

SN 161

Macchina serigrafica per stampare
e sovrastampare nastri in tessuto



SN 161

Caratteristiche

La macchina SN161 è concepita per realizzare stampe serigrafiche di nastri tessuti in rotolo con inchiostri ad essiccamento IR. L'avviamento dei lavori avviene in modo agile e veloce ed è adatta sia per la produzione di piccole tirature che per grandi produzioni.

L'affidabilità dei materiali e la qualità dei componenti elettronici fanno sì che questa macchina possa lavorare ad alta velocità con ogni tipo di inchiostro serigrafico, anche rigonfiato. Il telaio serigrafico è posizionato in senso longitudinale per poter guadagnare in velocità di avanzamento: il nastro, infatti, viene estratto dalla zona di stampa mentre la spatola esegue il movimento di ritorno. In uscita un forno ad essiccamento IR permette una perfetta asciugatura su ogni tipo di stampa.

Accessori

FIR 2000. Forno esterno a tunnel con essiccamento a infrarossi e dispositivo per il doppio passaggio del nastro

RS 1. Riavvolgitore a 1 asse con freno ad aspirazione e controllo elettronico del riavvolgimento

RS 2. Riavvolgitore a 2 assi con freno ad aspirazione e controllo elettronico del riavvolgimento

RS 4. Riavvolgitore a 4 assi con freno ad aspirazione e controllo elettronico del riavvolgimento

Configurazione

- 4 supporti per nastri in entrata;
- 4 fotocellule per l'arresto della macchina a fine materiale;
- 1 supporto per telaio da 800x400 mm adatto sia a piccoli che a grandi formati di stampa (altre misure di telai disponibili su richiesta);
- Avanzamento del materiale da stampare per mezzo di nastro trasportatore, resistente a solventi e acidi, controllato da motore passo-passo di grande precisione
- Sollevamento del gruppo stampa completo per facilitare la pulizia dei retini;
- Pannello di controllo touch-screen;
- Regolazione del passo di stampa tramite tastiera;
- Caratteristiche del gruppo racla/spatola:
 1. racla e spatola regolabili in profondità ed inclinazione mediante viti a passo fine;
 2. sollevamento in modo indipendente rispetto al gruppo di stampa;
 3. corsa regolabile in funzione dell'effettiva lunghezza di stampa;
 4. movimento comandato da motore servo.
- Estrattore per nastri con velocità regolabile

Dati Tecnici

Numero massimo nastri: 4

Misure esterne del telaio standard: (800 x 400) mm

Area di stampa: (520 x 200) mm

Produttività: fino a 1,000 cicli/ora

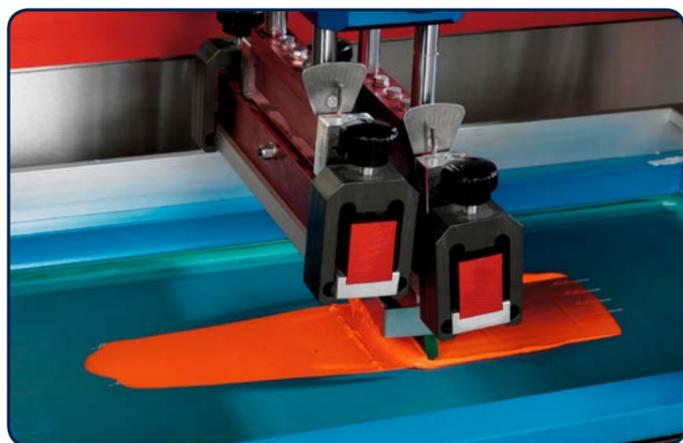
Produttività (stampando 4 nastri contemporaneamente): fino a 2,000 metri/ora

