

# **SN 161**

Machine sérigraphique pour imprimer et surimprimer les rubans tissés



## **SN 161**

### Caractéristiques

La machine SN161 est conçue pour réaliser des impressions sérigraphiées de rubans tissés en rouleau avec des encres à séchage IR

Le démarrage des travaux est rapide et simple, et convient aussi bien à la production de petites séries qu'à de grandes productions.

La fiabilité des matériaux et la qualité des composants électroniques permettent à cette machine de fonctionner à grande vitesse avec tout type d'encre de sérigraphie, même gonflée. Le cadre de sérigraphie est positionné dans le sens longitudinal pour pouvoir gagner en vitesse d'avance: le ruban est en effet extrait de la zone d'impression tandis que la spatule effectue le mouvement de retour.

En sortie, un sécheur IR permet un séchage parfait sur tout type d'impression.

#### Accessori

**FIR 2000:** sécheur IR à tunnel avec dispositif pour le double passage du ruban

**RS 1:** rembobineur à 1 arbre avec frein à aspiration et contrôle électronique du reconditionnement

**RS 2:** rembobineur à 2 arbres avec frein à aspiration et contrôle électronique du reconditionnement

**RS 4:** rembobineur à 4 arbres avec frein à aspiration et contrôle électronique du reconditionnement

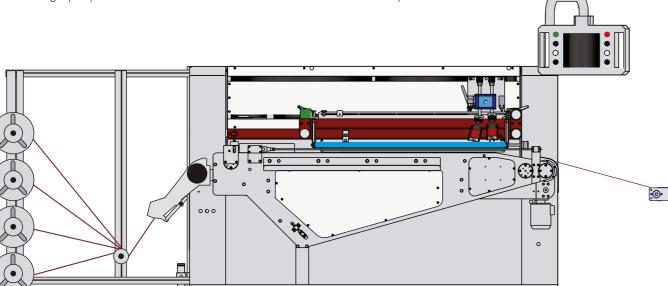
## Configuration

- 4 supports à disque pour les rubans en entrée;
- 4 groupes de palpeurs pour arrêter la machine en fin de matériel;
- 1 support pour cadres de 800 x 400 mm qui permet de s'adapter à des formats d'impression grands et petits (autres dimensions sont disponibles sur demande),
- Avancement du ruban par tapis convoyeur, résistant aux solvants et aux acides, géré par moteur pas-à-pas
- Châssis relevable pour faciliter les opérations de nettoyage de la toile par le dessous ;
- Pupitre de commande tactile ;
- Réglage du pas d'impression par clavier;
- Caractéristiques du groupe racle/spatule:
- 1) racle et spatule sont réglables transversalement et dans l'inclination au moyen de vis micrometriques
- 2) le soulèvement du groupe se fait de façon indépendente par rapport au groupe d'impression
- 3) course réglable selon la longueur de l'impression
- 4) mouvement commandé par moteur servo
- La vitesse d'extraction du ruban en sortie est réglable électroniquement.



Détail du cadre sérigraphique





SN 161

## **Données Techniques**

Nombre maximum de rubans: 4

**Dimensions éxternes du tamis:** (800 x 400) mm

Surface d'impréssion: (520 x 200) mm

**Vitesse:** réglable jusqu'à 1.000 Cycles / heures

Productivité avec 4 rubans: jusqu'à 2,000 mètres

Avancement du tapis: jusqu'à 23 mètres / minute

Alimentation: 400 V trifase - 50 / 60 Hz

Consommation: 4 kw

Air comprimé: 6 bar minimum

## 800 mm

