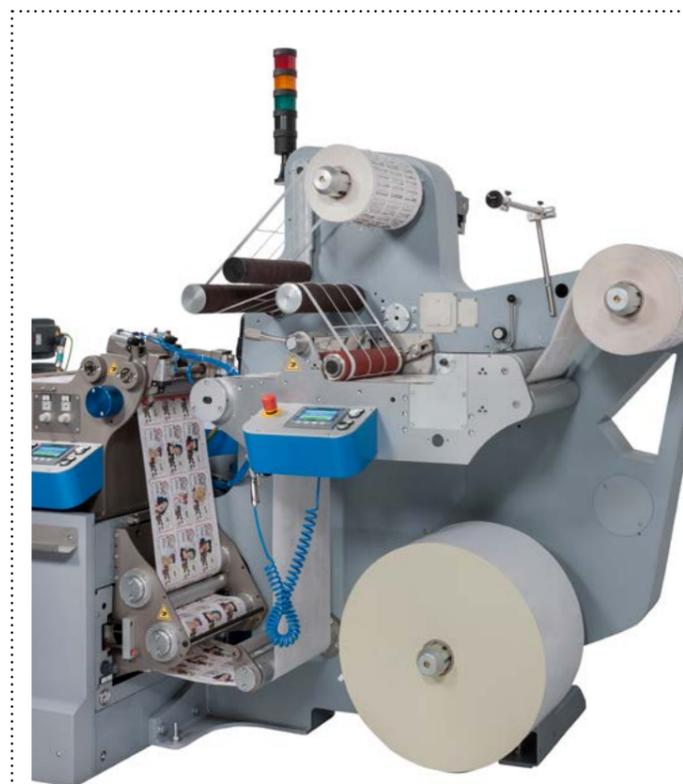
RC 360 L - 10 groupes de coupe longitudinale lame oscillante

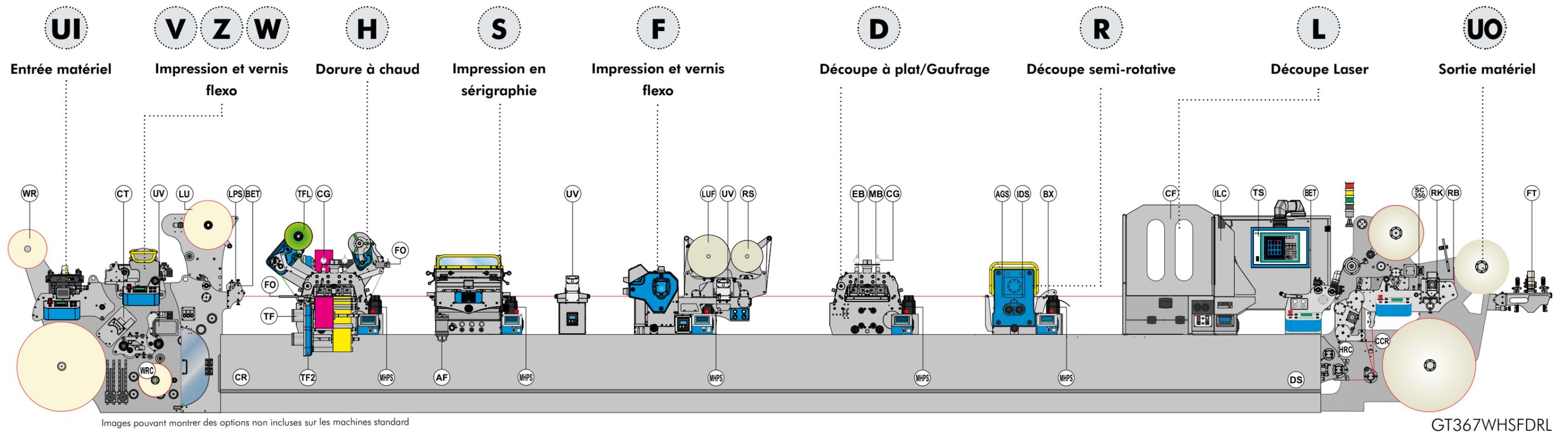
RC 360 LC - 5 groupes de coupe longitudinale lame contre-lame

RCS 360

Enrouleur intégré à 1 arbre

Enrouleur intégré équipé de 1 arbre pneumatique d'un diamètre de 76 mm pour bobine d'un diamètre externe maximum de 800 mm et 1 arbre de rembobinage d'échenillage d'un diamètre externe maximum de 620 mm.





