

SN 161

Maquinas serigraficas para la impresion
y sobreimpresion de cintas tejidas



SN 161

Caratteristicas

La máquina SN161 ha sido concebida y orientada especialmente a la impresión serigráfica para cintas tejidas y etiquetas que van de bobina a bobina y con cualquier tipo de tinta.

La muy bien estructurada concepción del diseño técnico de estas máquinas permite una gran agilidad en la montura de cada trabajo, rindiendo esta serie como la más altamente especializada para pequeñas o grandes cantidades de producción. En su construcción han sido seleccionados los mejores materiales así como la más confiable serie de componentes electrónicos que permiten una muy alta precisión en el trabajo. Puede alcanzar velocidades de impresión muy elevadas, que solo dependen del tipo de tinta y sus características, que ligadas a un adecuado sistema de secado colocado en línea, logra imprimir tintas de alto espesor o tintas de relieve. Los telares serigráficos están dispuestos en la dirección de avance del material, de forma que se logre una aumento de la velocidad de trabajo ya que el material se mueve mientras la espátula retorna al comienzo del área de impresión.

Accesorios

FIR 2000. Horno externo tipo túnel con sistema de secado por infrarrojo con dispositivo para pasar la cinta dos veces

RS 1. Rebobinador de 1 eje con freno de aspiración y control de rebobinado por inverter.

RS 2. Rebobinador de 2 ejes con freno de aspiración y control de rebobinado por inverter.

RS 4. Rebobinador de 4 ejes con freno de aspiración y control de rebobinado por inverter.

Configuración

- 4 Soportes para 4 cintas en entrada;
- Grupo de 4 fotocélulas para parar la máquina al finalizar el material;
- 1 soporte para telar de mm 800 x 400 (otras medidas disponibles), dimensiones de los marcos serigráficos adaptables a formatos grandes y pequeños;
- Avanzamiento del material de impresión por medio de una cinta transportadora movida por un motor a paso a paso, para así poder obtener la máxima precisión, la cinta es resistente a solventes y ácidos.
- Levantamiento del grupo de impresión completo para facilitar la limpieza del telar;
- Panel de control touch screen;
- Ajuste del paso de impresión mediante un teclado;
- Caratteristicas del grupo espátula/racla:
 - 1) Racla y espátula regulable tanto en profundidad como en inclinación mediante tornillos de paso fino,
 - 2) Levantamiento del grupo espátula/racla independiente del grupo de impresión con recorrido ajustable de la racla y la espátula en función de la longitud de impresión deseada.
 - 3) Movimiento racla / espátula realizado por motor brushless
 - 4) Extractor para cintas de velocidad variable mediante inverter.

Datos técnicos

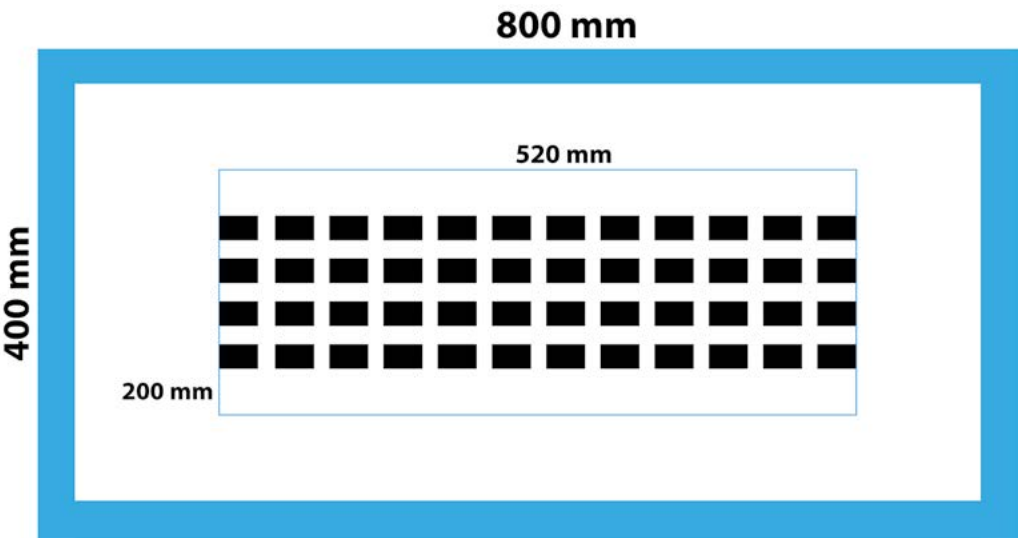
- Numero maximo de cintas:** 4
- Dimensiones externas del telar:** (800 x 400) mm - (31 1/2 x 15 3/4) in
- Dimensiones del area de impresión:** (520 x 200) mm - (20 15/32 x 7 7/8) in
- Productividad:** hasta 1000 ciclos / hora
- Productividad con 4 cintas:** hasta 2.000 metros (2,187 m) / hora
- Avanzamiento de la cinta transportadora:** hasta 23 metros / minuto
- Alimentacion:** 400 V trifase - 50 / 60 Hz
- Aire comprimido:** 4 kw
- Consumo aire comprimido:** minimo 6 bar