Avanzamento tappeto: fino a 23 metri al minuto

Alimentazione: 400 V trifase - 50/60 hz

Consumo: 4 kw

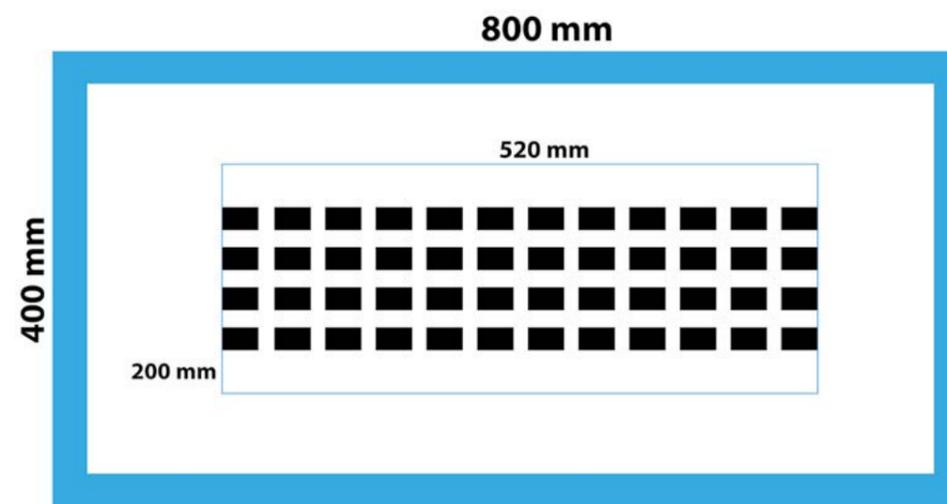
Aria compressa: minimo 6 bar



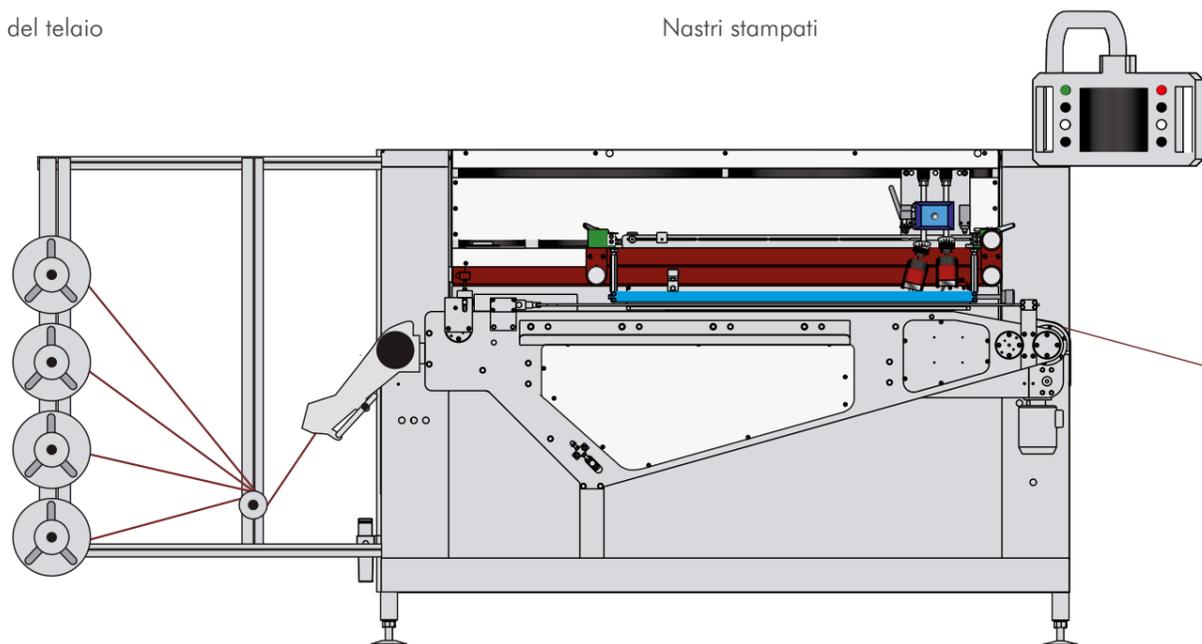
Particolare del telaio



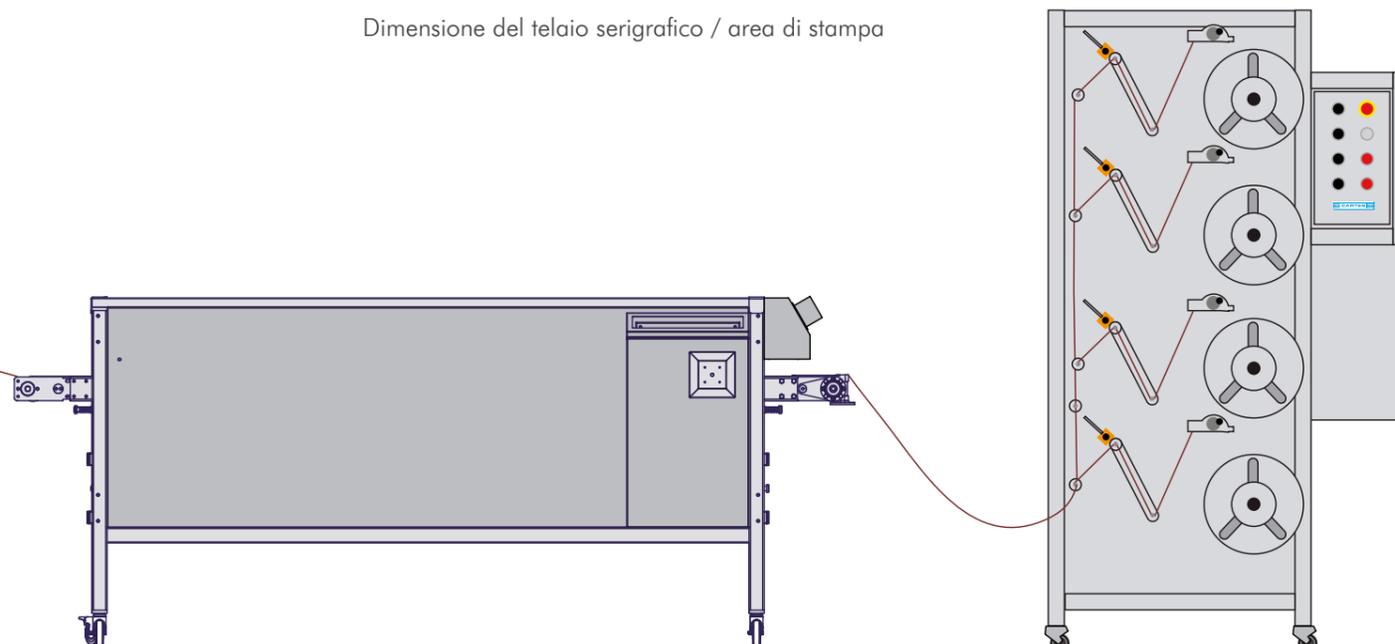
Nastri stampati



Dimensione del telaio serigrafico / area di stampa



SN 161



FIR

RS 4



CARTES s.r.l. - 2, Via Michelangelo - 46024 MOGLIA (MANTOVA) ITALY
Tel. + 39 0376 511 511 Fax + 39 0376 55 77 55
www.cartes.it - info@cartes.it