Légende

UI	Entrée matériel	H	Dorure à Chaud	RS	Enrouleur pour dorure à froid	L	Découpe LASER
CT	Traitement Corona	TF	Dorure transversale	UV	Lampe UV	CF	Système de coupe en continu
LPS	Système de registre	TF2	Deuxième dorure transversale	MHPS	Système de positionnement multi-têtes	ILC	Système ILC® - INVISIBLE LASER CUTTING
BET	Système de réglage de tension électronique	TFL	Dorure longitudinale	D	Découpe à plat/Gaufrage	TS	Pupitre de commande à écran tactile
CR	Connexion à distance	FO	Photocellule pour l'application d'hologrammes	EB	Cassette pour gaufrage	DS	Mémorisation des travaux
V	Impression et vernis flexo en dépose totale	MHPS	Système de positionnement multi-têtes	MB	Cassette magnétique	UO	Sortie Matériel
Z	Impression et vernis flexo en dépose totale	S	Impression en Sérigraphie	CG	Comparateurs	SC 350	Système de contrôle des étiquettes manquantes
	avec possibilité de changement des cylindres d'impression	AF	Système d'alimentation automatique de l'encre	MHPS	Système de positionnement multi-têtes	RK	Système de coupe longitudinale à lame et contre-lame
W	Impression et vernis flexo en dépose totale et semi-rotative	UV	Lampe UV	R	Découpe semi-rotative	RB	Système de coupe longitudinale à lame rasoir
WR	Échenillage	MHPS	Système de positionnement multi-têtes	AGS	Système Air Gap Master	CCR	Coupe longitudinale des rives (découpe au verso)
LU	Pelliculage UV	F	Impression et Vernis Flexo	IDS	Système de distorsion de la découpe	HRC	Système de préchauffe pour améliorer l'échenillage
LU+WRC	Système de dorure à froid	LUF	Débobineur pour dorure à froid	BX	Plan pour la séparation d'étuis découpés	FT	Plan extractible avec table de raccordement



Données techniques

Industry 4.0

Généralités	Passage matériel maxi	360 mm
	Passage matériel mini	100 mm
	Diamètre débobineur et rembobineur maxi	800 mm
	Diamètre échenillage maxi	620 mm
	Système d'échenillage avec contact, motorisé	compris
Coupe longitudinale	A lames oscillantes	min 15 mm
	A lames et contre-lames	min 15 mm - en option
Unité d'impression et dépose de vernis Flexo	Longueur du pas en mode semi-rotatif	jusqu'à 350 mm
	Vitesse en mode rotatif	jusqu'à 120 m/min
Système de séchage UV	Puissance stepless	de 40 à 160 W/cm
Unité de découpe semi-rotative avec AGS®	Gamme de hauteur du fil de découpe avec Air Gap System	jusqu'à 2 mm
	Echelle de distorsion avec le système Image Distortion System	+/- 20% sur la longueur réelle
	Longueur de découpe maxi (22.3"/25.5"/30")	(508/560/610) mm
	Longueur de découpe maxi avec IDS® (22.3"/25.5"/30")	(610/680/900) mm
	Vitesse avec 22.3" (Z 179)	jusqu'à 65 m/min
	Vitesse avec 25.5" (Z 204)	jusqu'à 75 m/min - en option
Vitesse avec 30" (Z 240)	jusqu'à 85 m/min - en option	
Unité sérigraphique	Surface d'impression maxi	(350 x 320) mm
	Réglage surface d'impression	de 20 à 350 mm
	Système d'encrage automatique	en option
	Nombre maxi de cycles/heure	7800

Système de séchage UV stepless	Lampe UV standard, 220 mm (8.7 ")	de 52 à 200 W/cm
	Lampe UV améliorée, 320 mm (12.6")	de 29 à 250 W/cm - en option
	Format maxi de séchage UV	220 mm o 320 mm en option
Unité d'impression à chaud et gaufrage	Surface d'impression standard	(350 x 310) mm
	Surface d'impression élargie	(350 x 356) mm en option
	Puissance maxi d'impression à chaud / gaufrage	38 Tonnes
	Nombre maxi de cycles/heure	18000
Unité de découpe à plat et gaufrage	Surface de découpe standard	(350 x 310) mm
	Surface de découpe élargie	(350 x 356) mm en option
	Puissance maxi de découpe/gaufrage	38 Tonnes
	Nombre maxi de cycles/heure	18000
Unité de découpe Laser	Surface de découpe	jusqu'à 350 mm
	Source laser à durée illimitée	Semi-scellée ® CO ₂ rechargeable
	Puissance Laser simple	350 W
	Puissance Laser double	350 W + 350 W
	Vitesse du faisceau de découpe	jusqu'à 700 m/min
	Dimension du point de coupe	170 µm
Vitesse de production	jusqu'à 180 m/min	
Autres	Autres options disponibles prochainement	



CARTES s.r.l.

Siège Social

2, Via Michelangelo - 46024 Moglia (MANTOVA) ITALY

Tel. + 39 0376 511 511

Fax + 39 0376 55 77 55

www.cartes.it - info@cartes.it

CARTES USA Inc

230 Highway 35

Red Bank, NJ 07701-5910

Phone: (732) 933-4865

www.cartes-usa.com - info@cartes-usa.com