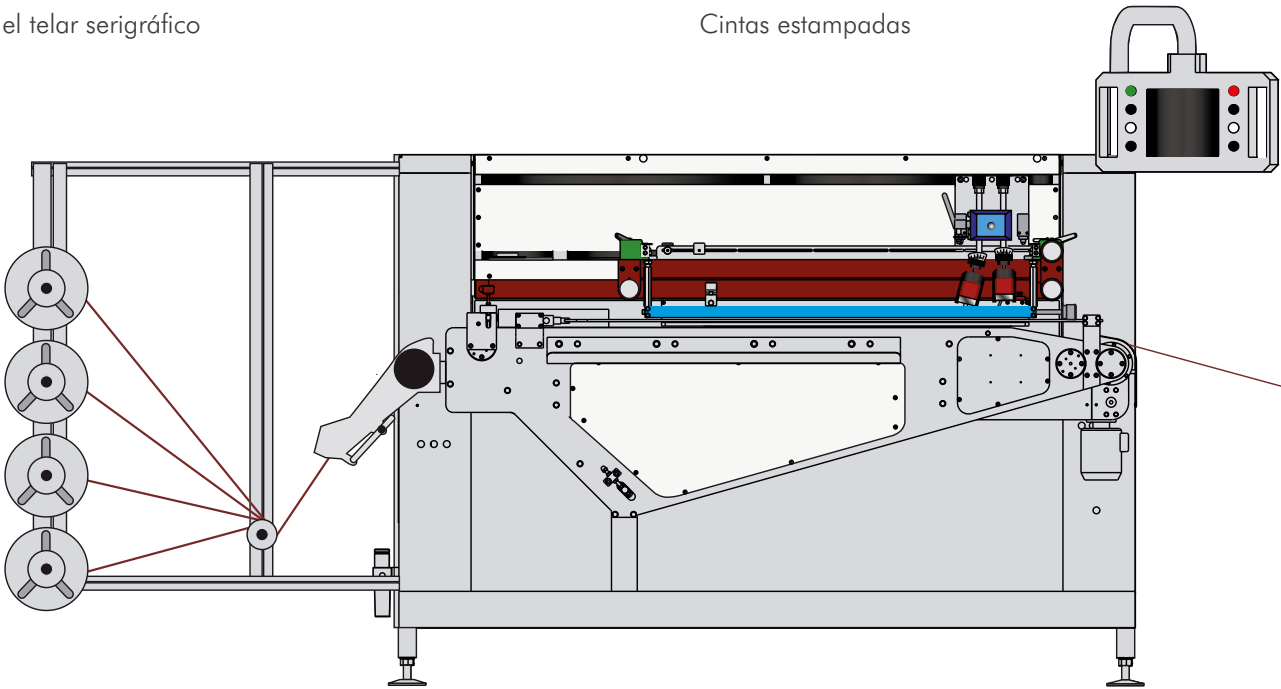
Detalle del telar serigráfico



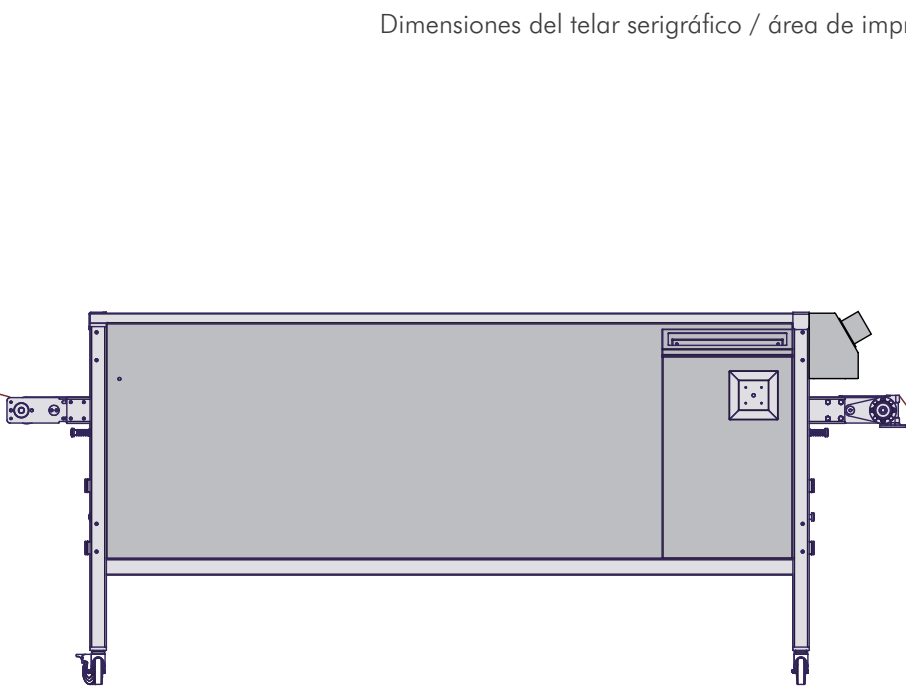
Cintas estampadas



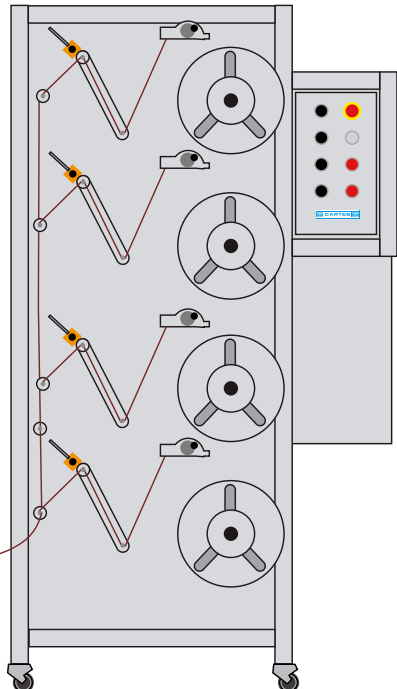
Dimensiones del telar serigráfico / área de impresión



SN 161



FIR



RS 4



CARTES s.r.l. - 2, Via Michelangelo - 46024 MOGLIA (MANTOVA) ITALY
Tel. + 39 0376 511 511 Fax + 39 0376 55 77 55
www.cartes.it - info@cartes.it